

Bruger af håndholdt lasermærkningsmaskine

Manuel

Gældende model: 20W/30W/50W



Læs venligst brugsanvisningen omhyggeligt, inden du bruger produktet. Gem venligst denne brugsanvisning til senere brug.

Ordliste

Følgende termer beskriver det fareniveau, der forårsages af forkert betjening.

pas på dig selv

Hvis instruktionerne ikke følges for betjening, kan det beskadige produktet ydeevne og beskadige selve produktet eller den berørte genstand i mindre grad.

vær forsigtig

Hvis instruktionerne ikke følges for betjening, kan det beskadige produktet ydeevne og alvorligt beskadige selve produktet eller den berørte genstand.

Opmærksomhed!

Ret ikke spydkroppen mod mennesker eller dyr, når du bruger den, da det kan forårsage uoverskuelige risici!

advarsel

Hvis instruktionerne ikke følges for betjening, kan det beskadige produktet ydeevne og alvorligt beskadige selve produktet eller den berørte genstand, forårsager ukontrollerbare ulykker.

advarsel

Læs venligst hele brugermanualen, inden du bruger produktet, og gør dig bekendt med det dig selv med dens funktioner, før du fortsætter med operationen. Hvis der opstår skader, produktskade eller tab af ejendom forårsaget af en selv eller andre på grund af forkert brug

Ved brug af dette produkt bærer vores virksomhed intet juridisk ansvar. Må ikke bruge komponenter, der ikke leveres eller anbefales af vores virksomhed. Du skal nøje følge vores virksomheds instruktioner for installation og brug af produktet,

ellers vil du ikke kunne få adgang til vores eftersalgsservice. Denne vejledning

Dokumentet indeholder instruktioner for sikkerhed, betjening og vedligeholdelse. Sørg for at

Læs brugermanualen omhyggeligt inden montering, opsætning og brug.

Retningslinjer for brug af produktsikkerhed

advarsel

Forkert brug kan resultere i brand, skade på genstande eller personskade. Sørg for at følge anvisningerne.

at følge sikkerhedsforskrifterne ved brug af produktet.

Produktansvarsfraskrivelse

Læs venligst alle sikkerhedstips, advarselsmeddelelser, brugsbetingelser og ansvarsfraskrivelser omhyggeligt.

Før brug bedes du læse brugsbetingelserne og ansvarsfraskrivelsen for vores produkt, samt

den gule advarselmærkat på produktet. Brugeren påtager sig det fulde ansvar for alle

brug og betjening. Vær bekendt med de relevante regler i din region. Det er din

ansvar for at forstå alle relevante regler og bruge vores produkter på en

kompatibel måde.

Produktanvendelse:

Før du bruger udstyret, skal du være opmærksom på følgende lasermærkningsoplysninger

positioner og læs instruktionerne omhyggeligt.



2. Udsæt ikke øjne eller hud for laseren under brug af dette produkt.



Under produktets drift vil ydeevneparametrene for udsendte lasere er som følger

pulsbredde	670ns
Gentagelsesfrekvens	27,71 kHz
Maksimal udgangseffekt	Det afhænger af den købte model

4. Note 1 - Brug af kontroller, justeringer eller udførelsesprocedurer uden for Bestemmelserne i denne specifikation kan resultere i farlig strålingseksponering.

5. Laserstrålingsniveauet, der udsendes af den medfølgende laseråbning, overstiger niveauet 1.

6. Det anbefales at bære beskyttelsesbriller med en optisk densitet på OD3.

7. Produktet skal altid være i kontakt med væske, og det må ikke nedsænkes i produktet i vand eller gør det vådt. Husk at bruge maskinen i regn eller ved længere tids fugtige omgivelser, ellers kan det forårsage interne kortslutninger og forårsage maskinfejl; Når batteriversionen udsættes for vand eller langvarig fugtighed miljøer, kan det forårsage en naturlig kortslutning af batteriet og endda forårsage en eksplosion.

8. Det er strengt forbudt at bruge uofficielle eller udpegede komponenter. Hvis du Hvis du har brug for at udskifte den, kan du tjekke vores officielle hjemmeside for relevante køb. oplysninger eller kontakt kundeservice. Vi er ikke ansvarlige for nogen produkter ulykker eller funktionsfejl forårsaget af brug af produkter, der ikke er leveret af vores selskab.

Før du installerer eller frakobler andre moduler på maskinen, bedes du opbevare

maskinens strømforsyning er slukket. Tilslut eller frakobl ikke andre moduler eller komponenter, mens maskinen er tændt, da dette kan beskadige forskellige komponenter.

Hvis den omgivende temperatur er for høj (over 60 °C), kan det forårsage, at batteriet brættet kan antændes eller endda eksplodere. Hvis den omgivende temperatur er for lav (under -20 °C), vil batteriets egenskaber i batteriversionen være stærkt reduceret, og LCD-skærmen kan muligvis heller ikke vise, hvilket ikke kan opfylde de normale brugskrav. Efter at designet er gendannet til det normale driftstemperaturområde, kan den bruges normalt.

11. Det er forbudt at bruge maskinen i stærke statiske eller magnetiske felter miljøer, da der kan forekomme unormal drift. Ellers vil nogle af funktionerne i maskinen kan fungere forkert, hvilket kan føre til alvorlige maskinfejl.

12. Det er forbudt at adskille eller punktere skarpe genstande på nogen måde. funktionsfejl.

13. Hvis maskinen udsættes for et kraftigt fald eller rammes af ydre kræfter, kan den forårsage funktionelle abnormiteter i maskinen, hvilket fører til funktionsfejl. Der er en risiko for batteribrud i batteriversionen, hvilket kan forårsage alvorlige konsekvenser.

14. Hvis produktet ved et uheld falder i vandet under brug, skal det opbevares sikkert og åbent område, og hold dig væk fra produktet, indtil det er helt tørt.

Produkterne bør ikke genbruges og skal bortskaffes korrekt i henhold til

bortskaffelsesmetoderne beskrevet i denne artikel. Hvis produktet antændes, skal det

Det anbefales at bruge brandslukningsudstyr i følgende rækkefølge: vand eller

tåge, sand, brandtæppe, tørpulverslukker, kuldioxidbrand

ildslukker.

15. Produktet må ikke placeres i en mikrobølgeovn eller trykbeholder.

16. Det er forbudt at bruge ledninger eller andre metalgenstande til at trænge ind i produktet

hylster under unormale forhold, hvilket kan føre til alvorlige konsekvenser, såsom

som kortslutninger og ukontrollerbare risici.

17. Slå ikke på maskinen. Placer ikke tunge genstande på maskinen.

18. Hvis der er pletter på produktets berøringskærm, skal du bruge en

professionel kondensatorskærmrens til at tørre den af.

19. Hvis der er støv på produktets ventilationshul, skal du bruge en børste til at

Rengør den. (Ved alvorlig blokering, kontakt venligst kundeservice)

20. Det anbefales at bruge en fugttæt pose sammen i fugtige

miljøer (f.eks. ved havet eller vandkanten) for at undgå vandindtrængning og

igen. Kontakt venligst kundeservice for vedligeholdelse.

1. Produktet skal oplades med vores officielle, angivne opladningsnetværk.

udstyr. Vi er ikke ansvarlige for konsekvenser forårsaget af brug

opladningsudstyr, der ikke officielt er udpeget af vores virksomhed.

2. Placer maskinen på et sted uden brandfarlige eller

brandbare materialer omkring det. Vær venligst til stede under opladning af produktet for at forhindre ulykker.

3. Undgå kontinuerlig fuld belastningsafledning. Produktets batteri kan være i en høj temperatur. Vent venligst på, at maskinen er kølet ned til stuetemperatur. temperaturen før du fortsætter.

Produktopbevaring og transport:

1: Opbevar venligst maskinen utilgængeligt for børn. Hvis børn ved et uheld kommer i kontakt med den komme i kontakt med og åbne maskinen, kan forkert betjening forårsage alvorlige konsekvenser.

Hvis maskinen viser et meget lavt batteriniveau efter brug, skal du oplade den før brug. opbevaring af det. Ellers kan længere tids opbevaring beskadige batteriet indeni produktet. Hvis maskinens batteri er meget lavt og ikke har været i brug i længere tid, vil batteriet gå i dyb dvaletilstand. Hvis batteriet skal vækkes fra dyb dvaletilstand dvaletilstand, skal maskinen oplades.

3. Lad ikke maskinen komme i nærheden af varmekilder, f.eks. i en varm bil, en ildkilde eller varmeudstyr.

4. Opbevaringsmiljøet for maskinen skal holdes tørt. Må ikke efterlades maskinen i et fugtigt eller potentielt utæt område i en længere periode.

5. Det er forbudt at opbevare eller transportere maskinen sammen med metalgenstande.

Hvis du har brug for at bruge ekspreslevering eller logistik til at transportere batterier, bedes du reducer batteriniveauet til under 30 %.

Affaldshåndtering af produktbatterier:

1. Sørg for at aflade maskinens batteri helt, før du placerer det i

der er udpeget til genbrug af batterier. Batterier er farlige kemikalier og er

strengt forbudt at bortskaffe i almindelige skraldespande. Venligst

overhold lokale love og regler for genbrug og bortskaffelse af batterier, når

bortskaffelse af batterier.

2. Det afladede batteri er beskadiget. Bortskaf det som affald.

Produktvedligeholdelse:

1. Afhængigt af den faktiske brug udfører maskinen den nødvendige støvfjerning

på varmeafledningsporerne, som effektivt kan opretholde en mere effektiv

varme maskinens dissipationseffektivitet.

2. Batteriets brugs- og opbevaringstemperatur er -20 °C til

45 °C, og den optimale brugs- og opbevaringstemperatur er 20 °C til 25°C.

3. Hvis maskinen er inaktiv i længere tid, vil det påvirke det interne

batteri maskinens ydeevne.

4. Oplad og aflad maskinens batteri hver måned, dvs. først

aflader batteriet til 30%, og oplad det derefter til 85% for at vedligeholde batterilevetiden

præstation.

Forholdsregler ved ombordstigning:

Kan ikke medbringe denne maskine ombord.

Retningslinjer for brug, vedligeholdelse og sikkerhed for

Tillykke!

vil være nyttigt for dig. Brug venligst lidt tid på at læse manualen og følg anvisningerne

instruktionerne i manualen for at bruge dette produkt og mestre brugsmetoden!

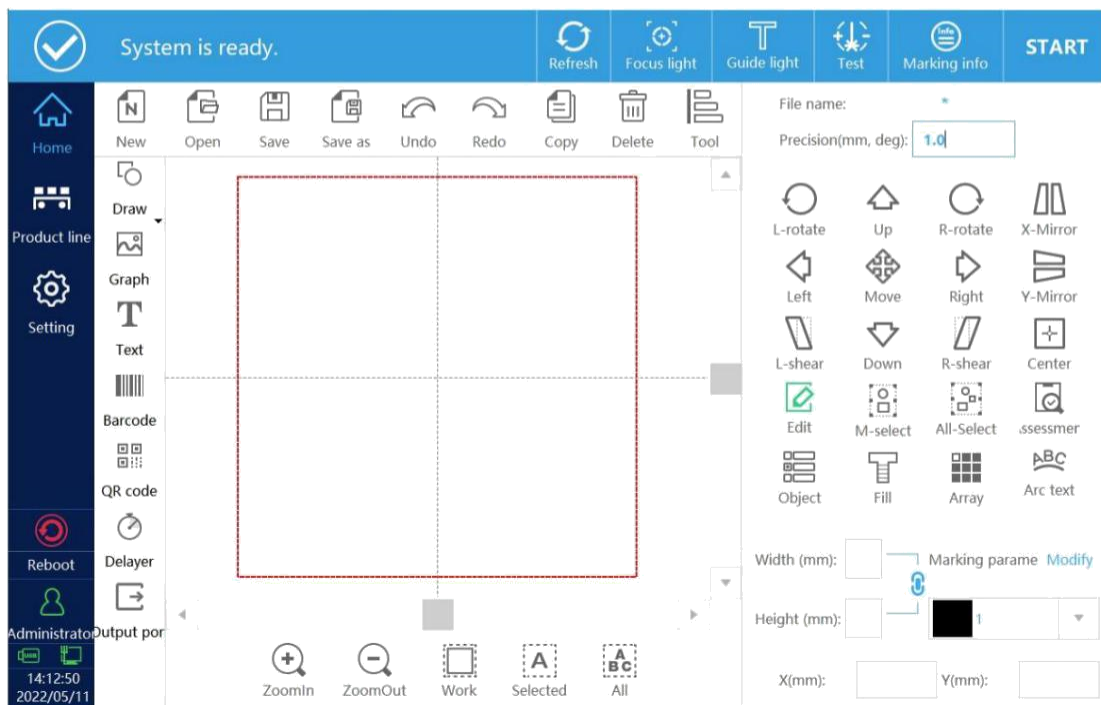
Liste

1. Hjem	1
1.1. Log ind.....	1
1.2. Systemstatuslinje	1
1.3. Redigeringslinje	4
1.3.1. Tilføj tekst	5
1.3.2. Tegn.....	17
1.3.3. Tilføj linje	19
1.3.4. Tilføj graf	23
1.3.5. Tilføj strekkode	23
1.3.6. Tilføj QR-kode	29
1.3.7. Tilføj forsinkelse	37
1.3.8. Ny	38
1.3.9. Åbn	38
1.3.10. Gem	40
1.3.11. Gem som	40
1.3.12. Fortryd.....	40
1.3.13. Gentag	40
1.3.14. Kopi	40
1.3.15. Slet.....	40
1.3.16. Værktøj.....	40
1.3.17. Objekt	41
1.3.18. Buetekst	44
1.3.19. Fyld	45
1.3.20. Array	47
1.3.21. Markeringsparametre.....	48
1.3.22. Dimensioner og koordinater	49
1.3.23. Dokumenthåndtering	49
1.4. Systemværktøjslinje	51
2. Introduktion til	
tastatur.....	51
3. Indstillinger for	
produktionslinje	52
3.1.1. Indstillinger for	
statisk	
kodning	52
3.1.2. Indstillinger for	
flyvemarkering	55
4.	
Indstilling	64
4.1.	
Markeringsparametre	64

4.2. Område	70
4.2.1. Kalibrering af galvanometer.....	70
4.2.2. Kalibrering af røddlysleder	73
4.3. Laser	75
4.4. Brugerrrettigheder.....	79 4.5.
Systemindstillinger	81
4.6. IO-indstillinger	87
4.7. Kommunikationsindstillinger	91 4.8.
Systeminfo	91 4.8.1.
Systemopdatering	92 4.8.2.
Registreret.....	94 5.
Alarminformation	96

1. Hjem

Hovedgrænsefladen er vist i figur 1-1:



Figur 1-1

1.1.Login

Klik på login-knappen. Der vises en brugerflade til indtastning af adgangskode. Log ind
adgangskode: 123 (administrator, du kan logge ind på systemet med forskellige
tilladelser)

1.2. Systemstatuslinje

Som vist i figur 1-2



Figur 1-2

Systemstatusprompt: Spørg om , at kodningssystemet er klar, markering,
eller oplysninger om fejlalarmer osv.

Opdater: Under flyvemarkeringsprocessen kan oplysningerne

opdateret online. Der er to situationer for onlineopdatering. Den ene er at

opdater markeringen efter at have udført systemcachen to gange, dvs.

Efter at have klikket på onlineopdatering, vil systemet udføre endnu en markering

og opdatere indholdet én gang. Det ændrede indhold er markeret som en

realtidsopdatering, det vil sige, at efter at have klikket på onlineopdatering, er systemets næste

mærkning er det modificerede indhold (for højhastighedsproduktionslinjer,

(Opdatering i realtid vil forårsage manglende markering)

Fokuslys: Denne funktion kan bruges, når et rødt lys fokuserer rødt lys

Røret er forbundet til systemet, det vil sige, at to røde lys er tilsluttet.

Guidelys: Det røde lys guider lyset og forhåndsviser datamarkeringen

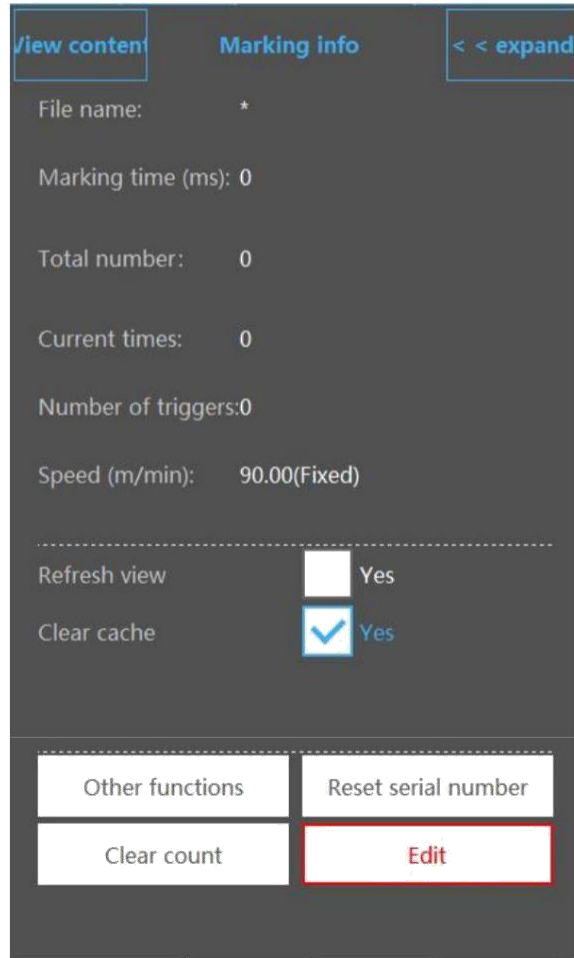
areal.

TestyTest markeringstiden for de aktuelt valgte data, markeringen

Tiden kan ses i statuslinjen efter markering.

Mærkningsinfo : Klik på knappen, pop op-grænsefladen vises som vist i figur

1-3.



ÿ 1-3

Vis indhold: Se det aktuelle markeringsindhold.

Filnavn : Viser den fil, der aktuelt markeres.

Markeringstid(er): **Aktuel** filmarkeringstid.

Nuværende tider: **Tæl** antallet af markeringer efter at have klikket på start kodning.

Hastighed (m/min): Strømkoderen henter realtidshastigheden for

rørledning eller den simulerede hastighed, der er indstillet af systemet.

Opdater visning: Under markeringsprocessen vises grænsefladeindholdet opdateres i realtid.

Ryd cache: Når du bruger onlineopdateringsfunktionen, om du vil rydde cachen

den tidligere tilstand af det markerede indhold i realtid. Når det ikke er markeret,

Systemet opdaterer markeringen efter 2 sekunder. Systemet markerer

indholdet to gange og opdater det ændrede indhold til rettelse.

markeret, vil den blive opdateret i realtid, det vil sige efter at have klikket online

opdatering. Den næste markering af systemet er indholdet efter ændringen.

(for højhastighedsproduktionslinjer vil opdatering i realtid forårsage mistede resultater)

trykning)

Ryd alarm: Ryd alarmoplysninger.

Nulstil serienummer: Serienummeret kan nulstilles uden at stoppe

produktion.

Ryd optælling: Ryd aktuelle eller samlede tider.

Rediger: Online redigeringsfunktion, klik for at vende tilbage under markeringsprocessen

For at redigere, skal du klikke på funktionen onlineopdatering efter at dataene er ændret.

Start/pause markeringsknap

1.3. Redigeringslinje



Præcision: Op, ned, venstre eller højre, eller den tilbagelagte afstand eller vinkel

hvert punkt på drejeknappen (enhed: mm/grader).

Tilføj objekt

Tilføj materialer, der skal markeres, inklusive tekst, punkter, linjer,

cirkler, rektangler, stregkoder, QR-koder, grafik, delayer.

1.3.1. Tilføj tekst

Klik på tekstknappen for at åbne indholdsredigeringsgrænsefladen, som vist i figur 2-2.

Op: Juster dataenes rækkefølge, dataene flyttes fremad.

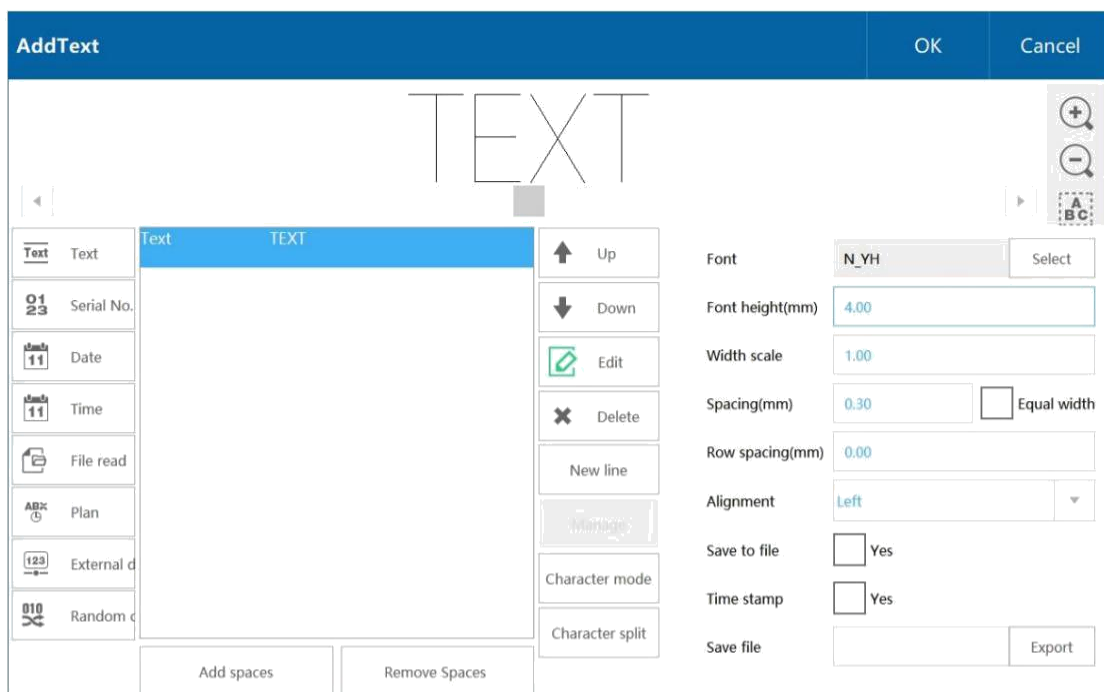
Ned: Juster dataenes rækkefølge, dataene flyttes baglæns.

Rediger: Rediger fast tekst, serienummer, dato og klokkeslæt, fillæsning, vagtkode, systemvariabel eller tilfældig kode.

Slet: Slet tilføjet indhold.

Ny linje: Tilføjelse af filialoplysninger

Administrer: Administreringsvariabler



Figur 2-1

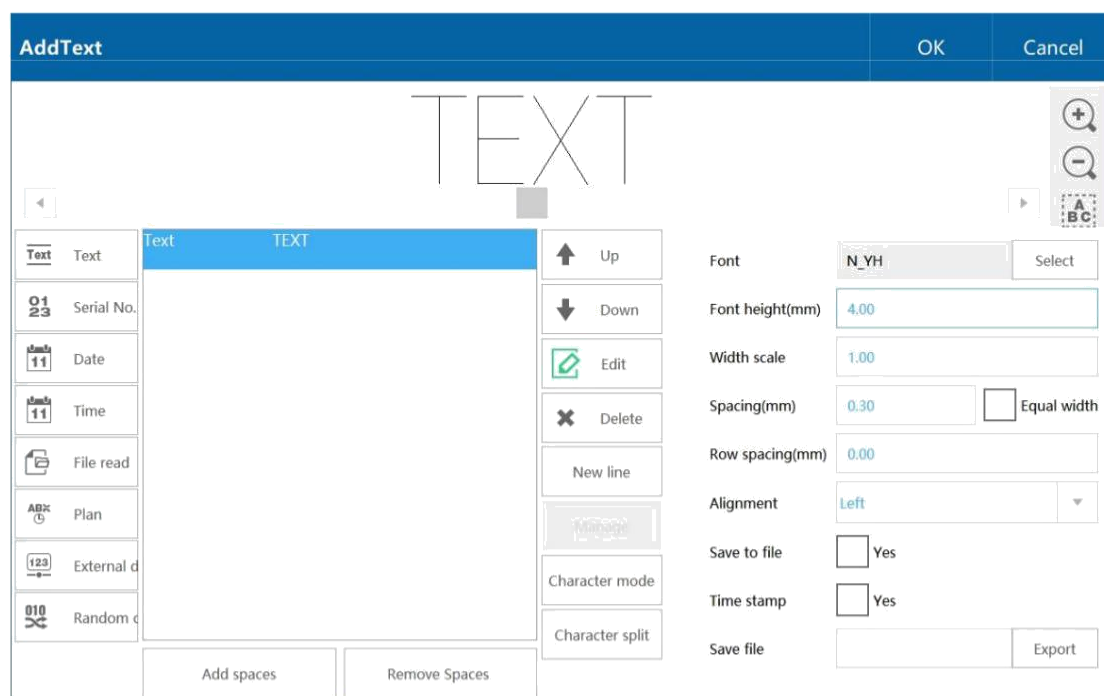
1.3.1.1. Tilføj tekst

Efter at have åbnet indholdsredigeringsgrænsefladen, vil systemet

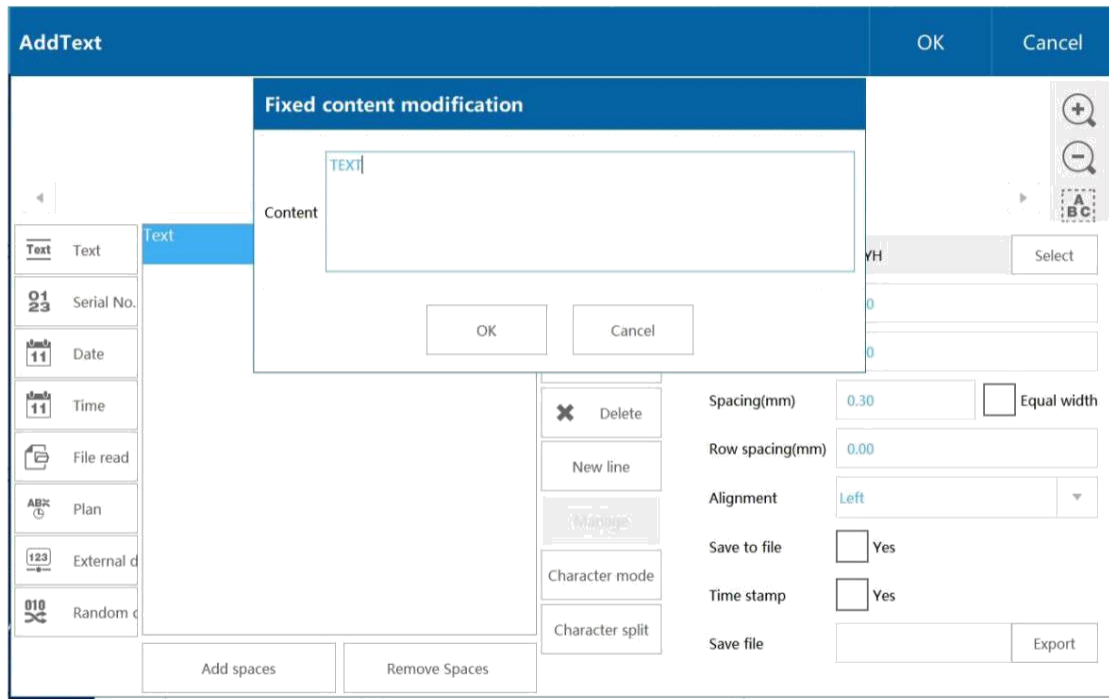
producerer automatisk en fast tekst med tom tekst. Klik på Rediger for at åbne
Klik på det tomme område i tekstfeltet, og få tastaturet til at åbne. For at tilføje nyt
fast tekst, klik på knappen fast tekst for at tilføje standardindholdet som TEKST
Fast tekst.

Rediger tekst

Markér teksten TEXT, som vist i figur 2-2, og klik på redigeringsknappen for at
Gå ind i redigeringsgrænsefladen, klik på indholdsboxen, og tastaturet dukker op
op, som vist i figur 2-3.



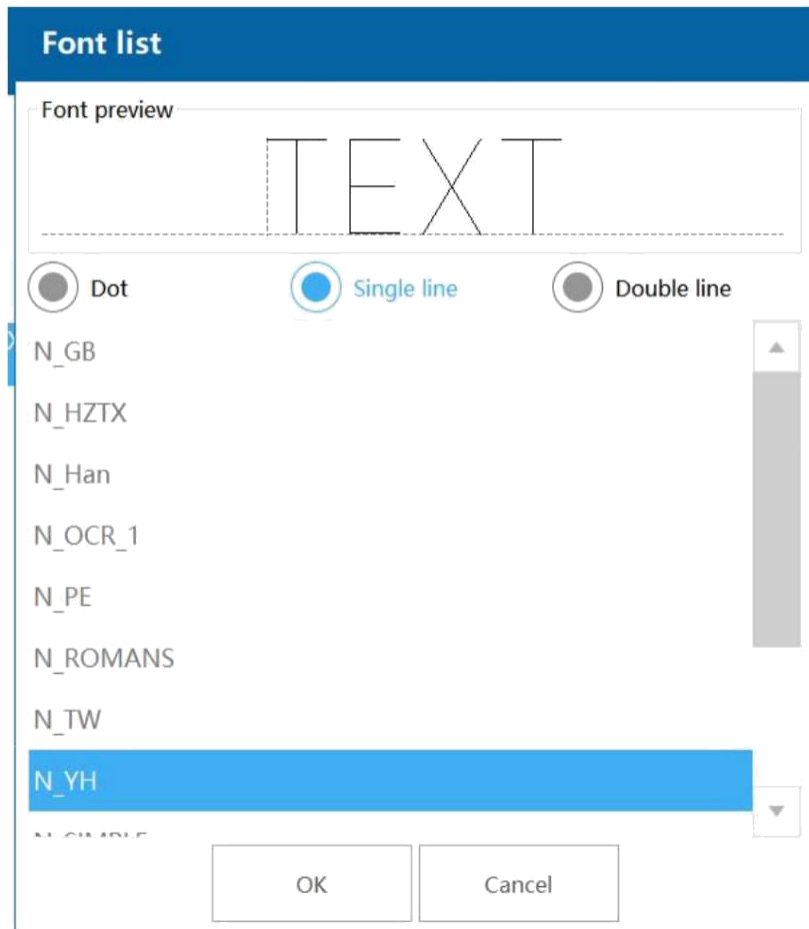
Figur 2-2



Figur 2-3

Skrifttype: Vælg tekstskrifttype, valgfri dot matrixskrifttype, enkelt linjeskrifttype eller dobbelt linjeskrifttype

linjefont, som vist i figur 2-4.



Figur 2-4

Tegnhøjde : Tegnhøjde.

Breddeskala: Standardværdien er 1, skift skriftbredden.

Mellemrum: Afstand mellem tegn.

Monospaced: Indstil hvert tegn til den samme pladsholderbredde

Linjeafstand: Afstanden mellem hver linje og hver linje i det samme tekst.

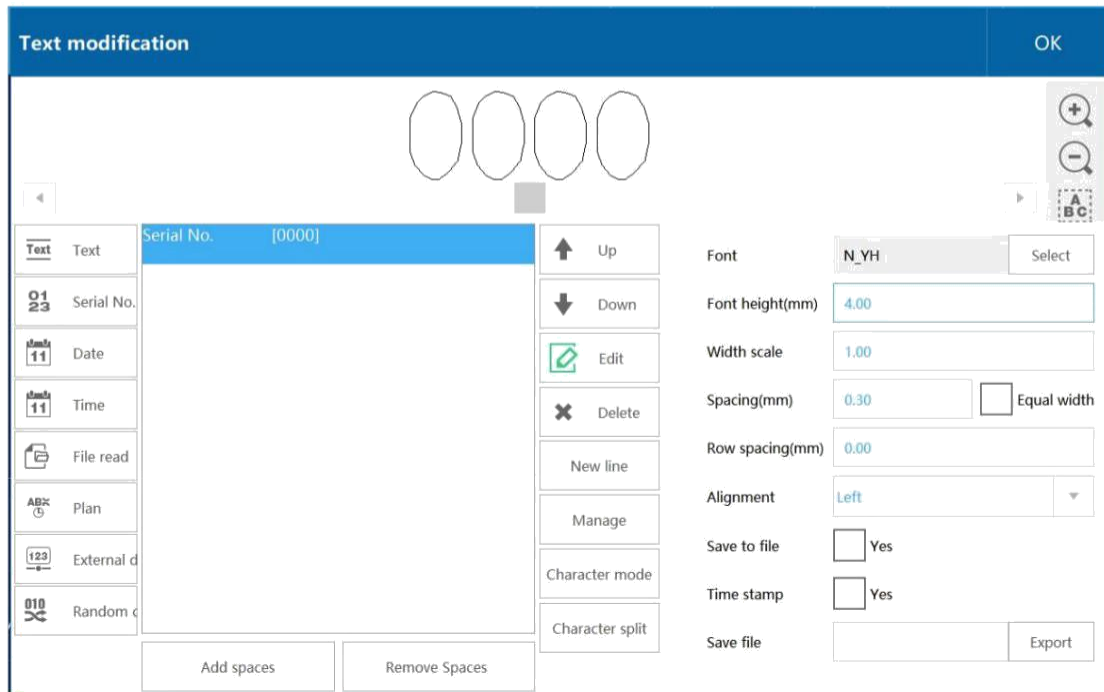
Justering: Justering mellem flere linjer i den samme bog.

Gem til fil, tidsstempel, gem fil: Registrer rolle, registrering af forbrug.

1.3.1.2. Tilføj serienummer

Klik på knappen serienummer for at tilføje et serienummer med en standardværdi

indhold af 0000, som vist i figur 2-5.



Figur 2-5

Rediger serienummer

Vælg serienummeret, og klik på redigeringsknappen for at få vist serienummeret

nummerændringsgrænseflade, som vist i figur 2-6

Modify serial number Name:Index-1

Name	<input type="text"/>	Marking times	<input type="text" value="1"/>
Start value	<input type="text" value="0"/>	Current times	<input type="text" value="1"/>
Final value	<input type="text" value="9999"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Cycle	
Current value	<input type="text" value="0"/> HEX <input type="text" value="0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Reset serial number in production	
Step value	<input type="text" value="1"/>	<input type="checkbox"/> Timing reset	<input type="text" value="Reset time"/>
Number of digits	<input type="text" value="4"/>	控制信号输出 <input checked="" type="radio"/> DISOUT <input type="radio"/> ADVOUT <input type="radio"/> DELOUT <input type="text" value="0"/> 输出方式 <input type="text" value=""/>	
Leading symbol	<input type="text" value="0"/>		
自定义进制	当前: <input type="text" value="10"/> <input type="button" value="设置"/>		
变动方式	<input type="text" value="自动方式"/> ▼		
<input type="button" value="OK"/>		<input type="button" value="Cancel"/>	

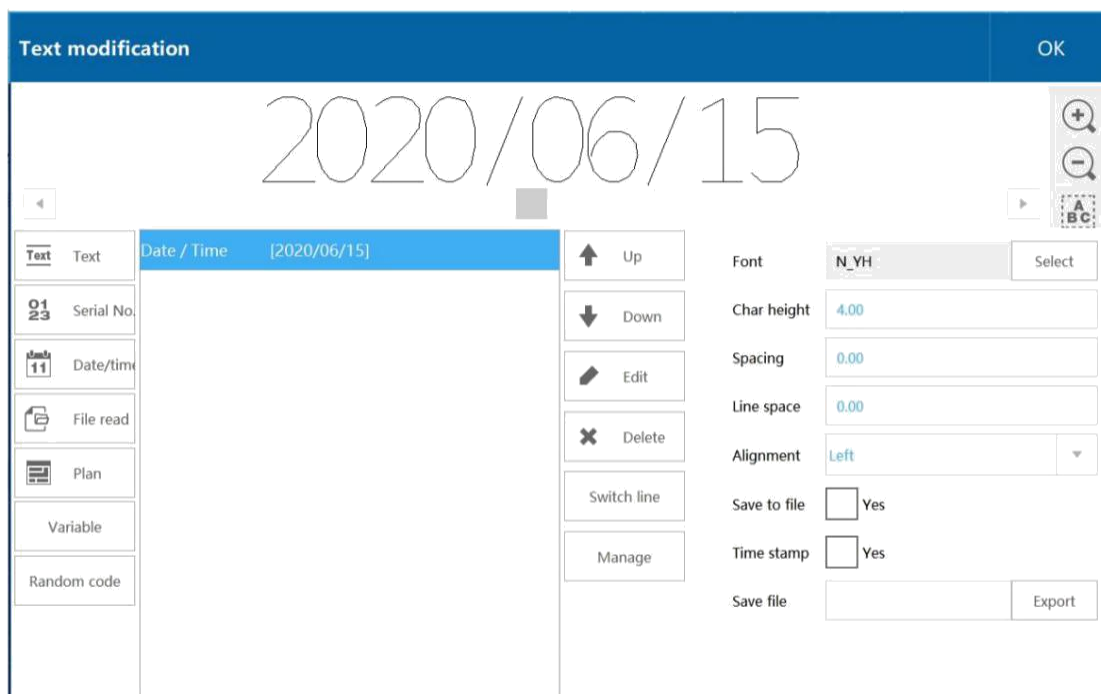
Figur 2-6

Startværdi	Startværdi	Slutværdi	Slutværdi
Aktuel værdi	Serienummeret skal være markeret	Trinværdi	Akkumuleret værdi for hver mærkning
Antal cifre	Antal tegn	Ledende symbol	Karakter udtryk symbol
Markering af tider	Antal gentagelser af en enkelt serie antal	Strøm gange	Gentagen serie nummer har blevet markeret gange

Cyklus	Om serien tallet er cyklisk markeret	Nulstil serienummer nummer i produktion	Efter at have tikket af, nulstil serienummer antal funktionen vil træder i kraft
Styresignaludgang: Serienummersignaludgang .			
ADVOUT: Udskriv flere serienumre på forhånd.			
DELOUT: Forsinkelsesafstandsudgang, enhed mm, værdien kan ikke indstilles for meget meget, ellers vil det give alarm.			

1.3.1.3. Tilføj dato og klokkeslæt

Klik på dato/tidspunkt-knappen. Den tilføjede dato og tid er systemets dato og klokkeslæt, som vist i figur 2-7.



Figur 2-7

Rediger dato/klokkeslæt

Vælg dato/klokkeslæt, og klik på redigeringsknappen for at få vist

Grænseflade til ændring af tid/dato, som vist i figur 2-8.

The dialog box is titled "% 1 name:% 2". At the top, there is a date format preview: [] Year / [] Month / [] Day [] None. Below this, the "Format selection" section lists several options: "Year/month/day", "Year-month-day", "XX Year/month/day", "Hour:minute:second", "Hour:minuth", and "Month/day Week X". A vertical scrollbar is located between the format selection and the "Time offset" section. The "Time offset" section contains three input fields: "Day" with the value "0", "Hour" with the value "0", and "Minute" with the value "0". At the bottom of the dialog are "OK" and "Cancel" buttons.

Figur 2-8

Vælg format: Systemet har sit eget tids- og datoformat, som kan bruges direkte.

Rediger formatet: Rediger tids-/datoformatet. Du kan ændre afgrænser og rækkefølgen af år, måned, dag osv.

The preview bar shows a sequence of input fields: [] Year / [] Month / [] Day [] None. Each field has a small dropdown arrow on its right side.

Tidsforskydning: Du kan ændre dage, timer og minutter, dvs. øge eller reducer den indstillede værdi baseret på det aktuelle tidspunkt, akkumuler én dag og ændre værdien efter dagen til 1, og formindsk dagen og ændre værdien efter dagen til -1. Det samme gælder for timer og minutter.

Time offset

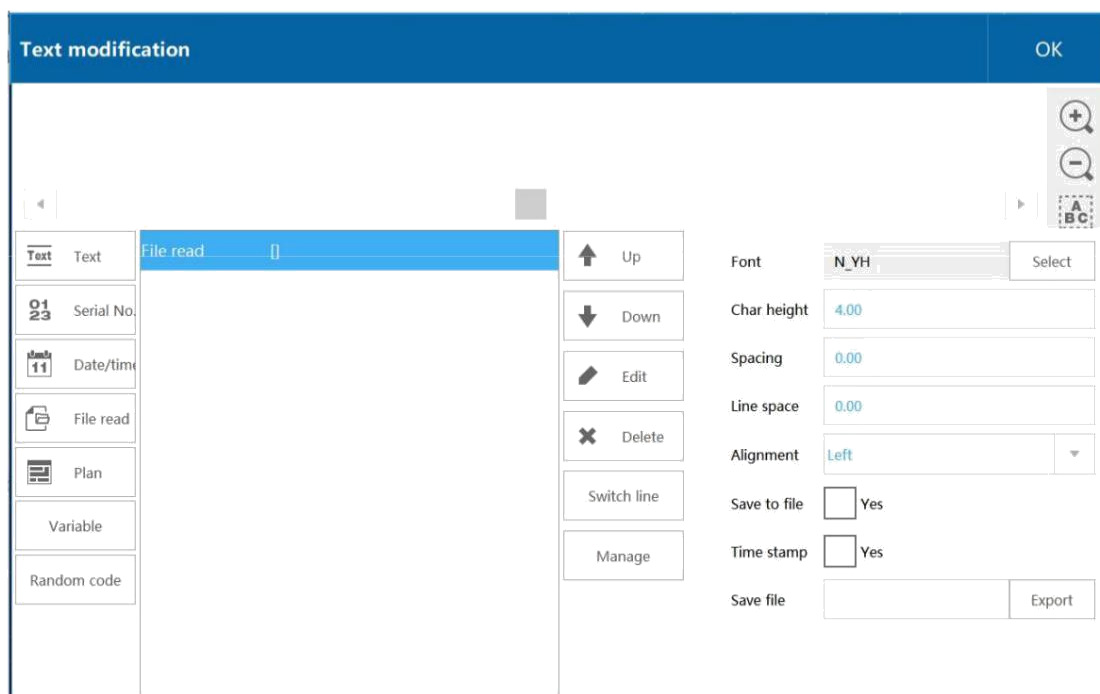
Day

Hour

Minute

1.3.1.4. Fillæsning

Klik på knappen til læsning af fil for at tilføje en tom fil, som vist i figur 2-9.



Figur 2-9

Rediger fil læst

Vælg den fil, der skal læses, og klik på redigeringsknappen for at få vist filen

læse- og ændringsgrænseflade, som vist i figur 2-10.

% 1 name:% 2

File path

Line number

Cycle Yes

Figur 2-10

Vælg et dokument

Klik på valgknappen bag filstien for at få vist filstien

(inde i systemet eller USB), vælg den fil, der skal indlæses, som vist i

Figur 2-11.

File ✕

Storage options: Space: 332/512 M

Path: /Data/Uploadfile

Select	File name	Time

File name:

Type: ▼

Figur 2-11

Linjenummer: Linjenummeret på den tekst, der skal markeres i øjeblikket.

Cyklus: Om tekstfilen skal markeres cyklisk.

1.3.1.5. Tilføj plan

Klik på knappen Plan, som vist i figur 2-12, klik på knappen Rediger,

Du kan redigere oplysningerne om kodespring, som vist i figur 2-13.

Tilføj: Tilføj kodehoppelisten, som vist i figur 2-14.

Slet: Slet listen over springede koder over.

Rediger: Rediger oplysninger om timingkodehopping, for eksempel:

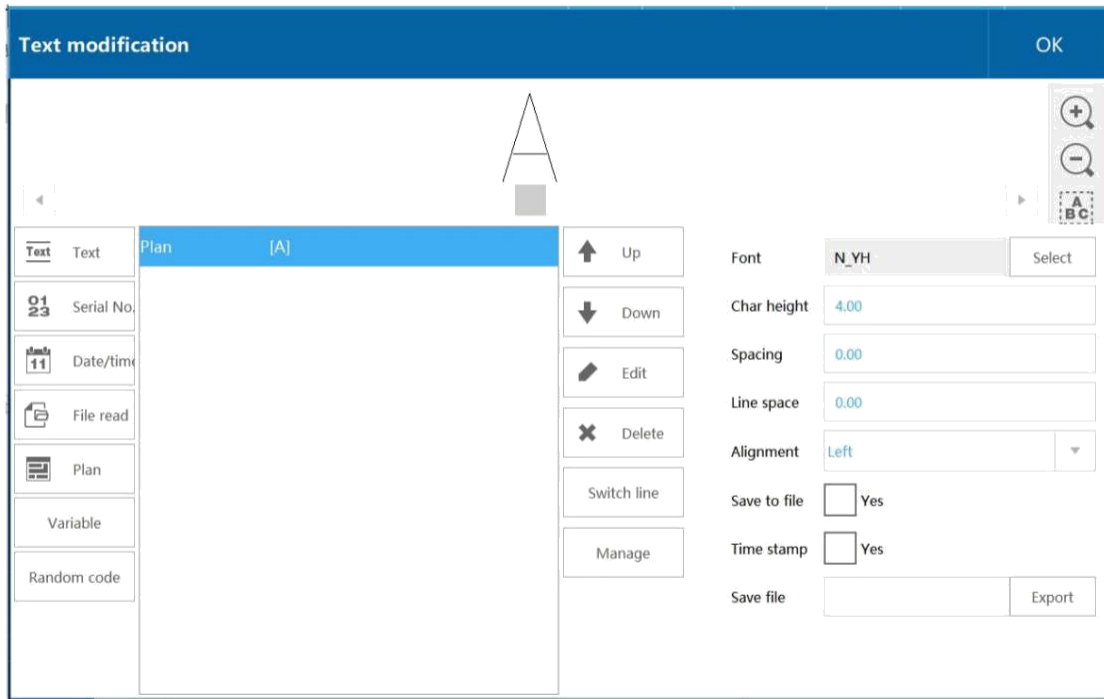
Klik på redigeringsknappen i figur 2-12 for at indtaste koden og springe indholdet over

redigeringsgrænsefladen, som vist i figur 2-15, modificer kodeoverspringningen

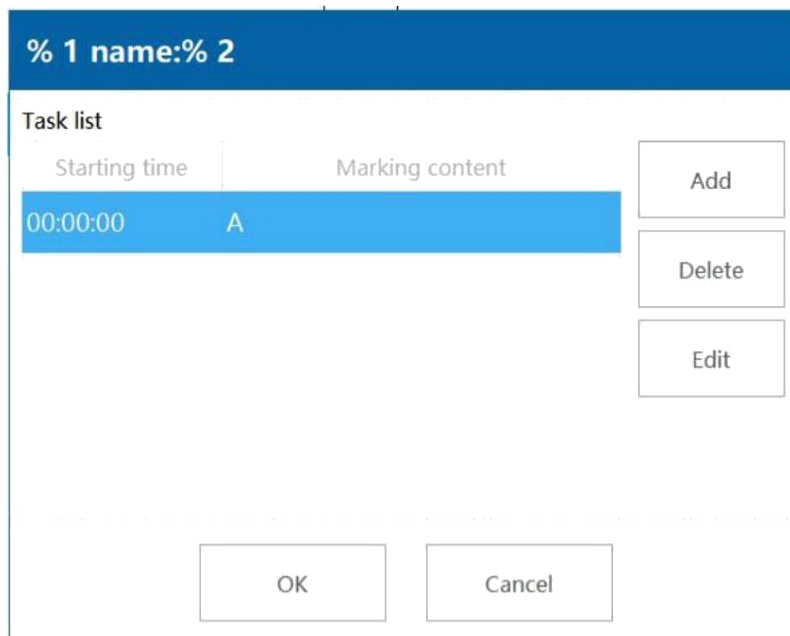
information og starttidspunkt. Figur 2-14 repræsenterer betydningen af

00:00:00-12:00:00 Information om kodeskift A, information om kodespring

B fra 12:00:00-00:00:00.



Figur 2-12



Figur 2-13

Starting time	Marking content
00:00:00	A
12:00:00	B

Figur 2-14

Figur 2-15

1.3.1.6. Tilføj variabel

Kommunikationsfunktion, kontakt venligst teknikeren ved brug.

1.3.1.7. Tilføj tilfældig kode

Systemet genererer tilfældigt data til markering.

1.3.2. Tegn

Tegnefunktioner omfatter lige linjer, stiplede linjer, punkter, cirkler, rektangler osv.

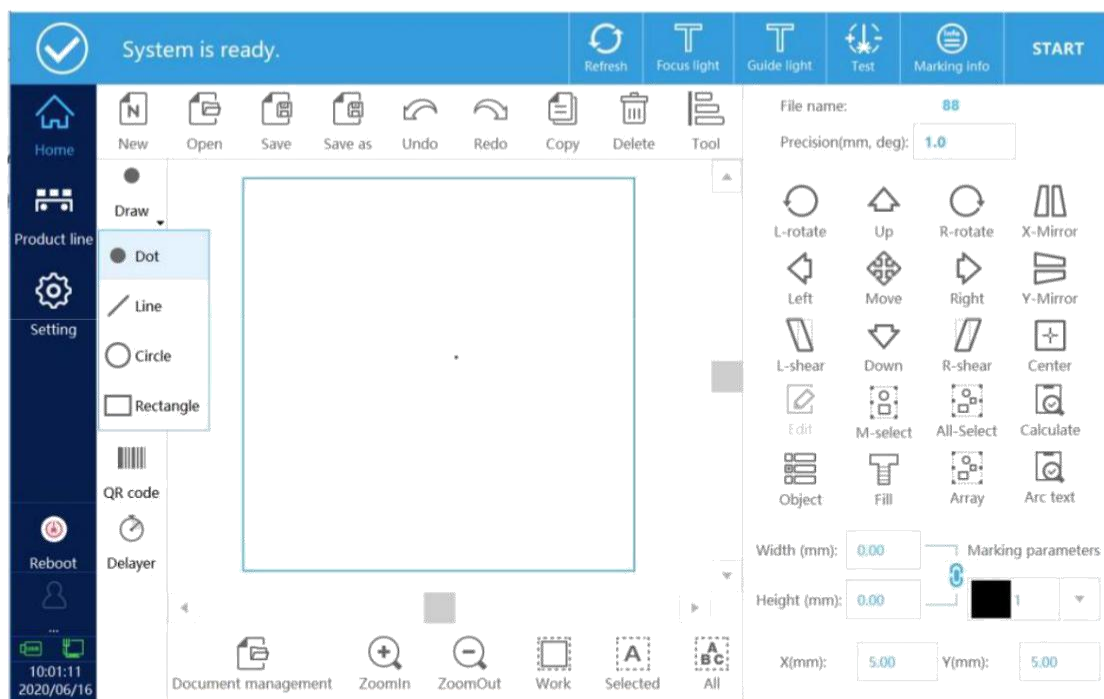
1.3.2.1. Tilføj prik

Klik på prikknappen i tegnefunktionen, som vist i figur 2-16,

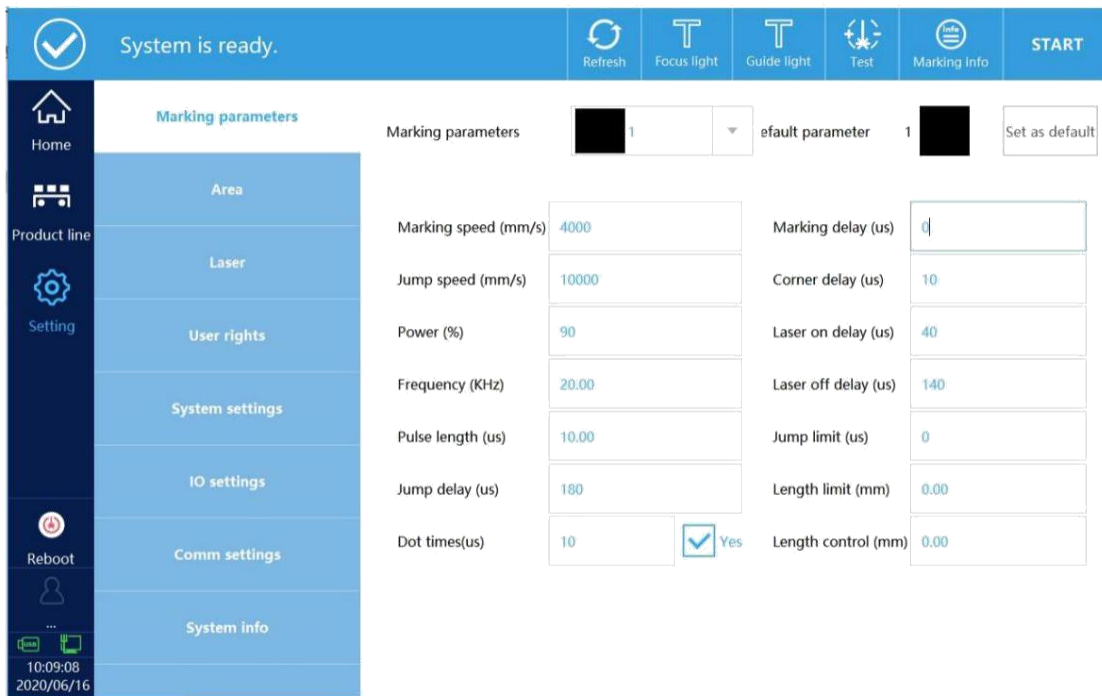
Du kan ændre antallet af prikpulser eller priktiden i

indstilling --- sprøjteparametre (når \dot{y} er valgt, er det punkttidsoutput,

når den ikke er valgt, er det punktpulsudgang).



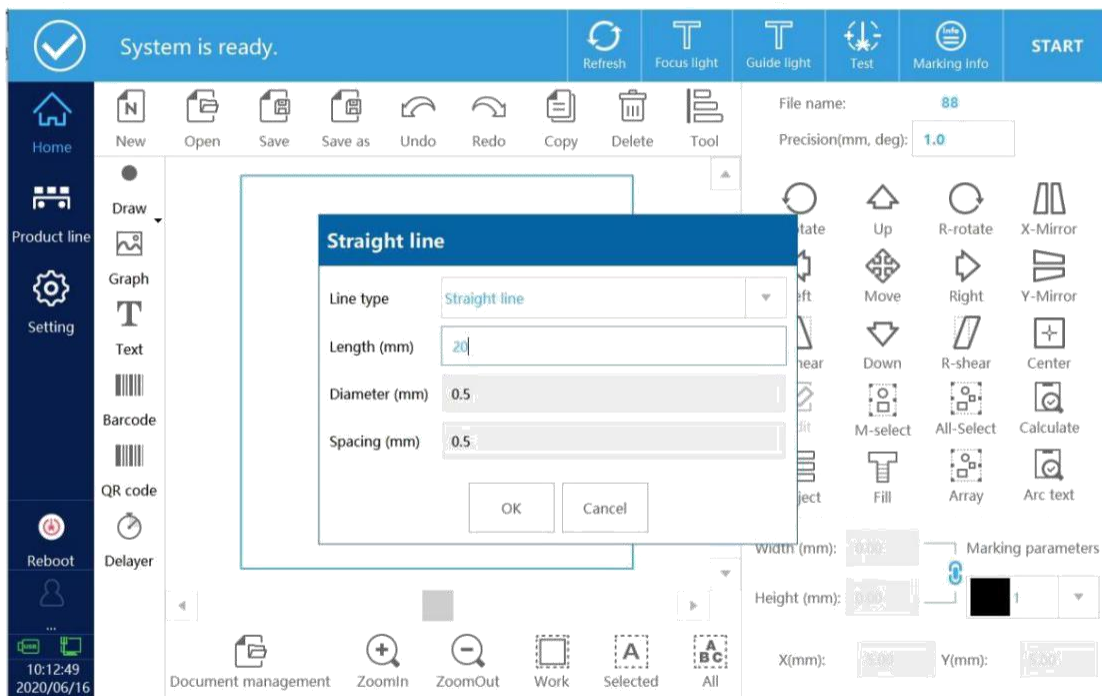
Figur 2-16



Figur 2-17

1.3.3. Tilføj linje

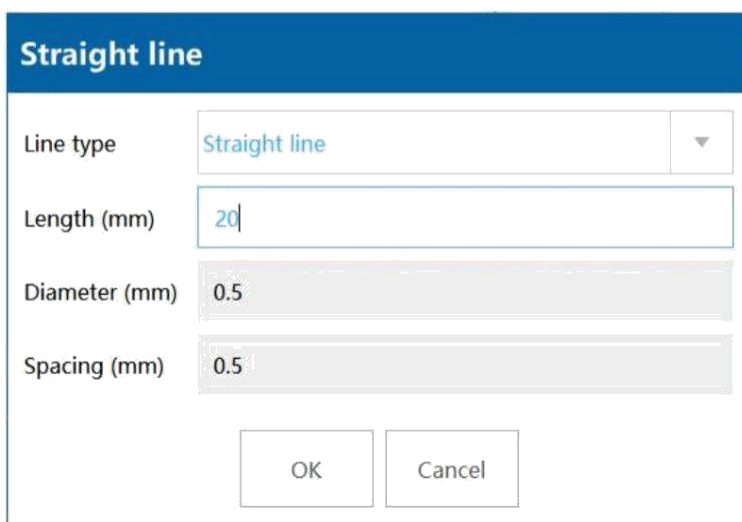
Klik på centerlinjeknappen i tegnefunktionen for at tilføje almindelige linje, rivelinje - stiplet linje, rivelinje - cirkel, rivelinje - punkt. Som vist i figur 2-18.



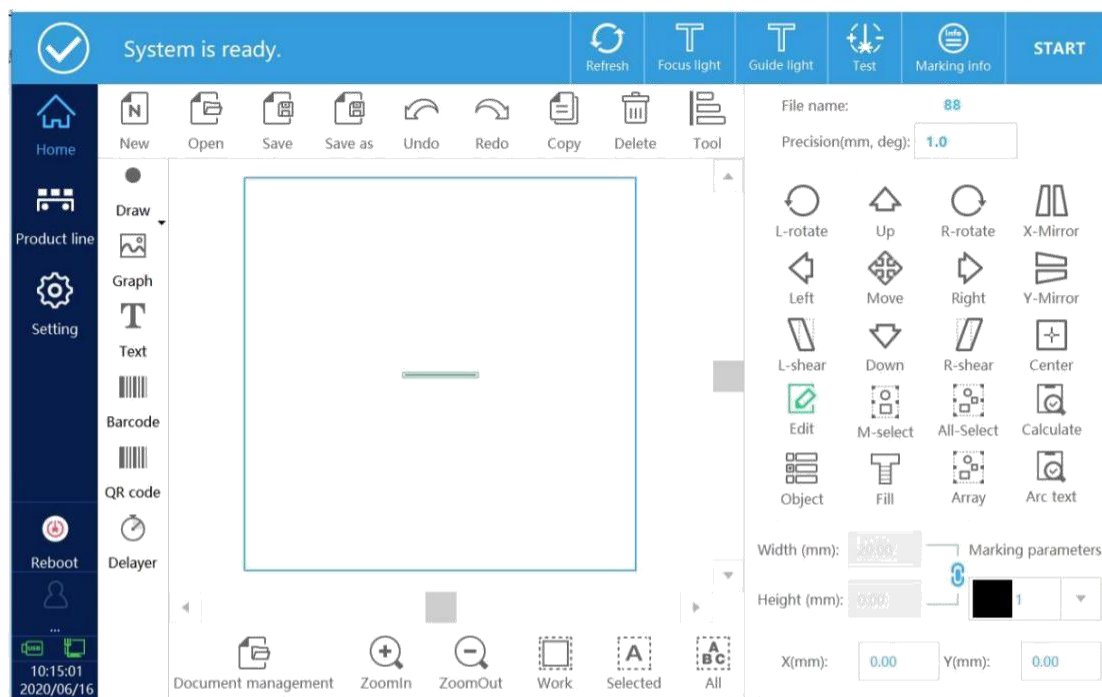
Figur 2-18

1.3.3.1. Tilføj en normal ret linje

Linjetypen er valgt som en lige linje, og linjelængden kan være sæt, som vist i figur 2-19 og figur 2-20.



Figur 2-19

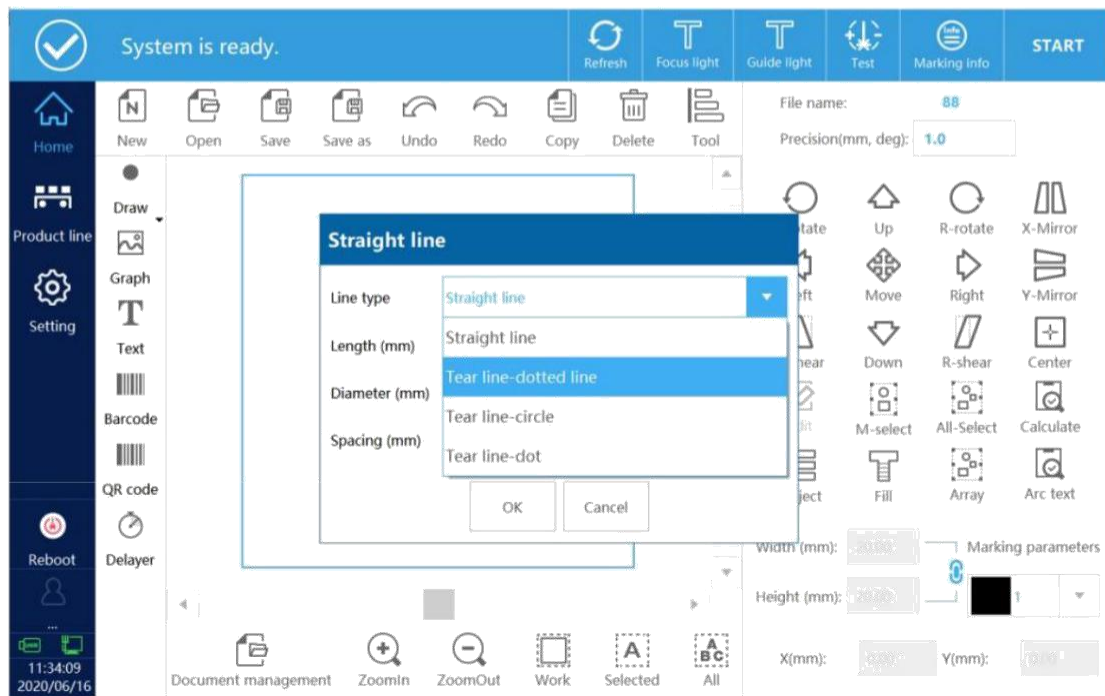


Figur 2-20

1.3.3.2. Tilføj afrivningslinje

Rivelinjetypen omfatter stiplede linjer, cirkler eller prikker, som vist i

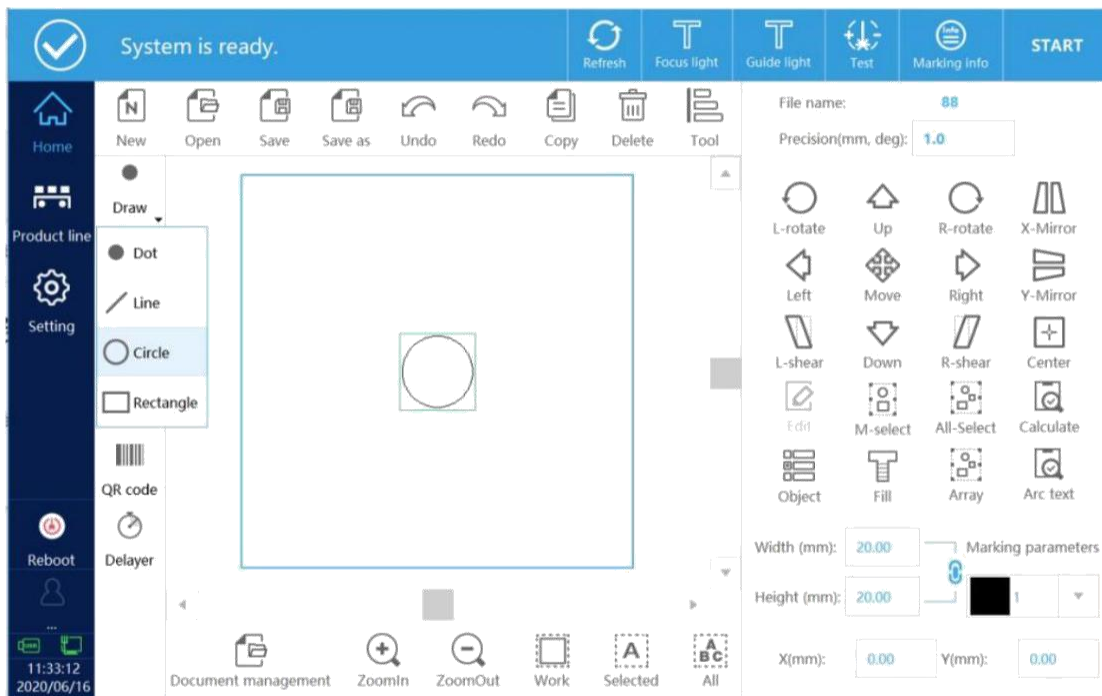
Figur 2-21, og diameteren eller afstanden for hver enhed kan indstilles.



Figur 2-21

1.3.3.3. Tilføj cirkel

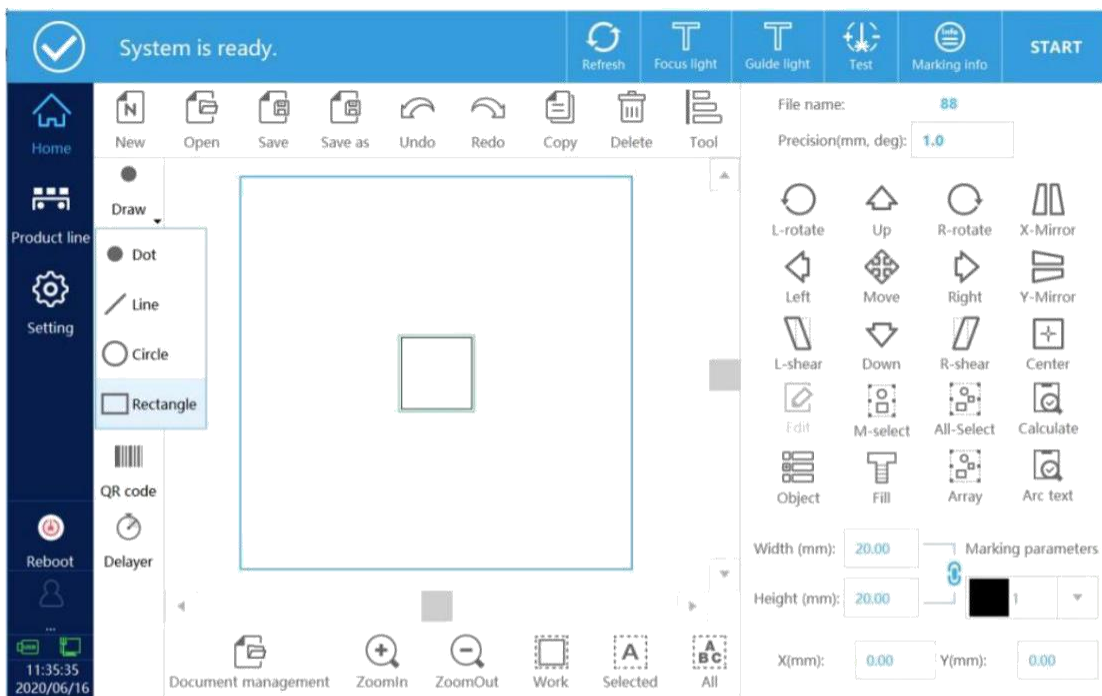
Klik på cirkelknappen i tegningen, som vist i figur 2-22.



Figur 2-22

1.3.3.4. Tilføj rektangel

Klik på den rektangulære knap i tegningen, som vist i figur 2-23.

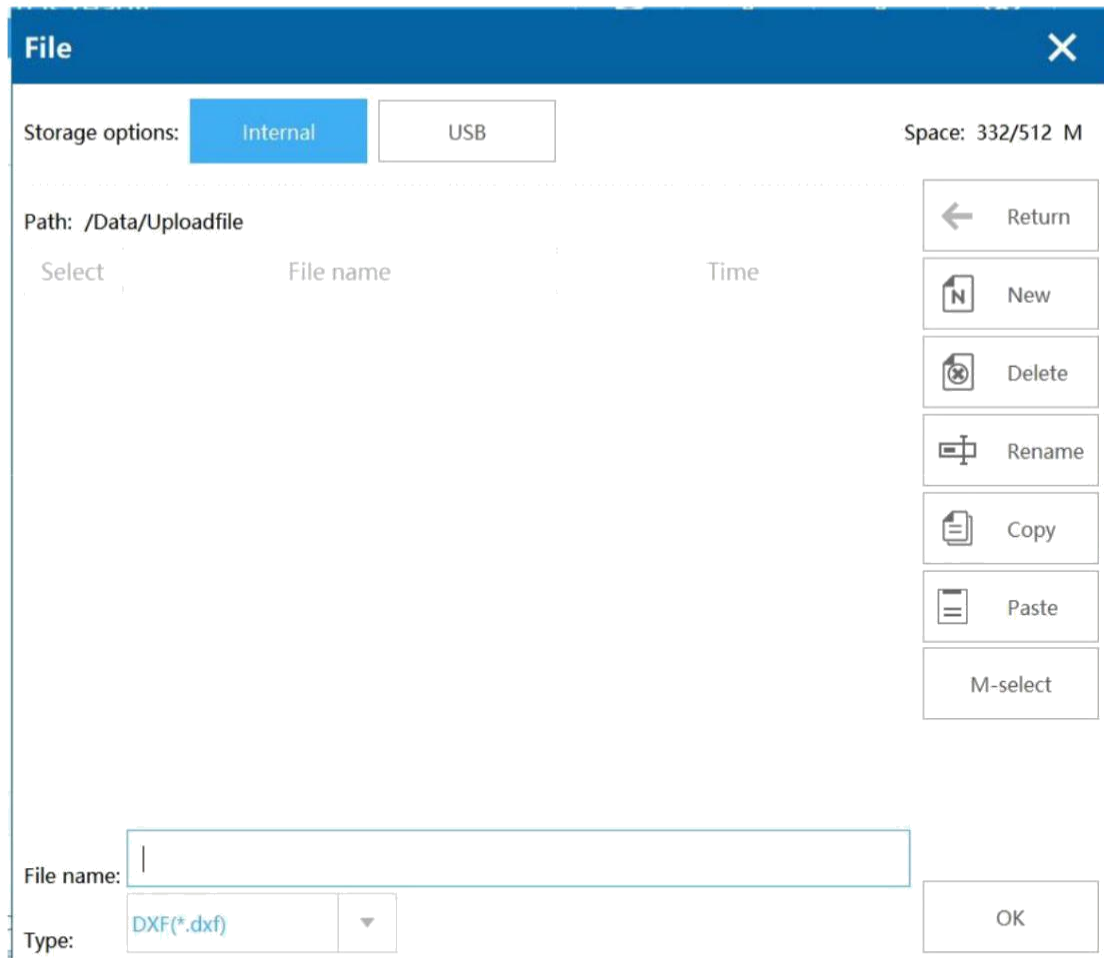


Figur 2-23

1.3.4. Tilføj graf

Klik på grafknappen, og tilføjesgrænsefladen dukker op, som vist i

Figur 2-24. Understøttede formater: dxf, plt, jpg, png, bmp osv.



Figur 2-24

1.3.5. Tilføj strekcode

Klik på strekcodeknappen for at åbne indholdsredigeringsgrænsefladen.

Standardindholdet er en QR-kode på 123, som vist i figur 2-25.

Kode

Omvendt: Efter kontrol bliver strekoden til omvendt kode, og

Strekcodekanten bør indstilles på dette tidspunkt, som vist på figuren nedenfor.



(Forward)



(Omvendt kant)

Type: Vælg stregkodetype, Kode 128, Kode 39, Kode 93 er valgfrie

Højde: Stregkodehøjde.

Blank: Når der er en kant, er afstanden mellem stregkoden og grænsen.

Tekst

Displaytekst : Efter kontrol vises stregkodeindholdet.

Skrifttype: Skrifttype for tekstindhold

Tegnhøjde : Tegnhøjde

Tegnafstand : Tegnafstand

Vandret forskydning: Den vandrette forskydning af tekstindholdet

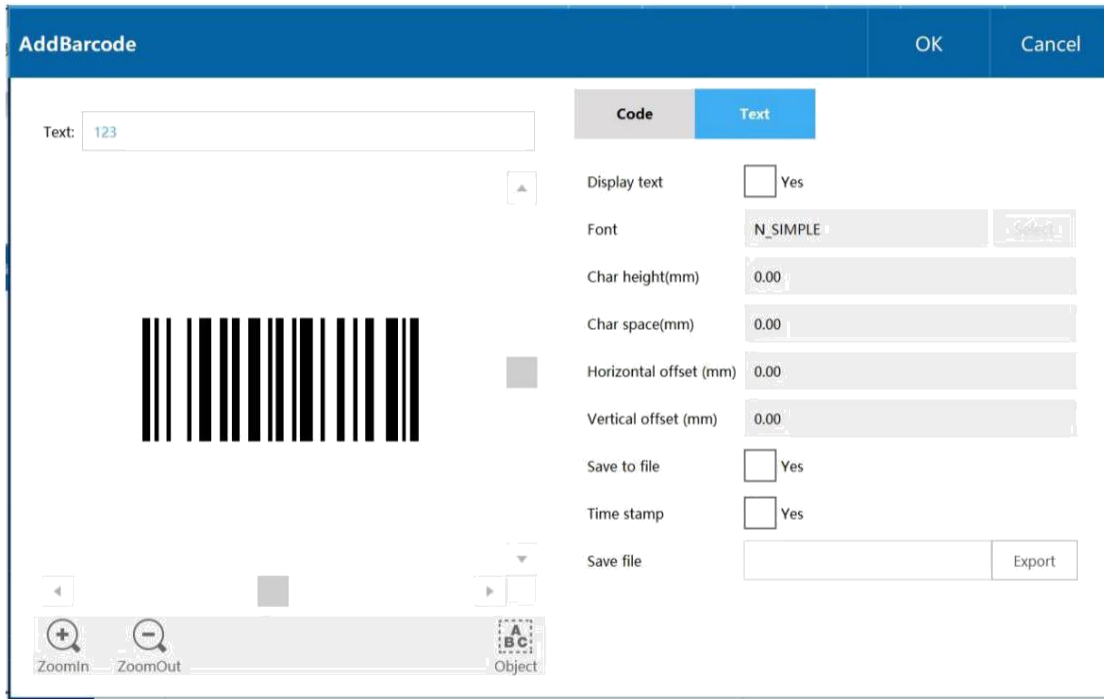
Lodret forskydning: Den lodrette forskydning af tekstindholdet

Gem til fil, Tidsstempel, Gem filen som en post, bruges normalt ikke

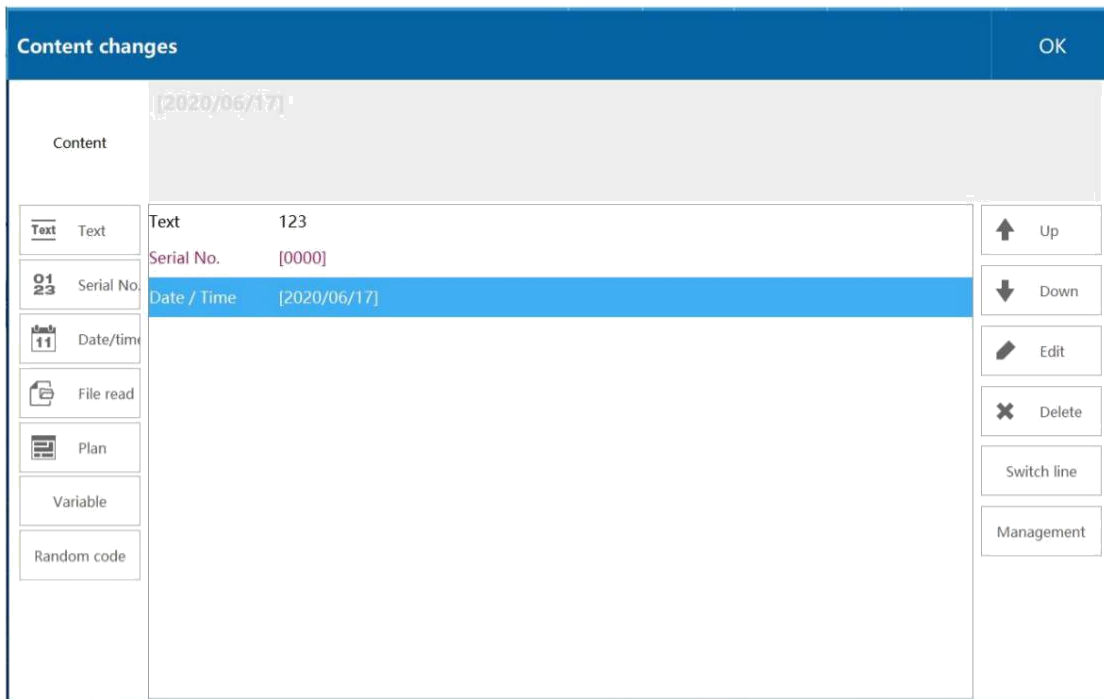
Ændret indhold: Klik på indholdsfeltet bag teksten for at indtaste

Grænsefladen til indholdstilføjelse, som vist i figur 2-26. Klik efter indstillingen

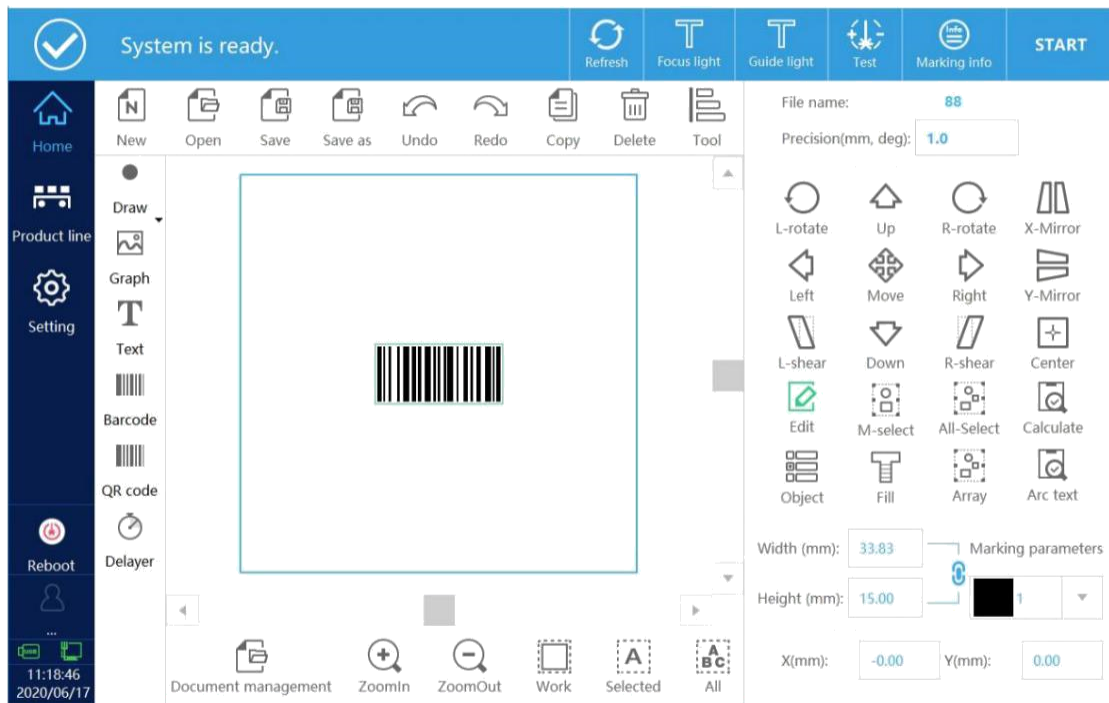
OK for at afslutte tilføjelsen af stregkoden. , Som vist i figur 2-27.



Figur 2-25



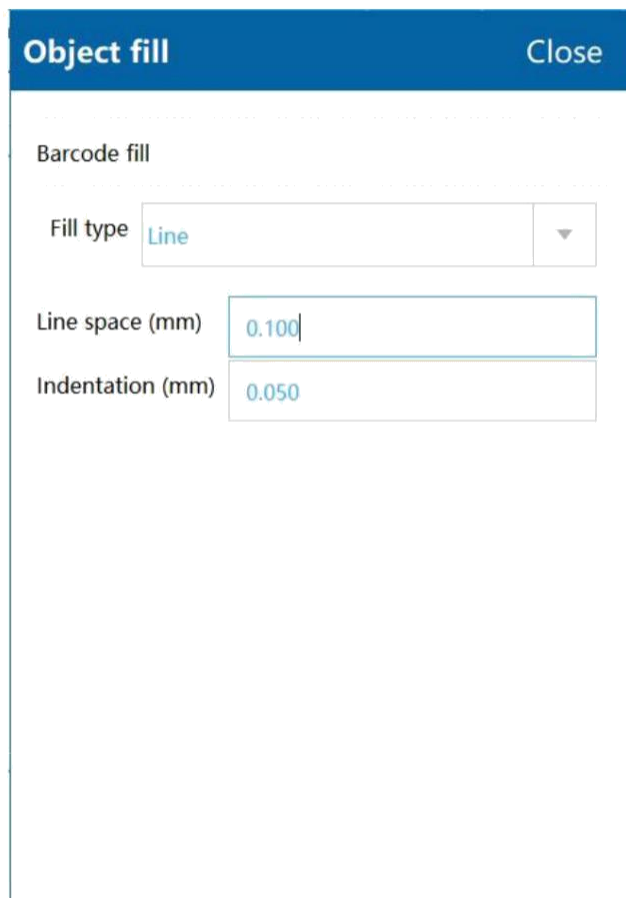
Figur 2-26



Figur 2-27

Ændring af fyldtype: Klik på Fyld for at indtaste ændringen af fyldtype

grænseflade. Fyldningstyper inkluderer punkter, linjer, cirkler og normal. Som vist i Figur 2-28.



Figur 2-28

Linjeudfyldning

Linjevalg for fyldtype, du kan ændre linjeafstanden eller indrykningen.

Normal udfyldning

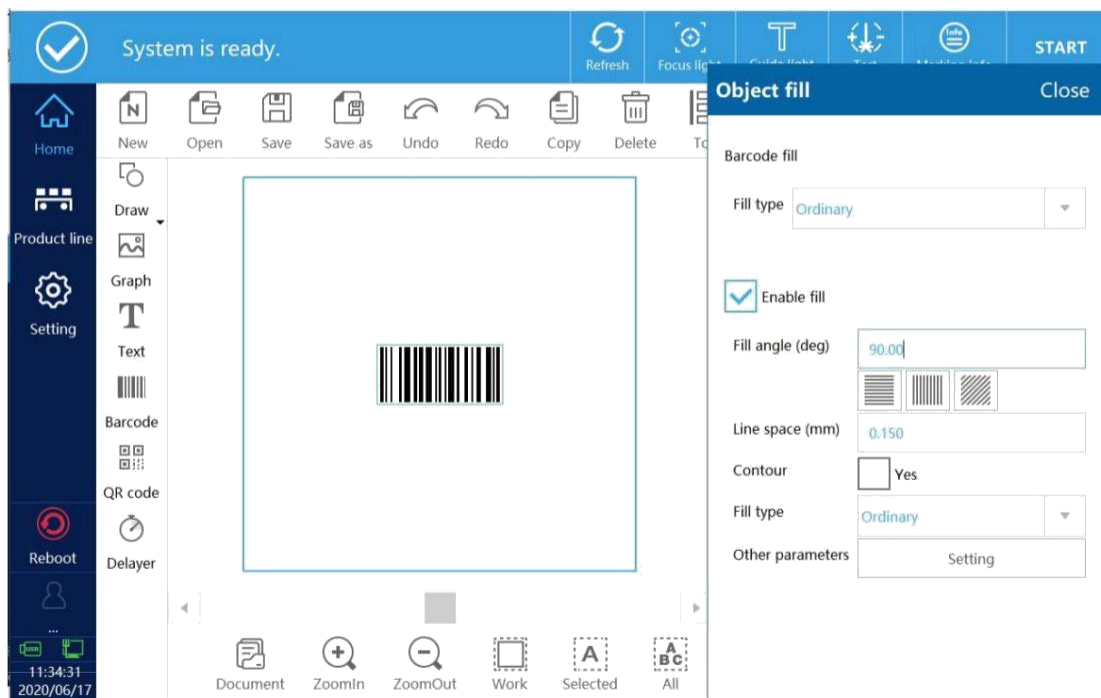
Vælg den normale udfyldningstype, som vist i figur 2-29, og klik på Aktiver Fyldning, du kan ændre fyldningsvinklen, linjeafstanden for fyldningen og om du vil aktivere grænsen.

Fyldningstype:

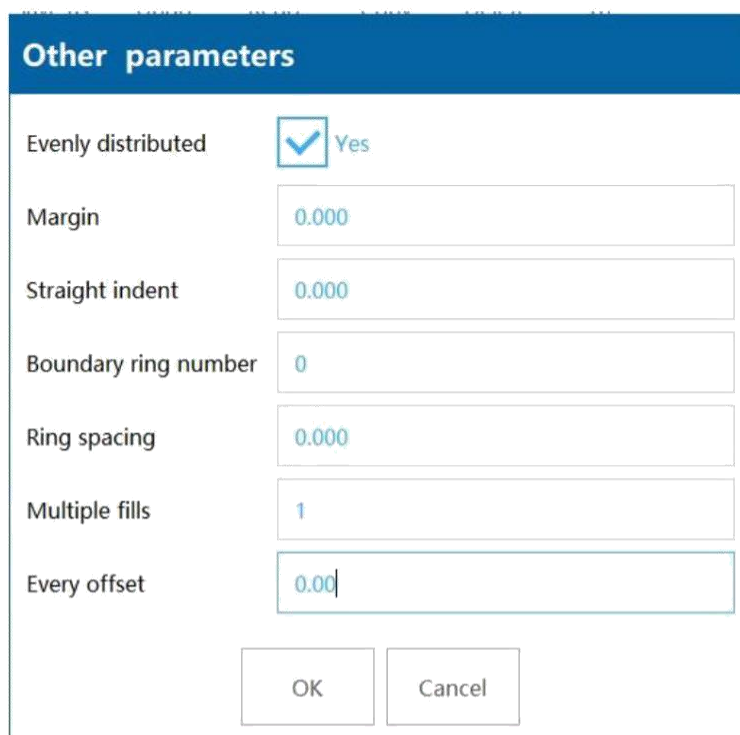
Optimer linjeudfyldning: linjeudfyldning er zigzag

Almindelig linjeudfyldning: Udfyld linjen og bevæg pennen op og ned

Andre parametre: Rediger udfyldningsdetaljerne, som vist i figur 2-30.



Figur 2-29



Figur 2-30

Margin: Afstand mellem udfyldt linje og aktiveret ramme.

Lige indrykning: Afstand mellem lige linje og aktiveret ramme.

Antal grænser: Antal grænser

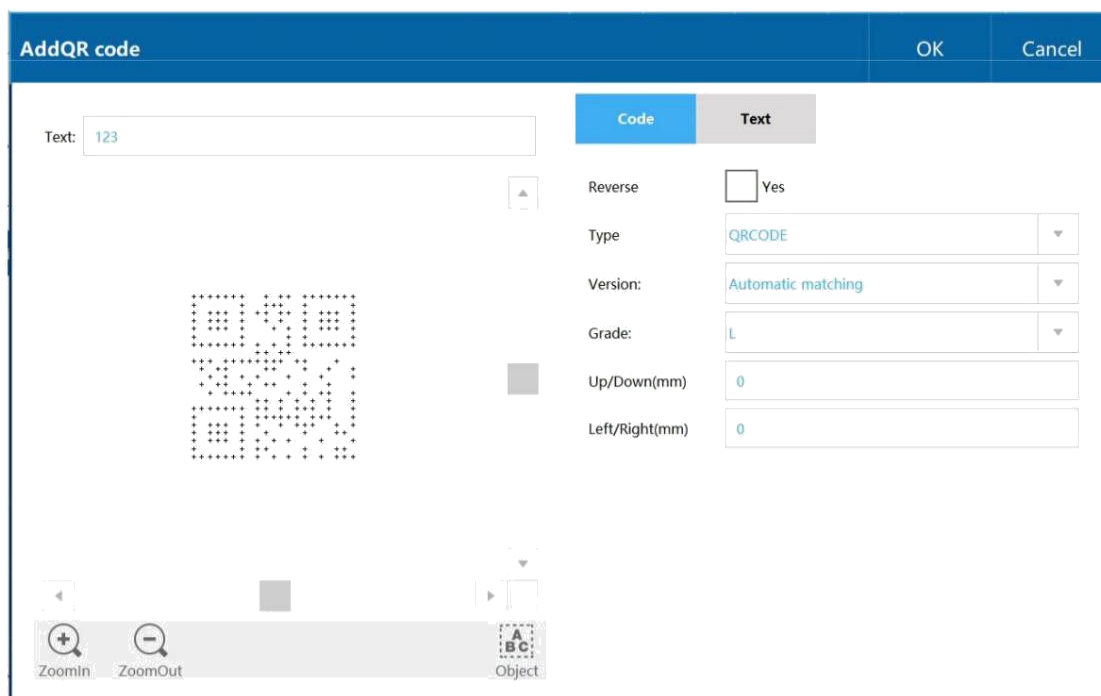
Ringafstand : Afstand mellem ramme og ramme

Flere påfyldninger: Påfyldningstider

Hver forskydning: Den forrige og næste forskydningsvinkel

1.3.6. Tilføj QR-kode

Klik på QR-kode-knappen på hjemmesiden for at indtaste QR-koden redigeringsgrænseflade. Standardindholdet er 123 QR-koder, som vist i figur 2-31.



Figur 2-31

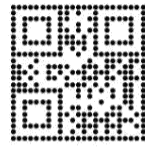
Kode

Omvendt: Efter at have markeret, vil QR-koden blive omvendt. Efter bagsiden, de omgivende kanter tilføjes generelt, dvs. den øvre og nedre kanter, og venstre og højre kanter ændres til 1. Den

sammenligningen er som følger:



(Forward)



(Omvendt kant)

Hvis kontrasten ikke er nok, skal du vende stregkoden om og tilføje en ramme. Eksempel: Hvidt omslag rammer sort, QR-koden behøver ikke at vendes, og det brun-gule dæksel skal vendes og indrammet, som vist nedenfor.

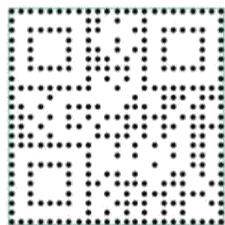


Type: Tilgængelige typer: QR CODE, PDF417, DATAMATRIX

Version: QR- kodeversionsstørrelse

Karakter: QR- kode fejlkorrektion niveau

Ramme: Bredden af den udfyldte kant. Eksempel: 1 er 1 enheds kant, 2 er 2 enhedsgrænser, som vist nedenfor



1 unit border



2 unit border

Tekst

Vis tekst: Vis QR-kodeindhold

Skrifttype: Vælg skrifttype for QR-kodeindhold

Tegnhøjde : Tegnhøjde

Tegnafstand : Tegnafstand

Vandret forskydning: Den vandrette forskydning af tekstindholdet

Lodret forskydning: Den lodrette forskydning af tekstindholdet

Gem til fil, tidsstempel, gem filen som en post, bruges normalt ikke

Ændret indhold: Klik på indholdsfeltet bag teksten for at indtaste

Grænsefladen til indholdstilføjelse, som vist i 2-32. Klik på OK efter indstillingen.

fuldør tilføjelsen af QR-koden, som vist i figur 2-33

Content		[2020/06/17]
Text	Text	123
Serial No.	Serial No.	[0000]
Date/time	Date / Time	[2020/06/17]
File read		
Plan		
Variable		
Random		

Up

Down

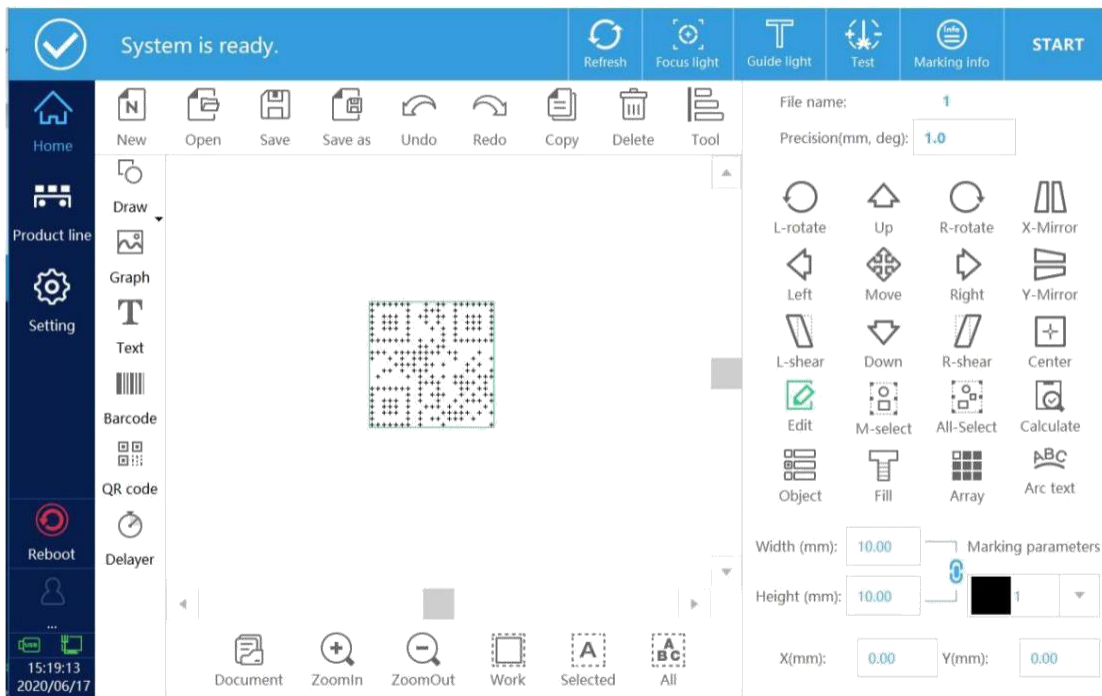
Edit

Delete

New line

Management

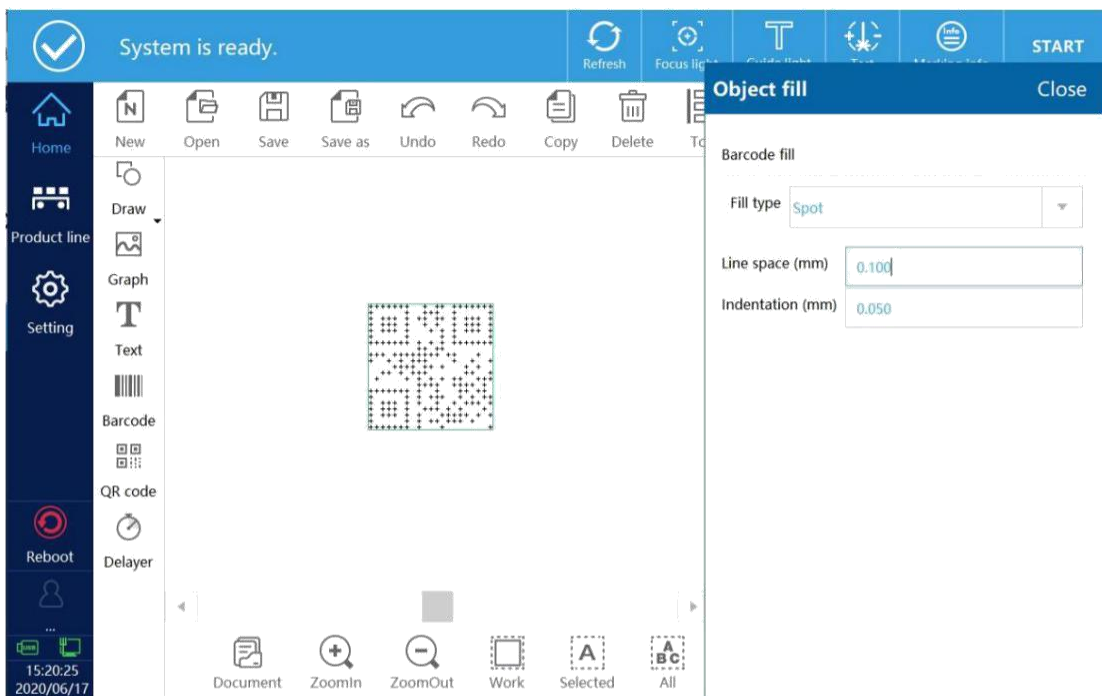
Figur 2-32



Figur 2-33

QR-kodeudfyldning

Klik på Udfyld, og vælg strekkodeudfyldningsmetode, som vist i figur 2-34.



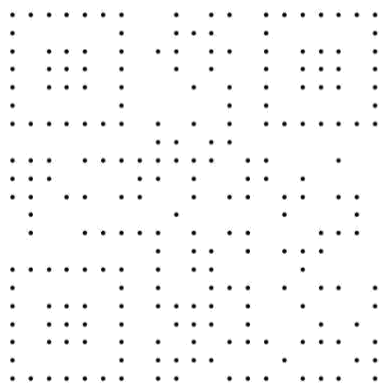
Figur 2-34

Udfyldningstype : Vælg strekkoden, du kan vælge

punkter, linjer, cirkler eller almindelige.

Punktfyldning:

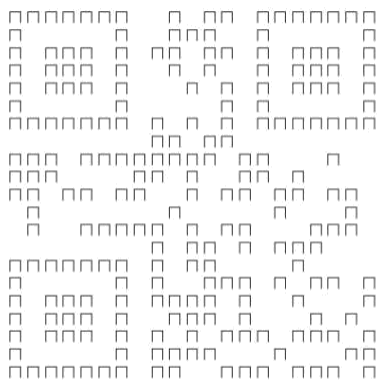
Tilføj en QR-kode med indholdet (ABCDEFGH1234567980), og vælg
enkelpunktsfyldning i fyldningstypen, som vist i 2-35



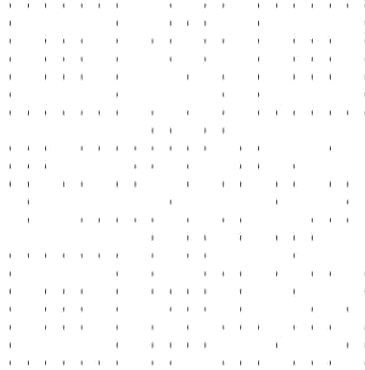
Figur 2-35

Linjeudfyldning:

Tilføj en QR-kode med indholdet (ABCDEFGH1234567980) (linjeafstand:
0,2 mm, indrykning: 0,1 mm), vælg linjeudfyldning i udfyldningstypen, som vist i
Figur 2-36, skift linjeafstand eller margen (linjeafstand: 1 mm , Indrykning efter
0,2 mm), som vist i figur 2-37.



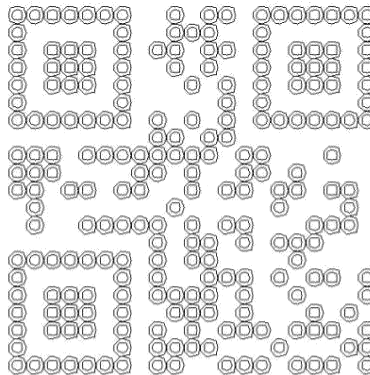
Figur 2-36



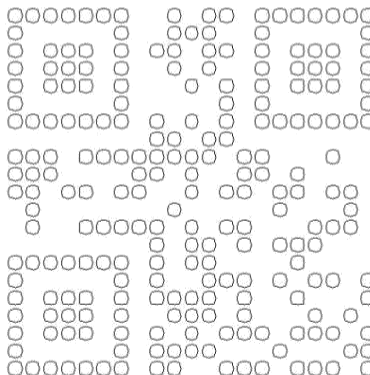
Figur 2-37

Cirkeludfyldning:

Tilføj en QR-kode med indholdet (ABCDEFGH1234567980) (linjeafstand: 0,1, indrykning: 0), vælg cirkeludfyldningen i udfyldningstypen, som vist i figur 2-38, ændre linjeafstanden eller margenen (linjeafstand: 0,5 mm, indrykning: 0,05 mm), som vist i figur 2-39.



Figur 2-38

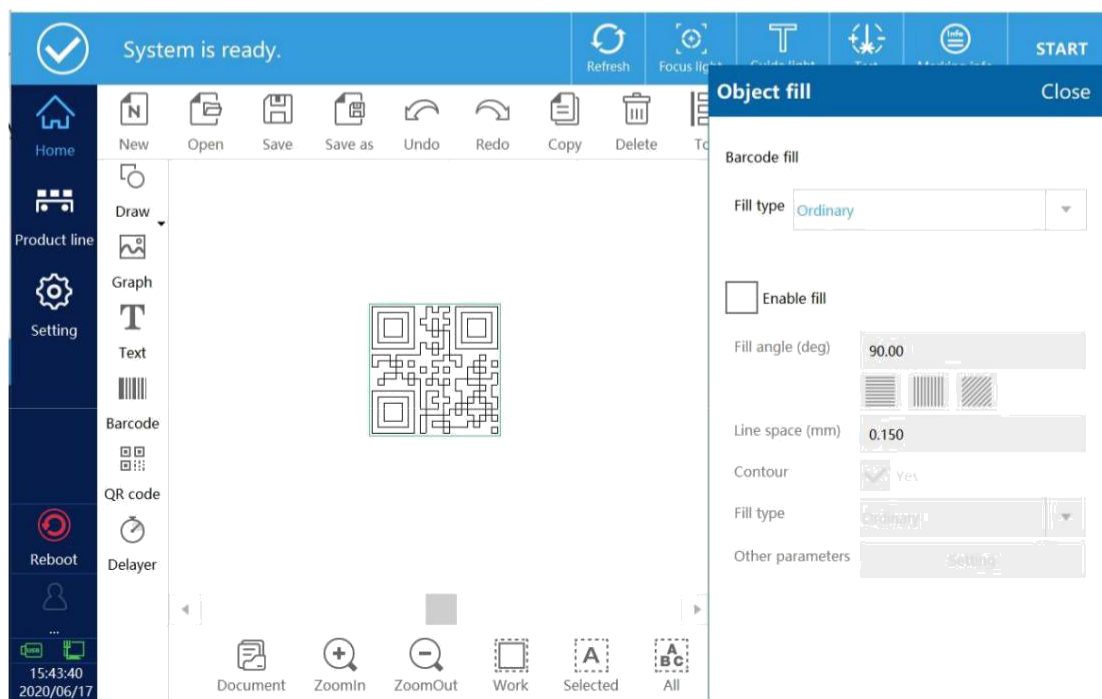


Figur 2-39

Almindelig fyldning:

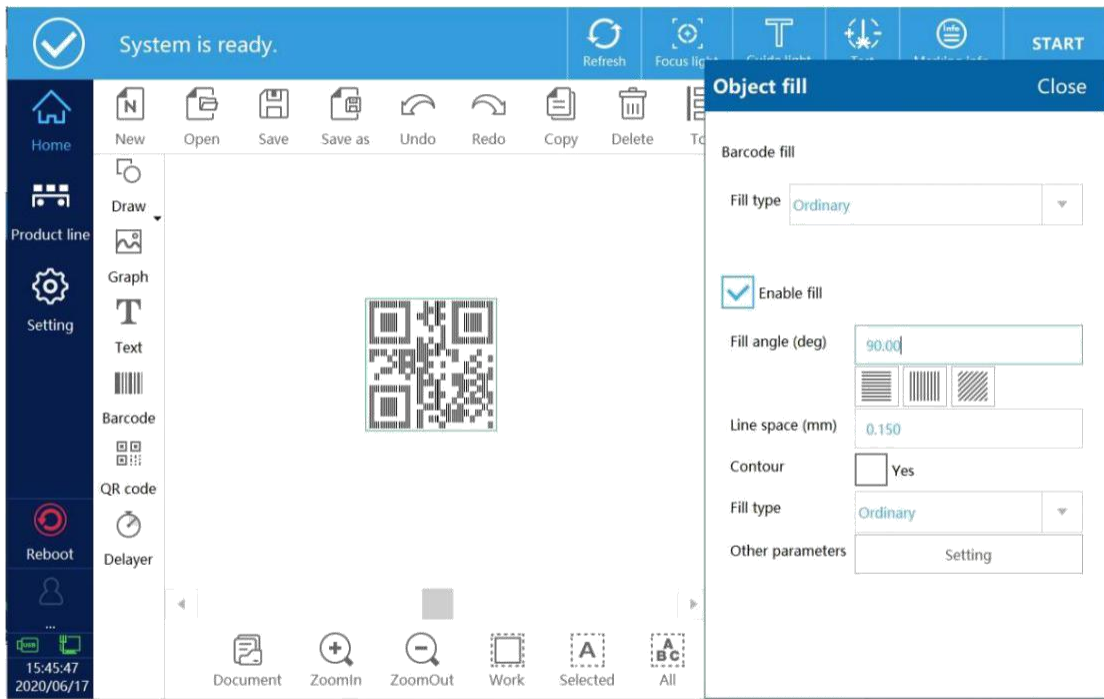
Tilføj en QR-kode med indholdet (ABCDEFGH1234567980) i udfyldningen

type Vælg normal udfyldning, som vist i figur 2-40

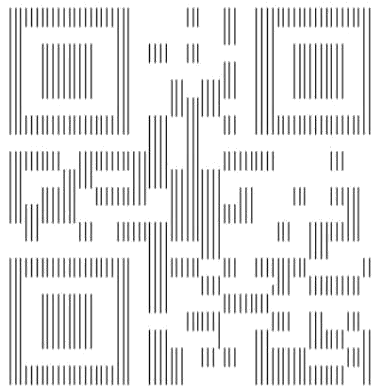


Figur 2-40

Vælg Aktiver udfyldning, som vist i figur 2-41, du kan ændre udfyldningsvinkel, linjeafstand, om den ydre ramme skal aktiveres, om Optimer linjeudfyldningen, QR-kodeeffekten vist i figur 2-42.



Figur 2-41



Figur 2-42

Udfyld andre parametre: Som vist i figur 2-43

Figur 2-43

Margin: Afstand mellem udfyldt linje og aktiveret ramme.

Lige indrykning: Afstand mellem lige linje og aktiveret ramme.

Antal grænser: Antal grænser

Ringafstand : Afstand mellem ramme og ramme

Flere påfyldninger: Påfyldningstider

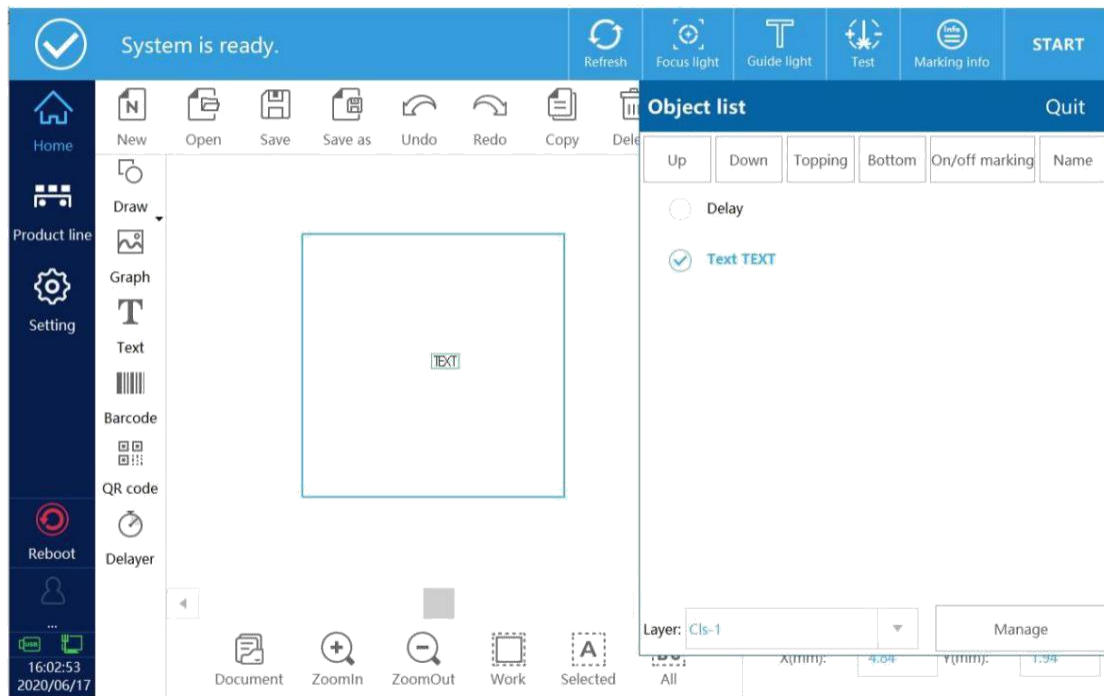
Hver forskydning: Den forrige og næste forskydningsvinkel

1.3.7. Tilføj forsinkelse

Klik på knappen for startsideforsinkelse for at åbne redigeringsgrænsefladen, som kan ændre forsinkelsens varighed. Denne funktion er kun effektiv for den statiske funktion, og forsinkelsen skal tilføjes før markeringen

objektet, og forsinkelsens position kan justeres i objektlisten ,

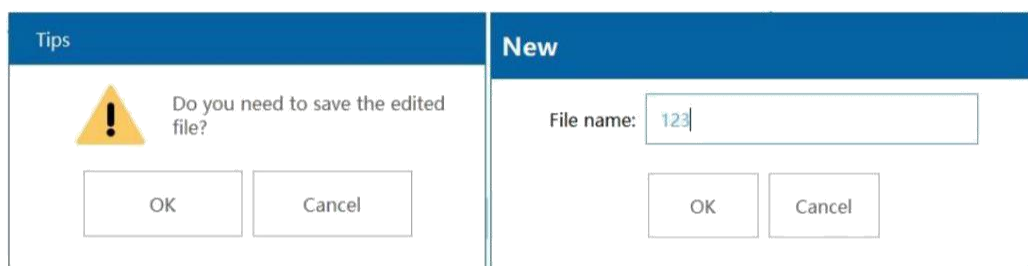
Som vist i figur 2-44.



2-44

1.3.8. Ny

Klik på knappen Ny, hvorefter du får besked om, hvorvidt du vil gemme den sidst redigerede tekst. data. Hvis du vil gemme, skal du klikke på OK og derefter på navnet på den nye datafil. vil dukke op, indtast navnet for at gemme filen (for eksempel: 123), som vist i figur 2-45.



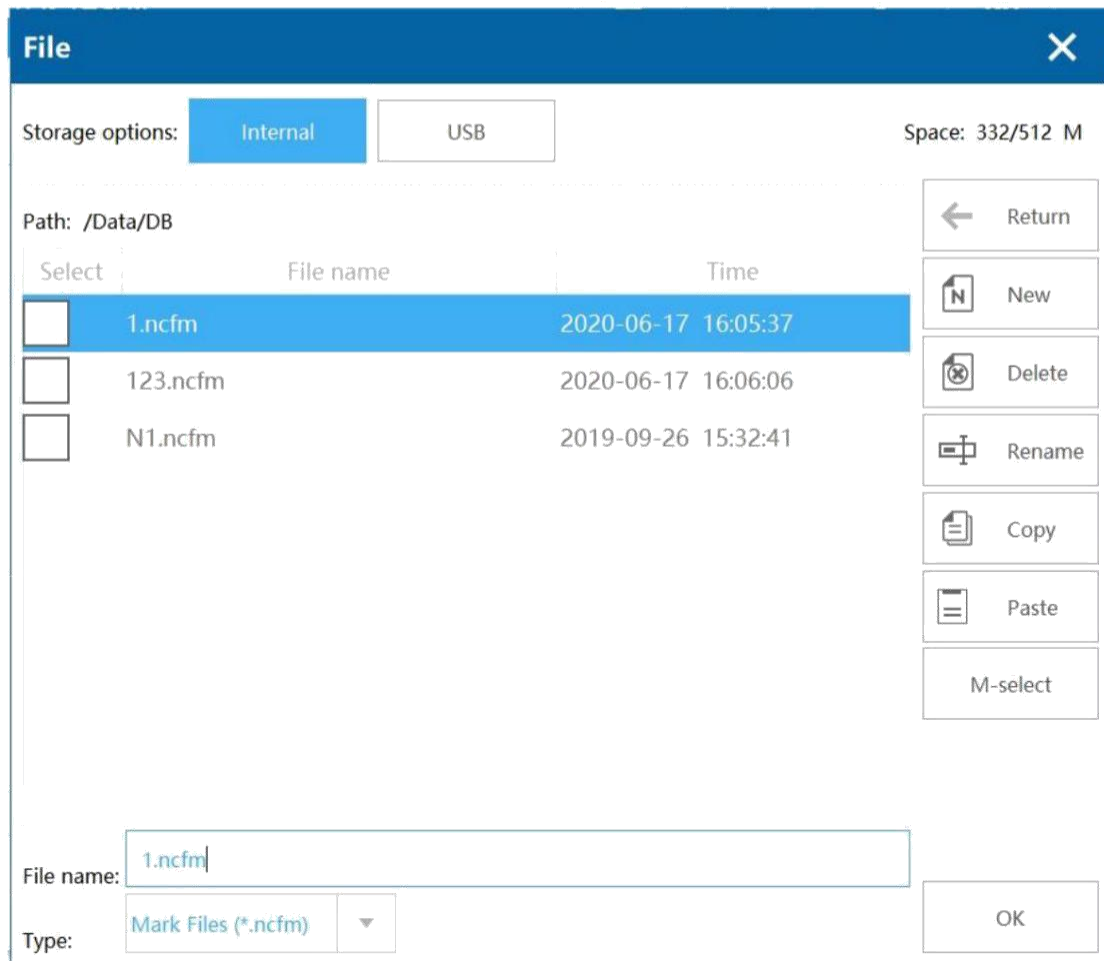
Figur 2-45

1.3.9. Åbn

Klik på knappen Åbn for at åbne den fil, der er gemt i systemets interne

fil eller USB. Hvis den interne fil 123 er valgt, skal du klikke på OK, som vist i figur

2-46.



Figur 2-46

Retur: Gå tilbage til den forrige mappe

Ny: Opret en ny fil

Slet: Slet filer

Omdøb: Omdøb fil

Kopiér: Kopiér filer (du kan kopiere filerne på USB-nøglen til systemet eller kopiere

de interne filer til USB'en)

Indsæt: Indsæt den kopierede fil

1.3.10. Gem

Gem filer

1.3.11. Gem som

Gem fil

1.3.12. Fortryd

Annuller sidste handling

1.3.13. Gentag

Udfør den sidste fortrydshandling

1.3.14. Kopiér

Kopiér de valgte data, og klik derefter på det tomme område for automatisk at
pasta

1.3.15. Slet

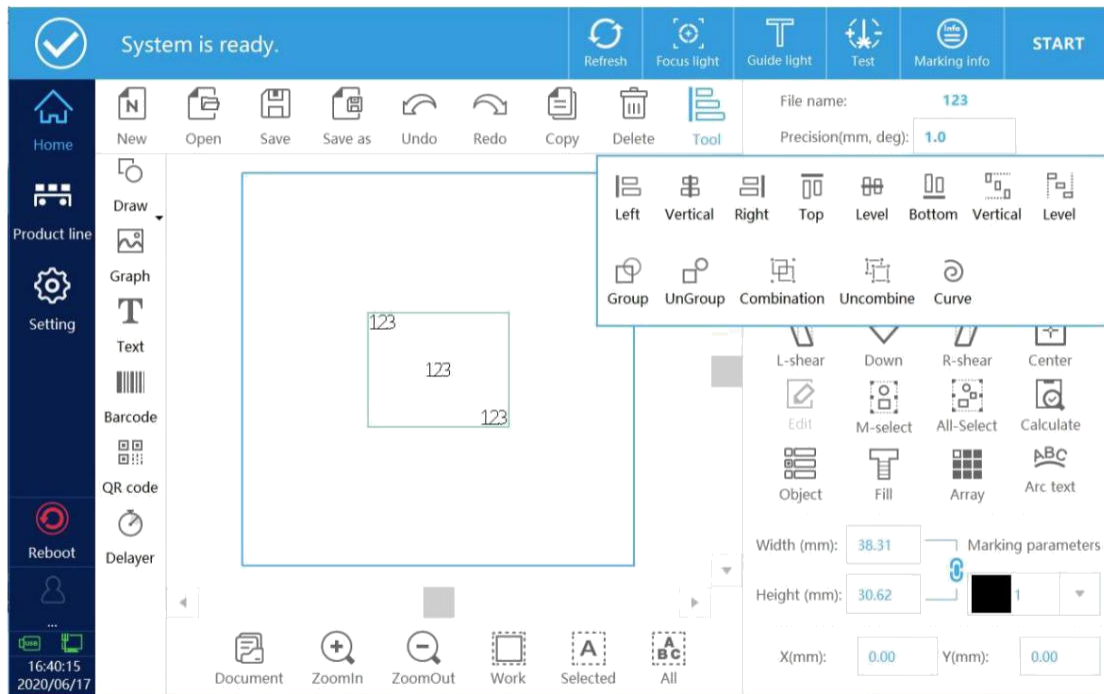
Slet data

1.3.16. Værktøj

Værktøjsfunktionerne omfatter: justering, fordeling, gruppering, kombination
og konvertering til kurver og andre funktioner

Når der er flere data, kan du justere dataene op, ned, til venstre
højre eller midten.

Når der er mere end tre data, vil den vandrette og den lodrette
justering af dataene kan opnås, som vist i figur 2-47.



Figur 2-47

Gruppe: To eller flere objekter kan kombineres til ét objekt

Opdel gruppering: Adskil de samlede objekter igen

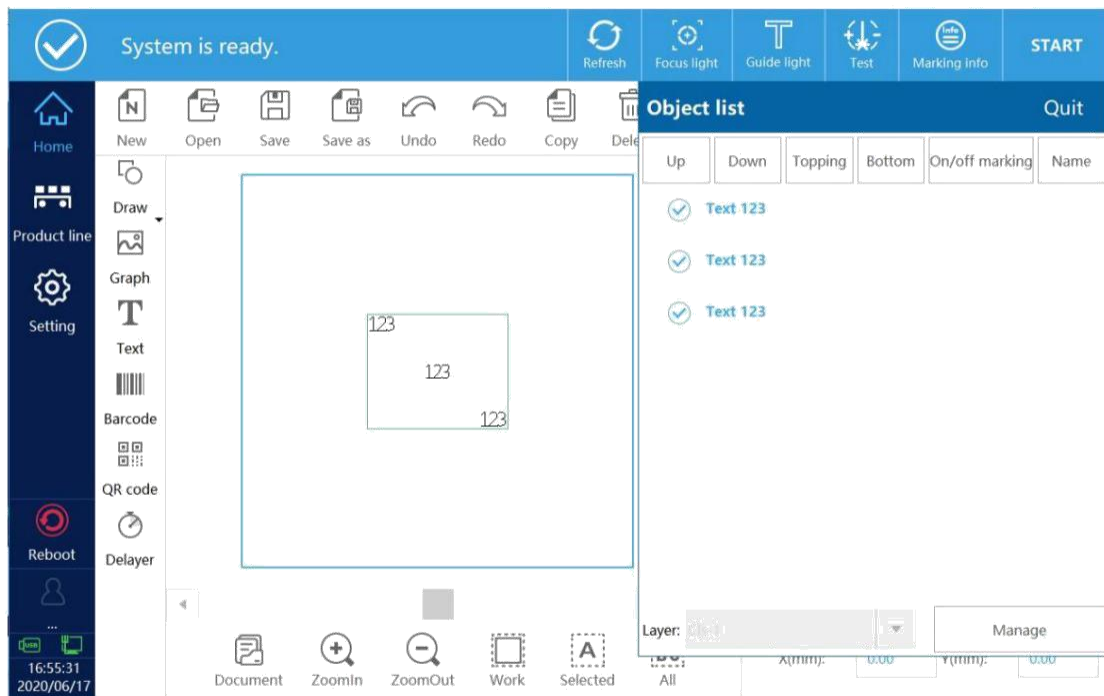
Kombination: Kombiner flere vektorer

Fjern kombinerings: Adskil vektor- eller tekstindhold til en enkelt vektor

Kurve: Konverter tekst til vektor

1.3.17. Objekt

Filerne i det aktuelle redigeringsfelt er vist i figur 2-48.



Figur 2-48

Op: Flyt det valgte objekt opad, juster markeringsrækkefølgen for objekter, og markeringsrækkefølgen er fra top til bund

Ned: Flyt det valgte objekt ned, juster markeringsrækkefølgen for objekter, der markerer rækkefølgen fra top til bund

Topping: Flyt det valgte objekt til toppen

Bund: Flyt det valgte objekt til bunden

Til/fra-markering: Det valgte objekt kan aktiveres eller deaktiveres kodning

Lag: Hvis der er tre datastykker på samme tid, det næste stykke af data kan markeres efter den forrige er markeret, skal du tilføje et lag, indstil hvert tekststykke som et enkelt markeringslag, ændr markeringsrækkefølge, og klik på Administrer, som vist i figur 2-49 Som vist.

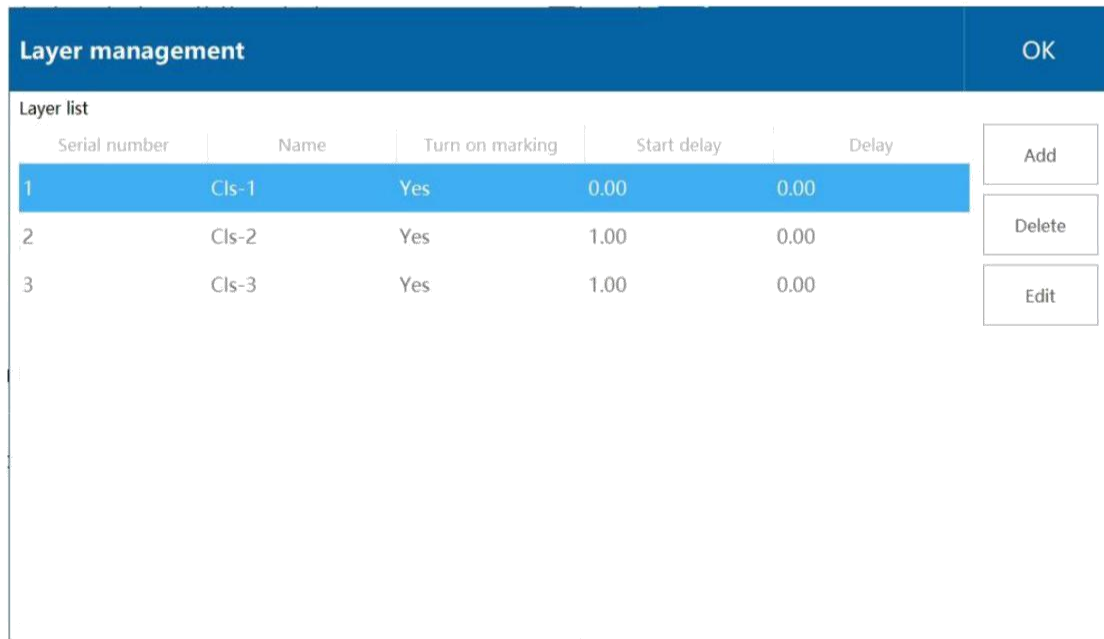
Eksempel: Der er tre data i det aktuelle redigeringsfelt, du skal bruge for at markere den forrige og derefter markere den næste. På dette tidspunkt

skal tilføje tre lag, hvert lag har et serienummer, og starten

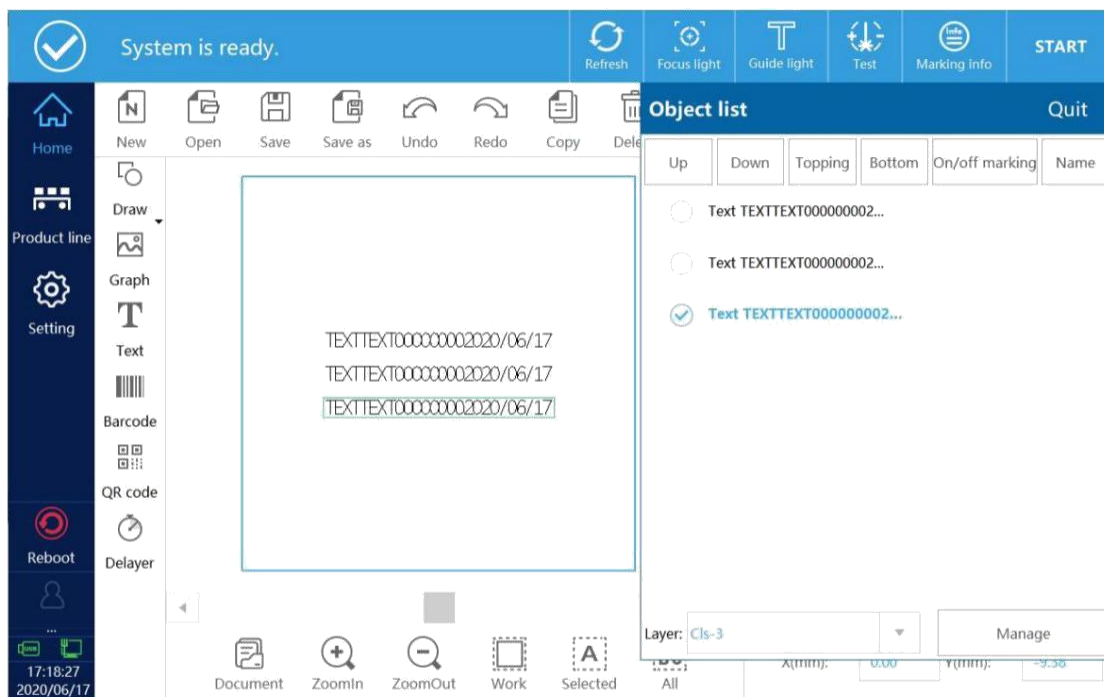
Forsinkelsen for hvert lag skal indstilles til en værdi , Kan indstilles til 1. Klik på OK for at

tilbage til startside, som vist i figur 2-50, skal hver data

vælg et andet lagnummer på laget.

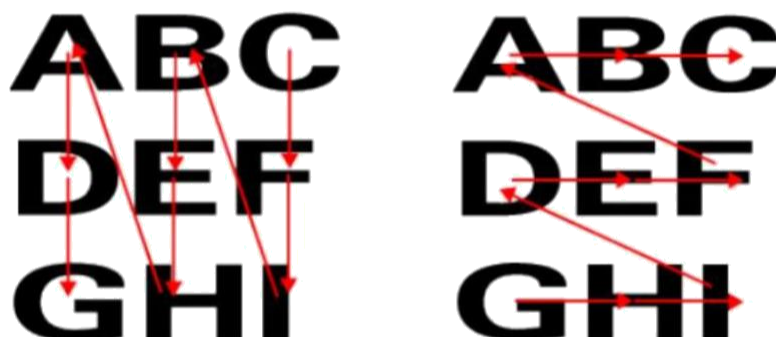


Figur 2-49



Figur 2-50

Markeringsrækkefølge for det samme lag til venstre, markeringsrækkefølge for forskellige lag til højre




1.3.18. Buetekst

Klik på knappen med buetekst for at ændre de aktuelle data til buetekst, som vist i figur 2-51. Klik på Ja, dataene bliver til buetekst.

Arc text Yes

Reverse text order Yes

Text style  ▼

Arc radius x(mm) 10.00

Arc radius y(mm) 10.00

Starting angle 0.00

Limit angle 360

OK Cancel

Figur 2-51

Omvendt tekstrækkefølge: Tekst sorteringsretning

Tekststil : Vælg efter billede

Radius X: Radius af buetekst på X-aksen

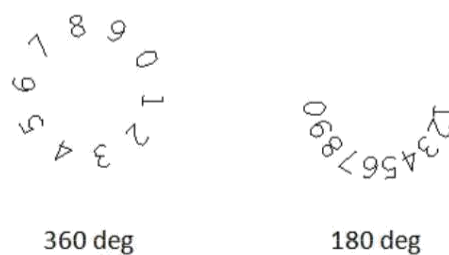
Radius Y: Radius af buetekst på Y-aksen

Startvinkel: Startvinklen for det første tegn

Grænsevinkel: Vinkelområdet for buecirklen (for eksempel 360 grader

Bueformet tekst er bueformet tekst, 180-graders bueformet tekst er

halvcirkelformet bueformet tekst, som vist i figur 2-52)

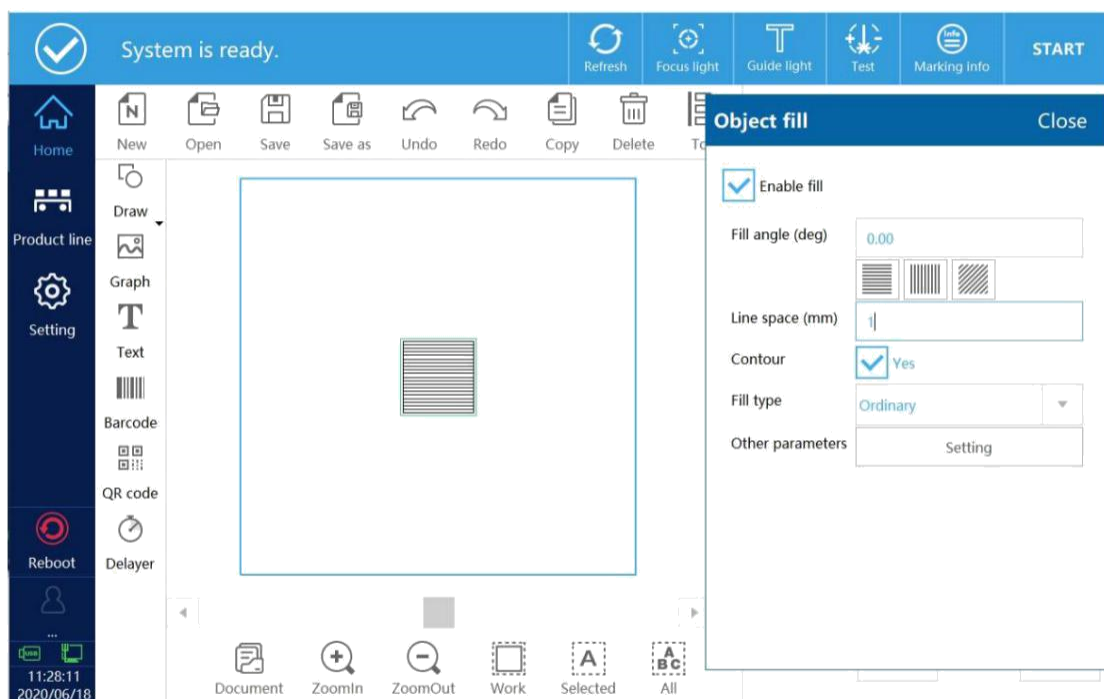


Figur 2-52

1.3.19. Fyld

Når skrifttypen er dobbeltlinjeret, eller når billedet er et vektordiagram

ende til ende, kan du fylde den, som vist i figur 2-53.



Figur 2-53

Aktiver udfyldning: Efter valg kan den udføre grafik- eller skrifttypeudfyldning

Fyldningsvinkel: Vinklen mellem linjefyldningen og X-aksen, du kan

vælg grafikken, der skal udfyldes hurtigt

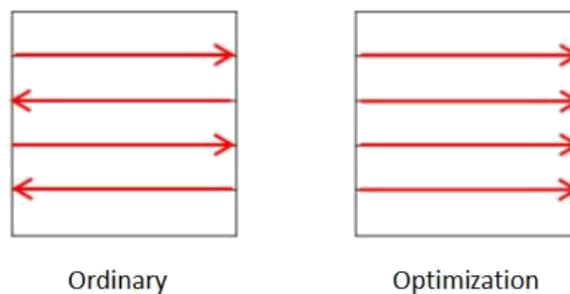
Linjeafstand : Afstand mellem udfyldte linjer

Kontur: Om rammen skal aktiveres

Fyldningstype : Optimer linjefyldning (for at reducere markeringstiden), normal linje

udfyldning af statisk markering i henhold til pilens retning for at markere, som

vist i figur 2-54



Figur 2-54

Andre parametre: Som vist i figur 2-55

Other parameters

Evenly distributed	<input checked="" type="checkbox"/> Yes
Margin	0.000
Straight indent	0.000
Boundary ring number	0
Ring spacing	0.000
Multiple fills	1
Every offset	0.00

OK Cancel

Figur 2-55

Margin: Afstand mellem udfyldt linje og aktiveret ramme.

Lige indrykning: Afstand mellem lige linje og aktiveret ramme.

Antal grænser: Antal grænser

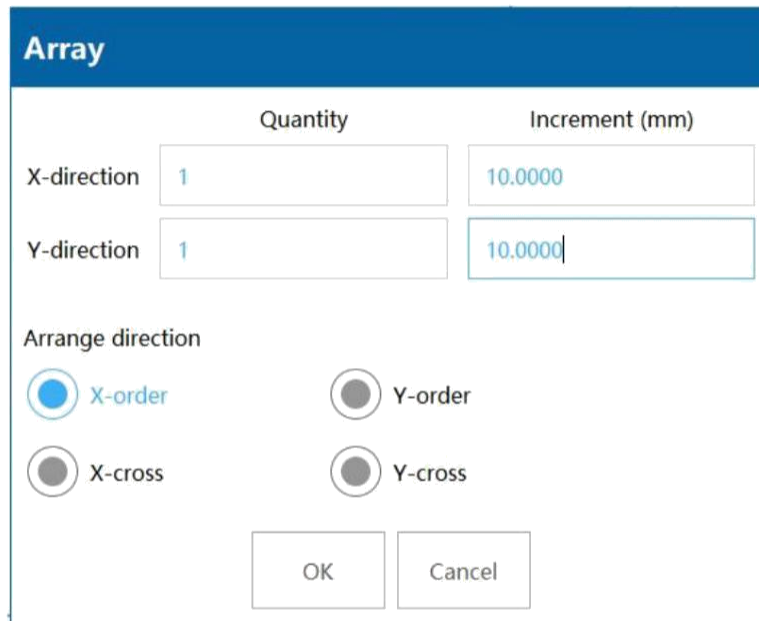
Ringafstand : Afstand mellem ramme og ramme

Flere påfyldninger: Påfyldningstider

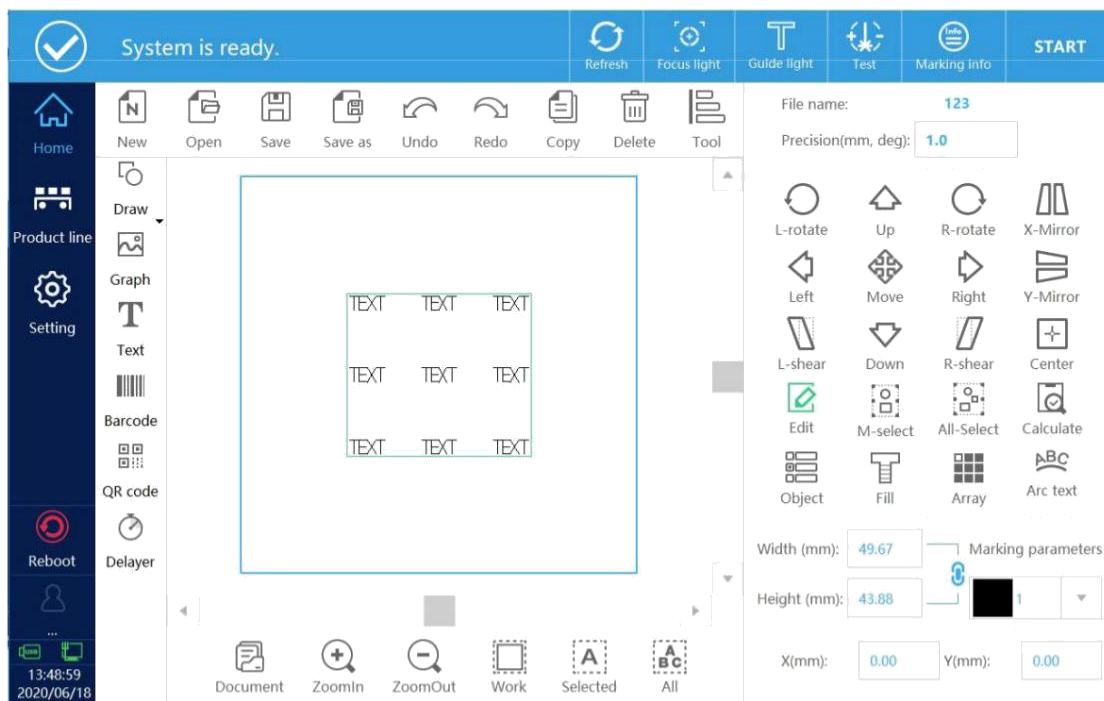
Hver forskydning: Den forrige og næste forskydningsvinkel

1.3.20. Array

Arranger objekterne i et array, som vist i figur 2-56, du kan indstille antallet af X/Y-retninger og afstanden mellem dem. Efter indstillingen, klik på OK for at bekræfte som vist i figur 2-57



2-56



Figur 2-57

1.3.21. Markeringsparametre

Vælg den farveblok, der svarer til markeringsparametrene.

Markeringsparametre kan ændres i indstillingsfunktionen ----- sprøjtning

parametre. Forskellig tekst kan vælge forskellige farveblokke, og

samme farveblok kan også vælges.

1.3.22. Dimensioner og koordinater

Rediger tekststørrelsen og tekstkoordinatpositionen, som vist i figur 2-58, klik på den tilhørende knap for at ændre bredden eller højden

individuelt 



宽度(mm): 49.67

高度(mm): 43.88

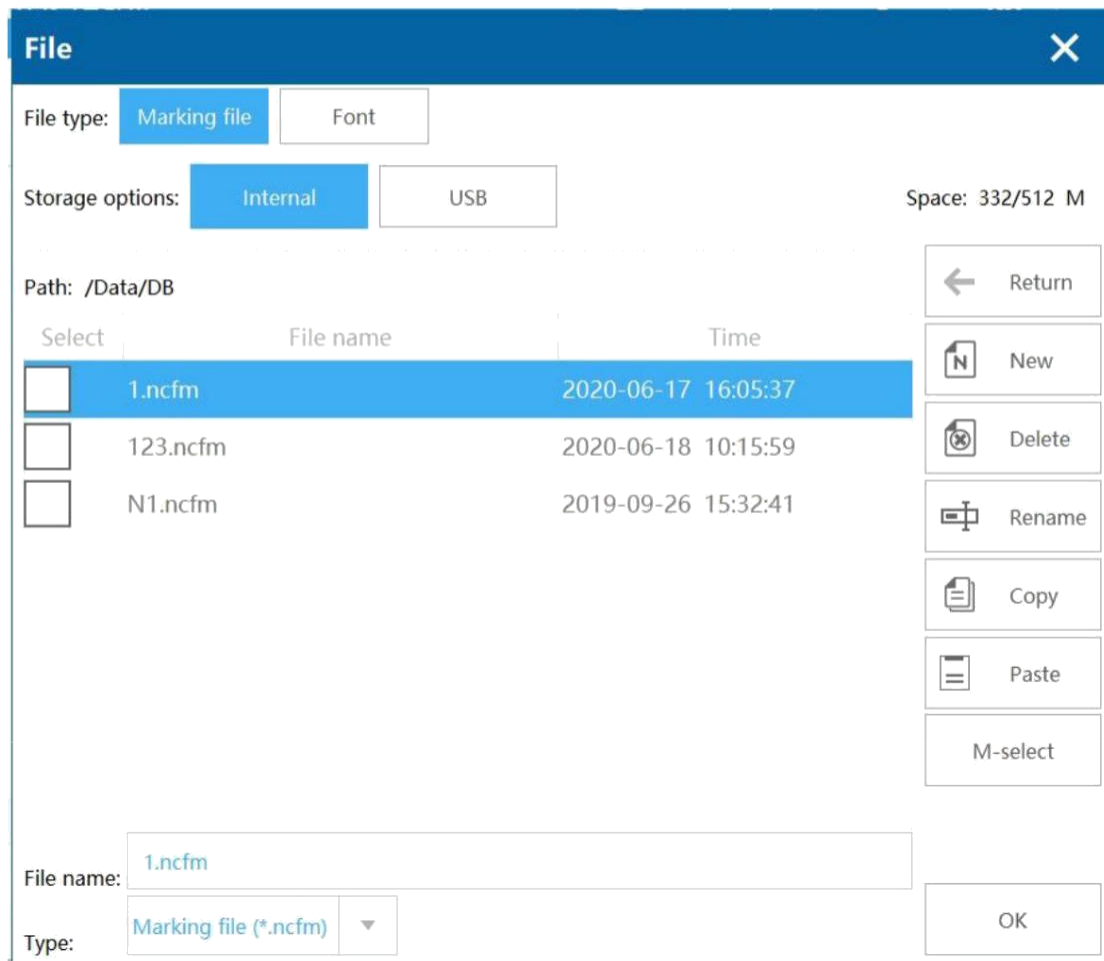
喷码参数

X(mm): 0.00 Y(mm): 0.00

Figur 2-58

1.3.23. Dokumenthåndtering

Dokumenthåndtering: Administrer sprayfiler og skrifttyper, som vist under



Håndtering af markeringsfiler

Du kan kopiere de filer, der er gemt i systemet, til U-disken, og du kan kopiere også filerne på U-disken til systemet.

Sådan bruges den: 1. Klik indeni, vælg filen, og klik på Kopiér

2. Klik på USB, klik på Indsæt. Systemets interne filer er kopieret til U-disken

Skrifttypehåndtering

Brugere kan uploade skrifttyper til systemets indre, understøtte upload format: ttf skrifttypeformat,

Sådan bruges den: 1. Indsæt U-disken med TTF-skrifttypeformat i USB-stikket

stikkontakt

2. Klik på skrifttypen, derefter på USB, og klik på skrifttypen

øverst. højre, vælg dobbeltlinjefonten, klik på USB igen, og klik

derefter Vælg TTF-skrifttypen, og klik på importknappen

3. Når systemet giver besked om, at skrifttypen er korrekt

indtastet, genstart systemet

1.4. Systemværktøjslinje



Dokument: Administrer sprayfiler og skrifttyper

Zoom ind: Zoomværktøj

Zoom ud: Zoom ud-værktøj

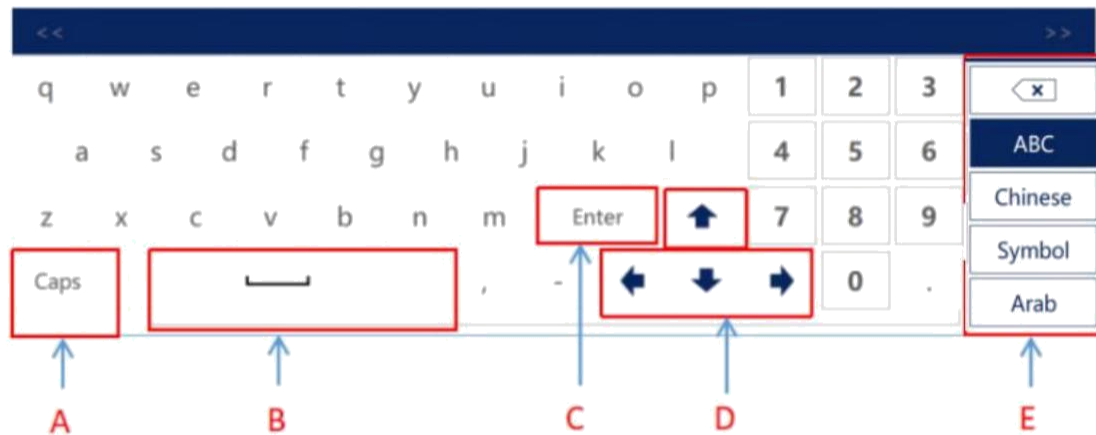
Arbejde: Vis hele markeringsområdet

Valgt: Maksimer visningen af valgte objekter

ALLE: Maksimer alle objekter

2. Introduktion til tastaturet

Tastaturgrænsefladen er vist i figur 2-59



2-59

A: Skift til store bogstaver

B: Mellelrumstast

C: Ny linje-tast

D: Markør op, ned, venstre og højre

E: Slet, skift af inputmetode, luk (Bemærk: Kinesisk er Pinyin-input)

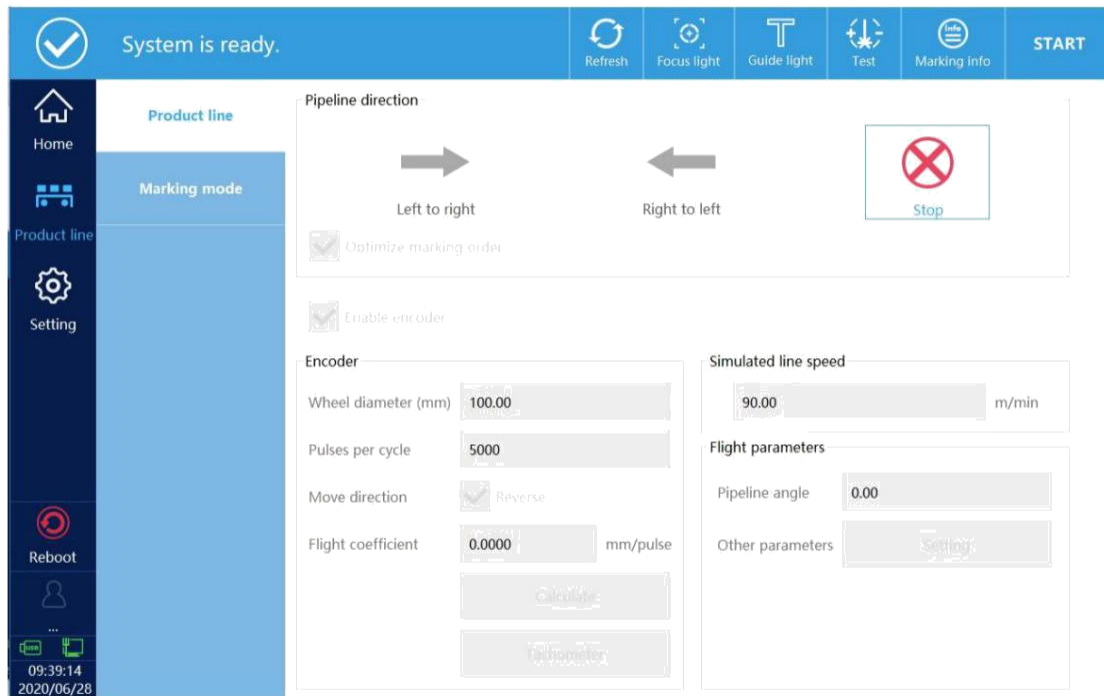
3. Indstillinger for produktionslinjen

3.1.1. Indstillinger for statisk kodning

1. Pipeline-indstillinger

Rørledningens retning er valgt til at være stationær, som vist

i figur 3-1



Figur 3-1

2. Indstillinger for markeringstilstand

Markeringstilstand kan vælge jog-tilstand eller signaltrIGGER-tilstand.

3.1.1.1. Jog-tilstand

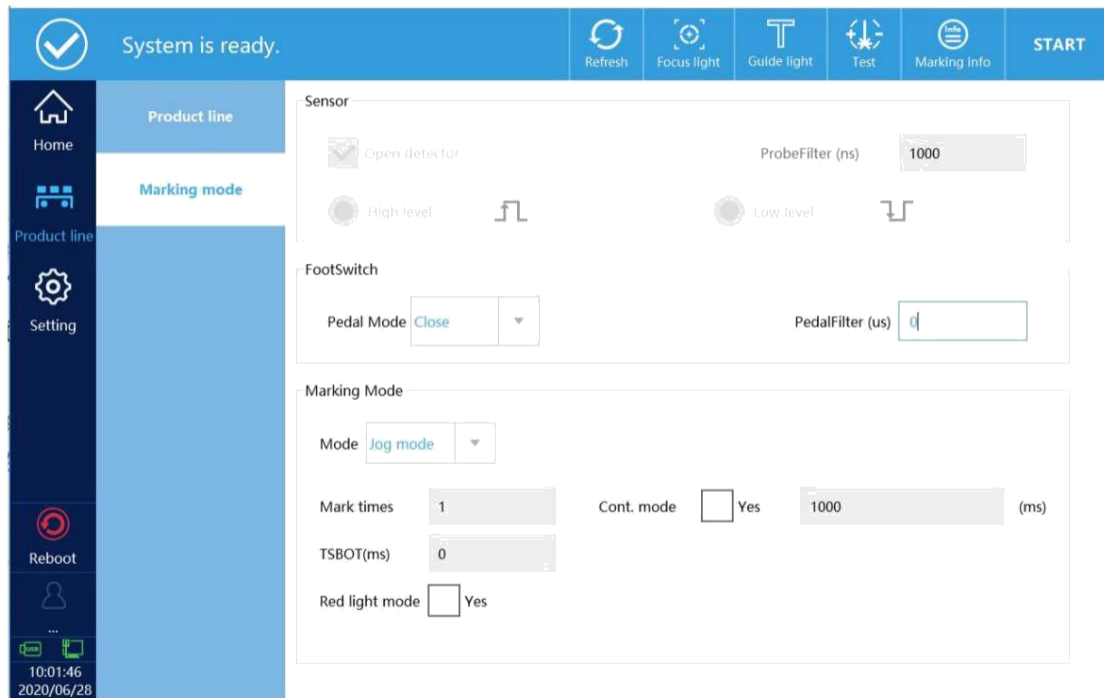
Markeringstilstand ændres til jog-tilstand, som vist i figur 3-2.

Pedaltilstand: Når tilstanden er jogtilstand, kan pedaltilstanden valgt som triggersignal, og fodfilteret kan indstilles. Efter klik

For at begynde at markere, vent på fodsignalet, før du markerer.

Kontinuerlig tilstand: Når den er markeret, skal du klikke én gang for at starte markeringen og kontinuerlig markering i henhold til tidsintervallet. Når den ikke er markeret, klik én gang for at begynde at markere én gang.

Rød lystilstand : Efter markering kører den røde lysguide automatisk.



Figur 3-2

3.1.1.2. Triggermarkeringstilstand

Markeringstilstand vælger sensortilstanden, som vist i figur 3-3. I

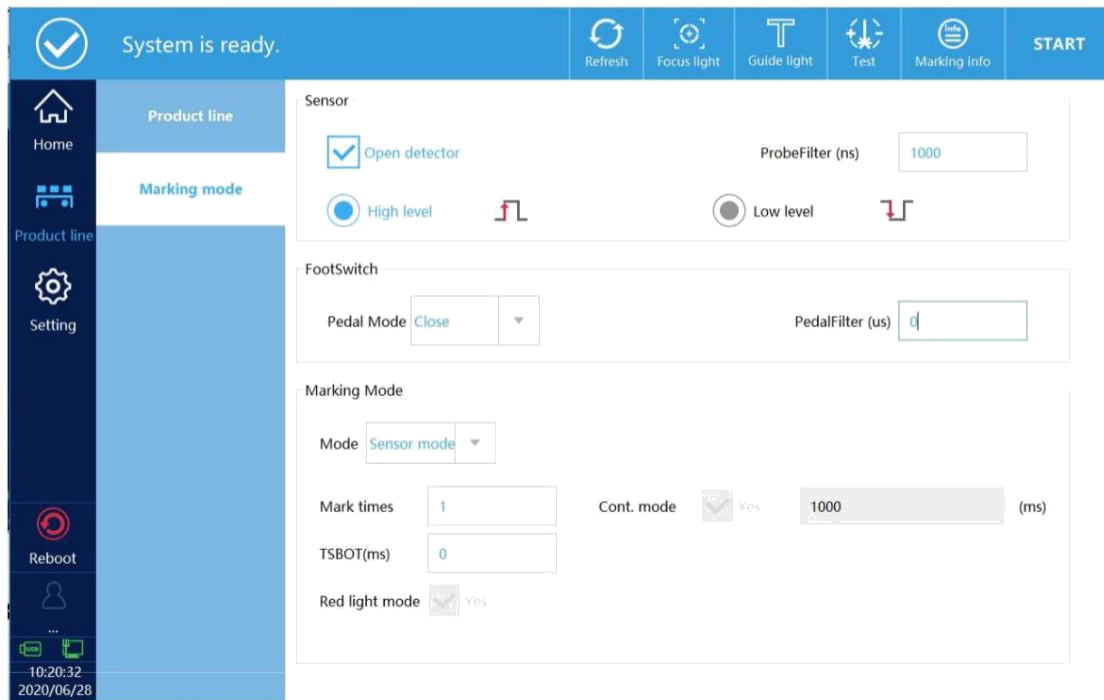
I denne tilstand skal sensoren være tændt, ellers vil der ikke blive udløst noget triggersignal modtages. I denne tilstand vil fodpedalen ikke virke.

Åben detektor: Skal kontrolleres, ellers kan triggersignalet ikke modtages uden markering, og sensorfilteret kan indstilles.

Niveauindstilling: Vælg niveauudløserpolaritet (højt niveau eller lavt niveau udløser)

Markér tider: Efter at have klikket for at starte markeringen, udløser sensoren en signal, og systemet udfører adskillige markeringer.

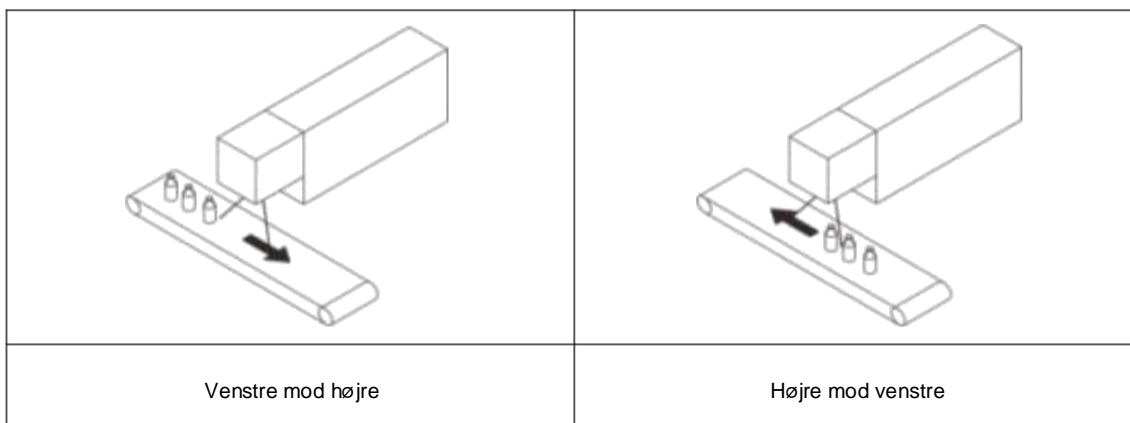
TSBOT: Inden for den angivne tid vil systemet automatisk afskærme triggersignal modtaget af sensoren.

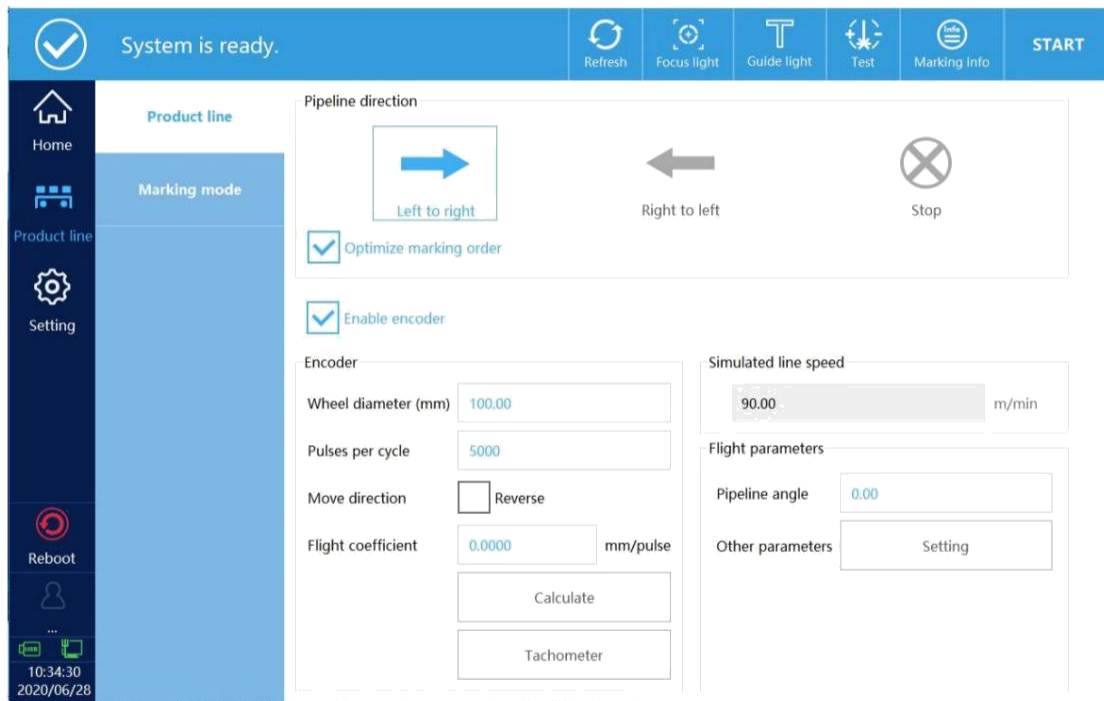


Figur 3-3

3.1.2. Indstillinger for flyvemærkning

Rørledningens retning vælges fra venstre mod højre eller fra højre til venstre, afhængigt af situationen for kodning på stedet, som vist i figur 3-4.

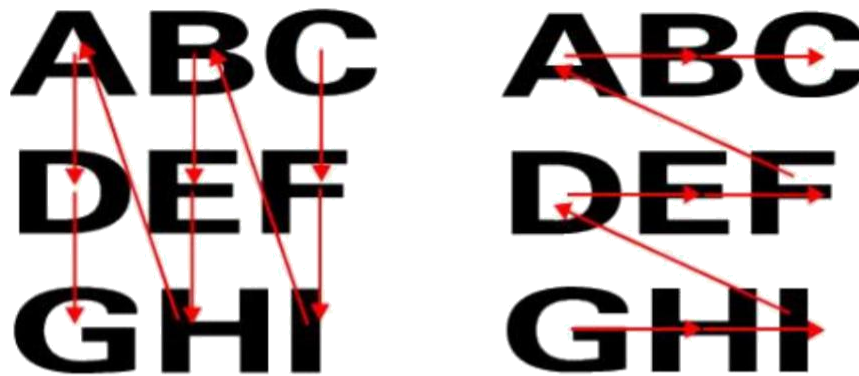




Figur 3-4

Optimer markeringsrækkefølge: Sammenligningen mellem optimeret kodning

rækkefølgen (venstre) og ikke-optimeret (højre) er som følger.



Aktiver encoder: Når den er markeret, bruges encoderen til at markere pipeline
hastighed samtidigt; når den ikke er markeret, er den markeret med den analoge
rørledningens hastighed.

Encoderindstillinger:

Hjuldiameter: Diameteren på det hjul, der er monteret på encoderen.

Pulser pr. cyklus: Antallet af encoderpulser kan aflæses på

encoder-etiketten.

Bevægelsesretning: Klik for at beregne koefficienten og hastigheden automatisk identificere, om der skal køres i bakgear

Flyvekoefficient: Klik på beregningskoefficienten for automatisk finde flyvemarkeringskoefficienten (denne værdi er den beregnede værdi, finjusteret i henhold til markeringseffekten på stedet).

Figure 1

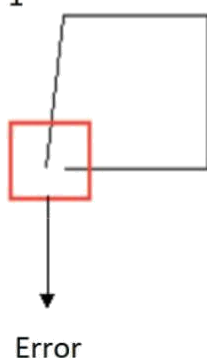


Figure 2

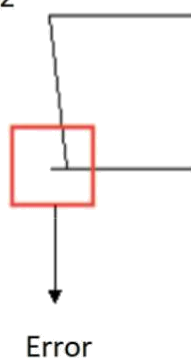
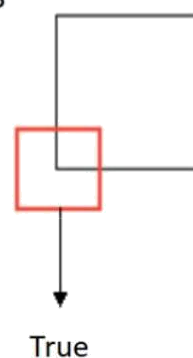
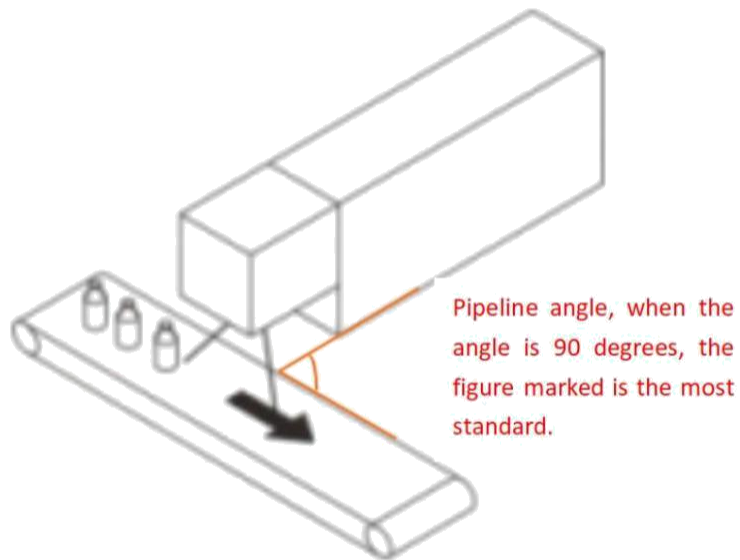


Figure 3



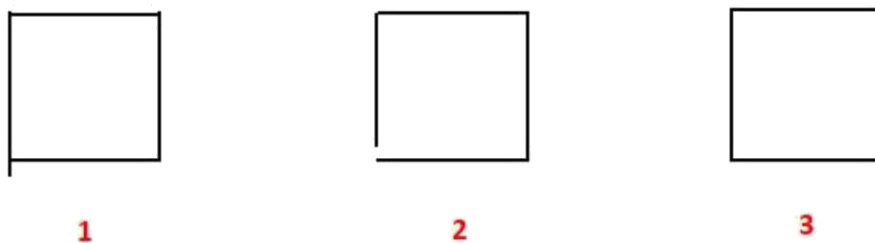
Når situationen i figur 1 eller figur 2 opstår, skal du øge eller mindske koefficienten i henhold til laserens placeringsretning på stedet og rørledningens retning, indtil den markerede figur er vist i figur 3.

Rørledningsvinkel: Vinklen mellem laseren og rørledningen, når Lasermaskinen og rørledningen har en lille vinkel, og den fysiske justeringen ikke er præcis nok, kan vinklen korrigeres ved at softwareændring. Rørledningens vinkel er vist i figur 3-5.



Figur 3-5

Hvis vinklen er forkert, vil følgende to situationer opstå, som vist i figur 3-6



Figur 3-6

Når situationen i figur 1 eller figur 2 opstår, skal du øge eller mindske rørledningens vinkel (kan ændres til et negativt tal) i henhold til laserens placeringsretning på stedet og rørledningens retning, indtil den markerede figur er vist i figur 3.

Andre parametre: Grænsefladen er vist i figur 3-7.

Other parameters

Mandatory update: Yes

Enable location restrictions: Yes

Position offset (mm):

Close warning: Yes

Range:

OK Cancel

Figur 3-7

Obligatorisk opdatering: Hvis de aktuelle oplysninger er fast indhold (eksklusive ændringer), hvis du ønsker at bruge onlineopdateringsfunktionen, Du skal vælge "Ja" for at gennemtvinge opdateringen.

Aktivér lokationsbegrænsninger: Når det ikke er markeret, udsender laseren lys fra kanten af galvanometeret for at øge rørledningens hastighed data; når det er kontrolleret, udsender laseren lys i henhold til positionen af galvanometeret, hvor dataene er placeret. For eksempel: tilføj koden indhold: 28/06/2020, dataene er centreret som standard, klik på beregningsfunktionen, når den er markeret, er dataenes aktuelle position tilladt. Den hurtigste rørledningshastighed: 133,94 m/min. Når den ikke er markeret, Den hurtigste linjehastighed opnås: 233,44 m/min, som vist i sammenligningen nedenfor.

	System is ready.	M133.94	Refresh	Focus light	Guide light	Test	Marking Info	START
	System is ready.	M233.44	Refresh	Focus light	Guide light	Test	Marking Info	START

Positionsforskydning: Denne værdi træder kun i kraft, når du aktiverer placering

Begrænsningen er ikke kontrolleret. Eksempel: Værdien er 10 mm, dvs. laseren

Lyset kommer ud fra kanten 10 mm.

Luk advarsel: Luk alle alarmer, dvs. der vises ingen alarmprompt kl.

toppen af grænsefladen.

Område: Denne funktion er midlertidigt utilgængelig.

Simuleret linjehastighedsindstilling

Indstillingsmetode: Brug encoderen uden at have markeret den, som vist i figur 3-8.

Mål først linjehastigheden, og fyld derefter linjehastigheden ind i den faste hastighed.

Når følgende betingelser opstår under markering, kan den faste hastighed ændres indtil normalen.

Figure 1

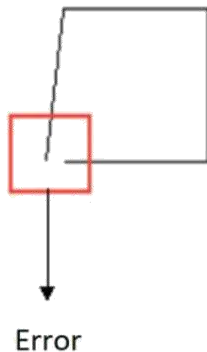


Figure 2

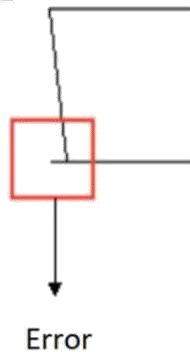
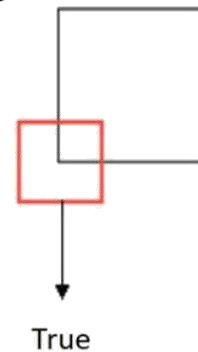
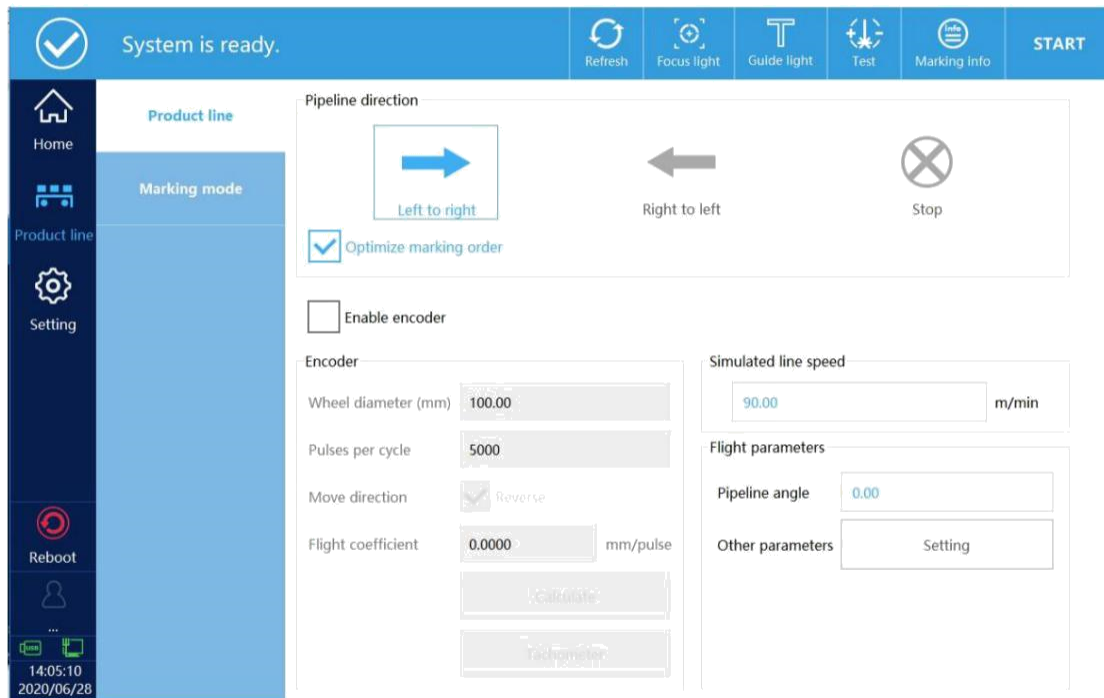


Figure 3



Når situationen i figur 1 eller figur 2 opstår, skal du øge eller mindske Simuleringshastighedsværdien i henhold til laserplaceringen på stedet retning og rørledningens retning, indtil den markerede figur vises i Figur 3.



Figur 3-8

Indstillinger for markeringstilstand

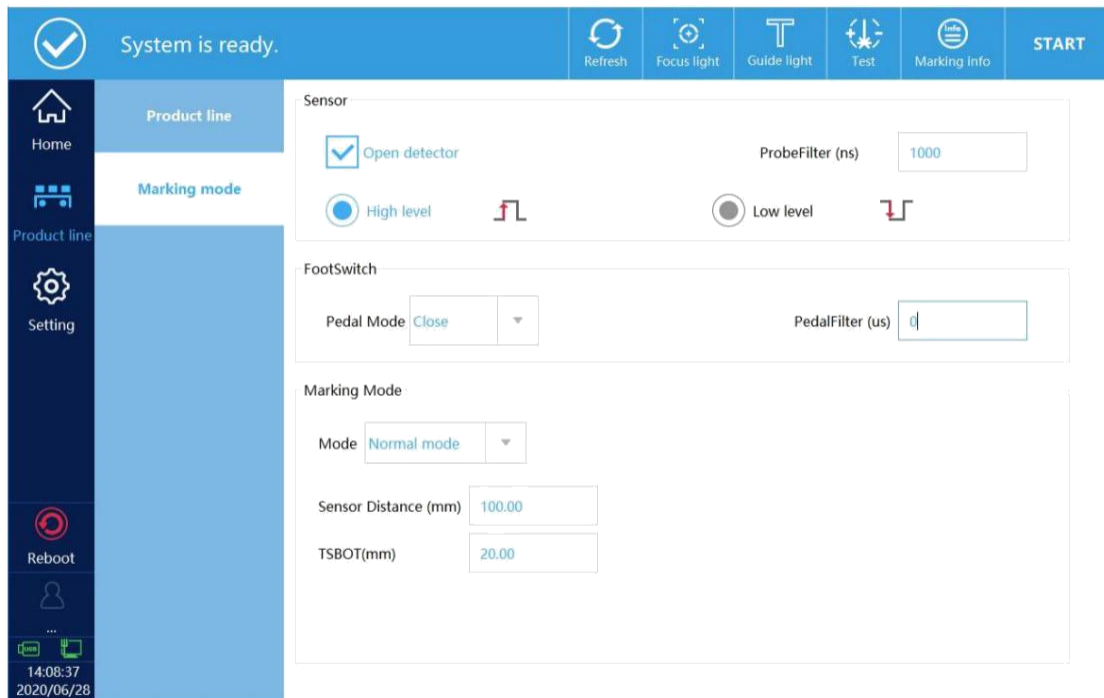
Tre markeringstilstande: normal tilstand, pipeline-tilstand, kontinuerlig tilstand
markeringstilstand

3.1.2.1. Normal tilstand

Vælg normal tilstand for kodningstilstand, og sensoren tændes.
som vist i figur 3-9.

Sensorafstand: Sondeafstand , dvs. afstanden mellem
sondens installationsposition og markeringspositionen.

TSBOT: Inden for den indstillede afstand vil systemet automatisk afskærme
triggersignalet modtaget af sensoren.



Figur 3-9

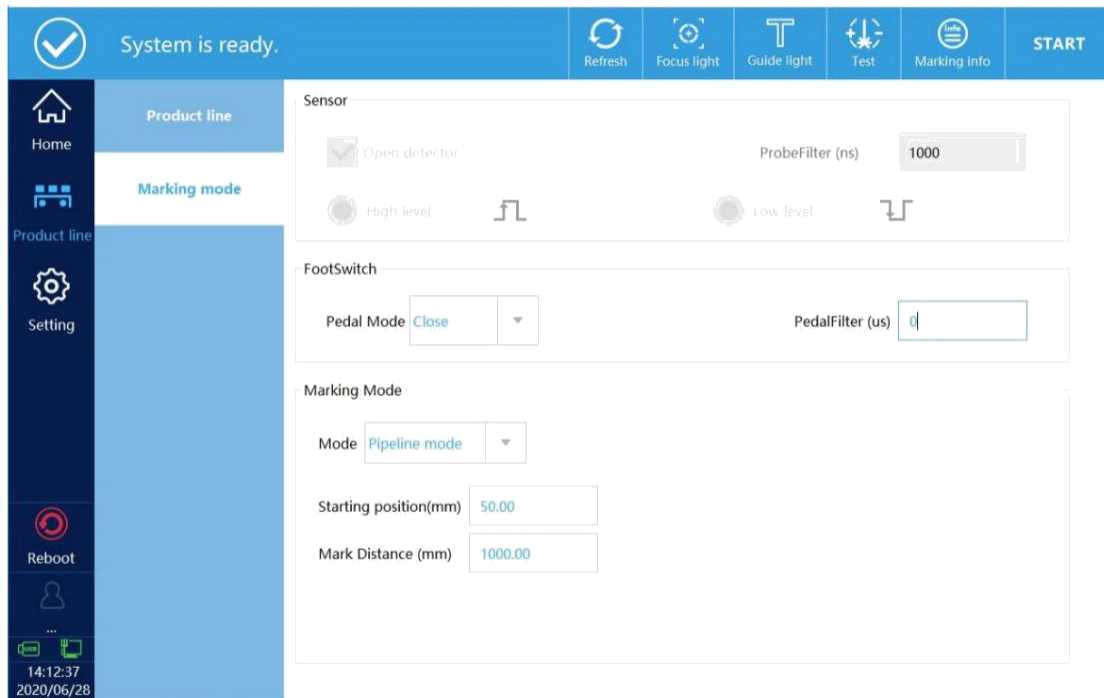
3.1.2.2. Pipeline-tilstand

Markeringstilstanden vælger pipelinetilstanden, som vist i figur 3-10.

Startafstand: Fra det øjeblik du klikker for at starte markeringen,

Koden begynder at blive kodet efter denne afstand.

Markeringsafstand: Afstanden mellem den sidste markering og den næste mærkning.



Figur 3-10

3.1.2.3. Kontinuerlig tilstand

Vælg kontinuerlig kodning som kodningstilstand, som vist i figur 3-11.

På dette tidspunkt skal sensoren være tændt, og koden vil blive udskrevet kun når sensoren altid er på et højt niveau.

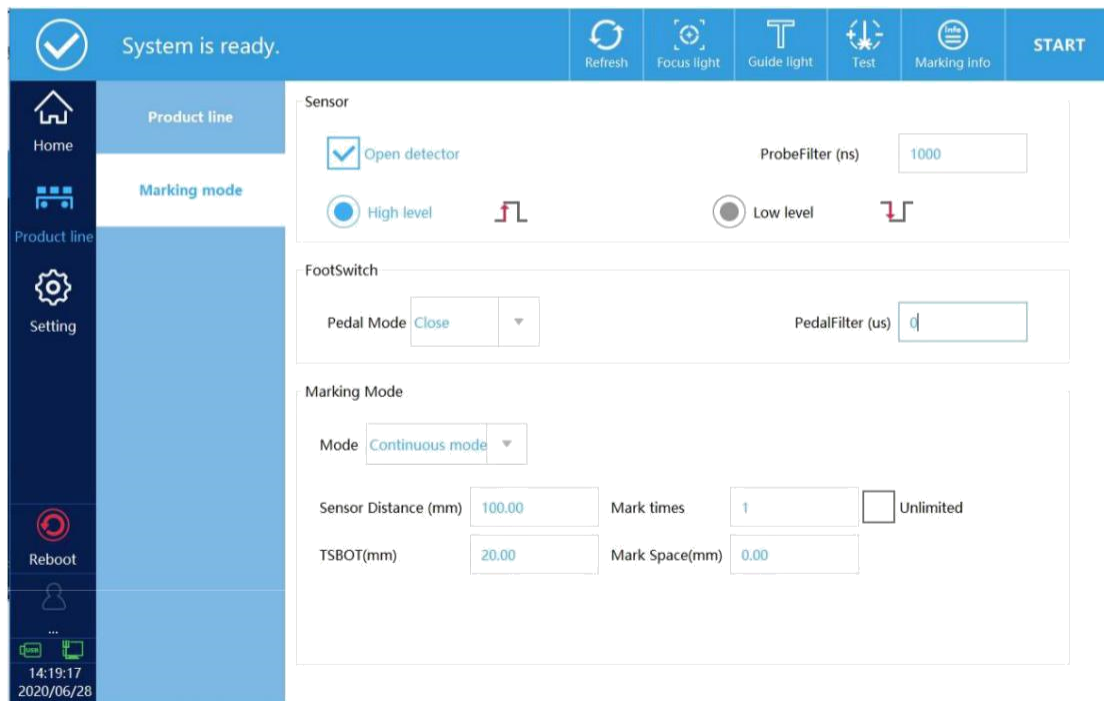
Sensoraafstand: Sondeafstand , dvs. afstanden mellem sondens installationsposition og markeringspositionen.

Markeringstider: Indstil antallet af kontinuerlige kodninger, når der ikke er nogen grænse, når sensoren er på højt niveau, vil systemet altid kode i henhold til den indstillede afstand.

TSBOT: Inden for den indstillede afstand vil systemet automatisk afskærme triggeret signalet modtaget af sensoren.

Markeringsafstand: Afstanden mellem den sidste markering og den næste

mærkning.

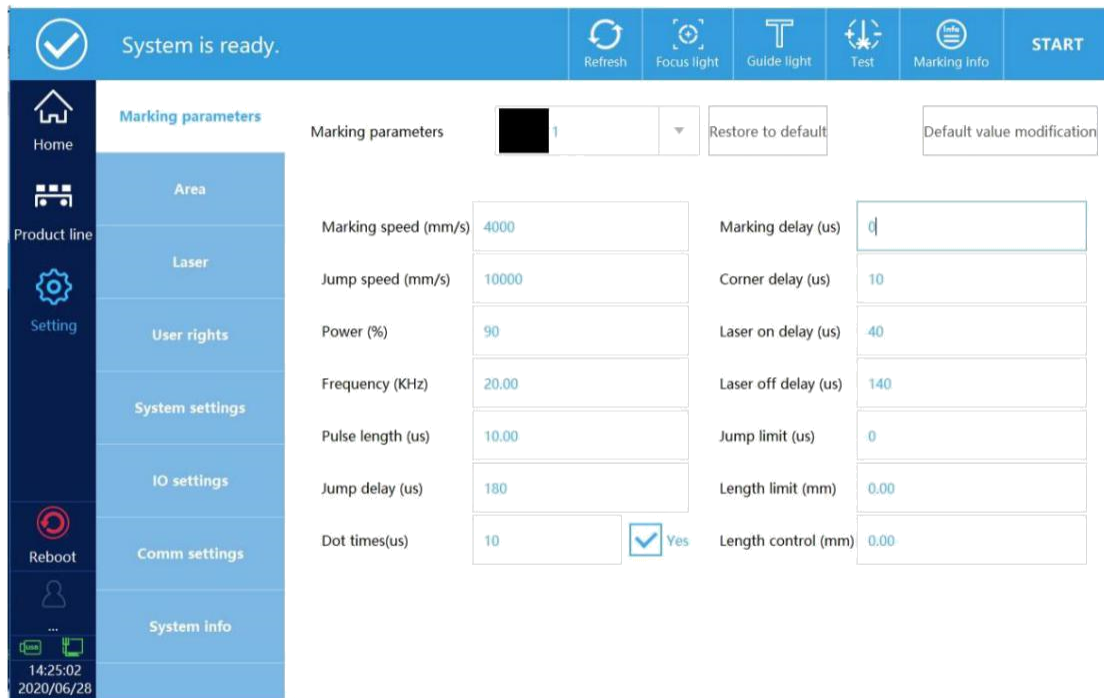


Figur 3-11

4. Indstilling

4.1. Markeringsparametre

Vælg markeringsfilen på hjemmesiden, klik på Indstillinger - sprøjtning parametre for at ændre parametrene for markeringsdataene, kan du ændre standardværdien.



Figur 4-1

Markeringshastighed (mm/s)

Markeringshastighed beskriver "skrive"-hastigheden for fokuspunktet laserstråle på overfladen af markeringsobjektet

Springhastighed (mm/s)

Springhastighed beskriver den hastighed, hvormed en vektorgrafik tegnes efter at have hoppet til den næste vektorgrafik. Den typiske værdi er det dobbelte af markeringshastighed.

Magt(%)

Laserens relative effekt (enhed: %). Jo større værdien er, desto højere effekt. Det anbefales ikke at overskride 90% under brug.

Frekvens (kHz)

Laserfrekvensen beskriver antallet af pulser pr. tidsenhed, det vil sige antallet af punkter pr. sekund (enhed: kHz)

Pulsbredde (us)

Laserpulsbredde

Forsinkelsesparameter

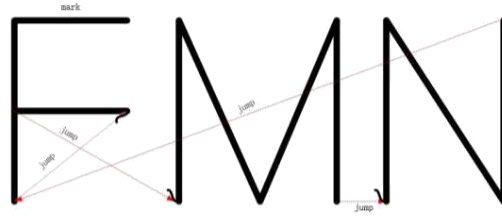
Forsinkelsesparametrene omfatter primært springforsinkelse, lysforsinkelse, laser-off-forsinkelse, markeringsforsinkelse og hjørneforsinkelse. Forsinkelsen skal være tilpasset den definerede springhastighed og markeringshastighed. Hvis forsinkelsen er ikke optimeret, vil kvaliteten af markeringsresultatet falde, og markeringstiden vil blive forlænget.

Generelt er længden af den åbne laserforsinkelse og den slukkede laserforsinkelse har ingen effekt på den samlede scanningstid. Forsinkelsen ved on-laser og off-laser forsinkelsen bør optimeres først, efterfulgt af forsinkelsen af mærket kontrol, dvs. springforsinkelsen, forsinkelsen ved markeringens slut og vendepunktet forsinkelse. Det er meget nyttigt at indstille springforsinkelsen og slutningen af markeringen forsinkelse til en stor værdi under den optimerede laserforsinkelse.

Nedenfor vil vi illustrere effekten af forskellige markeringsforsinkelser på mærkning af kvalitet som eksempel:

Springforsinkelsen er for kort

Hvis springforsinkelsen er for kort, er scanningshovedet ikke efter springet placeret endnu. Den første markeringsvektor er startet og vil vise en oscillationseffekt i bevægelse, som vist i figur 4-2.



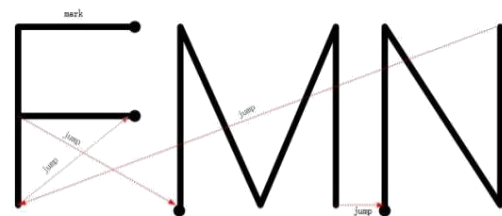
Figur 4-2

Springforsinkelsen er for lang

Hvis hopforsinkelsen er for lang, er der ingen væsentlig indflydelse. Dog markeringstiden vil blive forlænget.

Laser-on-forsinkelsen er for kort

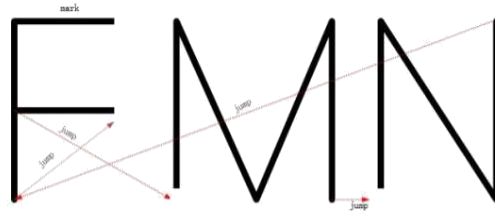
Hvis laserens tændingsforsinkelse er for kort, tændes laseren ved begyndelsen af markeringsvektoren. Selv hvis galvanometeret ikke har nået den nødvendige vinkelhastighed er nået, startpunktet for hver vektor har et koksningfænomen, som vist i figur 4-3.



Figur 4-3

Laser-tændningsforsinkelsen er for lang

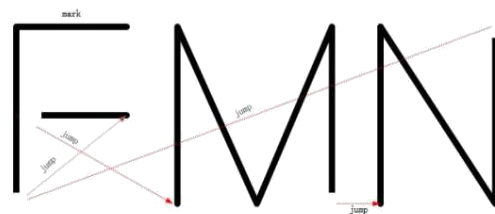
Hvis laserens tændingsforsinkelse er for lang, tændes laseren for sent. begyndelsen af markeringsvektoren. Vektorens startpunkt er ikke markeret, som vist i figur 4-4.



Figur 4-4

Laser-off-forsinkelsen er for kort

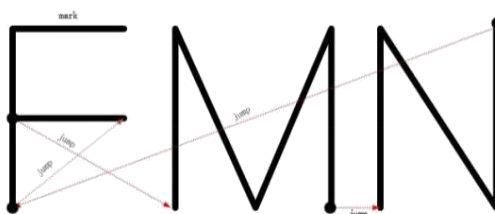
Hvis laserens slukningstid er for kort, selvom galvanometeret har
 Hvis vektorens endelige position endnu ikke er nået, slukkes laseren
 efter den sidste markeringskommando for en lige linje eller polylinje, hvilket resulterer i
 de respektive vektorer er ikke fuldt markeret. Som vist i figur 4-5.



Figur 4-5

Laser-ff-forsinkelsen er for lang

Hvis laserens slukningstid er for lang, slukkes laseren for sent efter
 den sidste markeringskommando for linjen eller polylinjen, laseren er stadig tændt,
 selvom galvanometeret er stoppet eller bevæget sig meget langsomt, er resultatet
 at slutningen af hver vektor er koks-fænomenet, som vist i figur
 4-6.



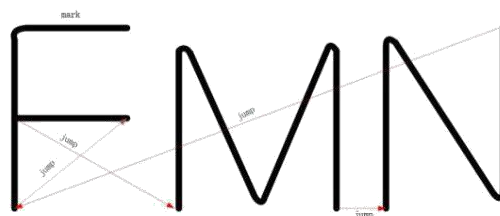
Figur 4-6

Markeringsforsinkelse

Ingen signifikant ændring, men jo større værdien er, desto længere markeringstid.

Hjørneforsinkelsen er for kort

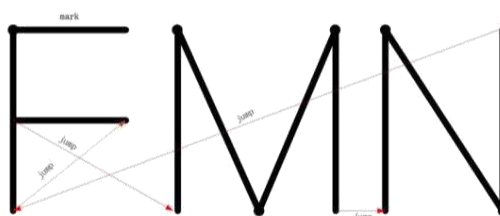
Hvis hjørneforsinkelsen er for kort, markeringskommandoen på efterfølgende polylinje udføres allerede, men galvanometeret har ikke nået slutpunktet for den forrige markeringsvektor, hvilket vil få hjørnet til at se bueformet ud. Som vist i figur 4-7.



Figur 4-7

Forsinkelsen i hjørnet er for lang

Hvis hjørneforsinkelsen er for lang, bevæger galvanometeret sig for langsomt på dette tidspunkt eller stopper endda, når den efterfølgende markeringskommando er udført. Da laseren ikke er slukket mellem disse vektorer, forkoksning vil forekomme, som vist i figur 4-8.



Figur 4-8

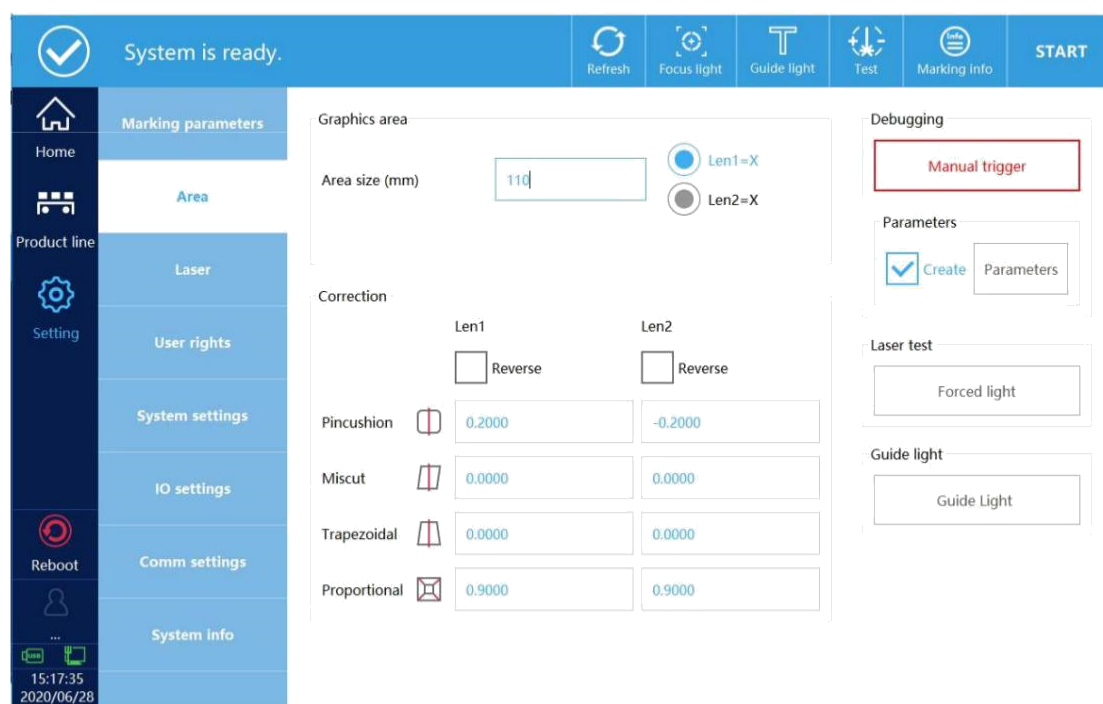
Dot-tider (USA)

Enkeltpunktsenergi, denne funktion er effektiv, når skrifttypen er punktformet matrixfont eller prik, og prikmatrix QR-kode tilføjes. Når \ddot{y} er det prik tidsoutput, når det ikke er \ddot{y} , er det dot pulse output.

Springgrænse, længdegrænse, længdekontrol: At ikke være

4.2. Areal

Området omfatter galvanometerkalibrering og rødlensvejledning kalibrering, som vist i figur 4-9.



Figur 4-9

4.2.1. Kalibrering af galvanometer

Områdestørrelse : Markeringsområde for strømfeltlinse.

Lense 1=X, Lense 2=X: Vælg Lense 1=X og klik på manuel udløser. Når markeret ABC er vandret, er det korrekt. Når den markerede ABC er lodret, Det betyder, at valget er forkert, så vælg Lense 2=X.

Rettelse: Observer om den markerede ABC er vendt i henhold til

situationen på stedet, roter den, og vælg den tilsvarende

galvanometeret for at vende, indtil det markerede indhold er det, du har brug for.

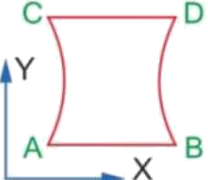
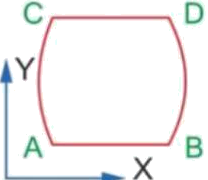
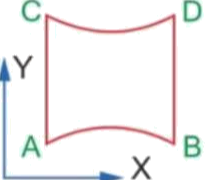
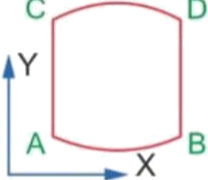
Koefficientkorrektionsmetoden er vist i følgende tabel

Vælg først automatisk oprettelse af fejlfindingsparametre, og

klik derefter på testparametrene for at indstille størrelsen på rektanglet. Eksempel: Hvis

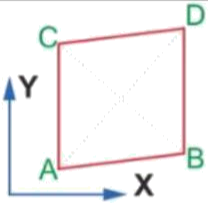
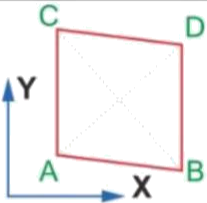
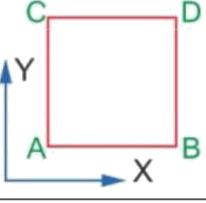
Områdets størrelse er 110, rektangelets størrelse er indstillet til 109, og klik derefter for at

udløs manuelt.

Nålepude	
	
Reducer X- eller Y-aksen tilsvarende galvanometerkoefficient	Øg X- eller Y-aksen svarende til den galvanometerkoefficient
	
Reducer X- eller Y-aksen tilsvarende galvanometerkoefficient	Øg X- eller Y-aksen svarende til den galvanometerkoefficient

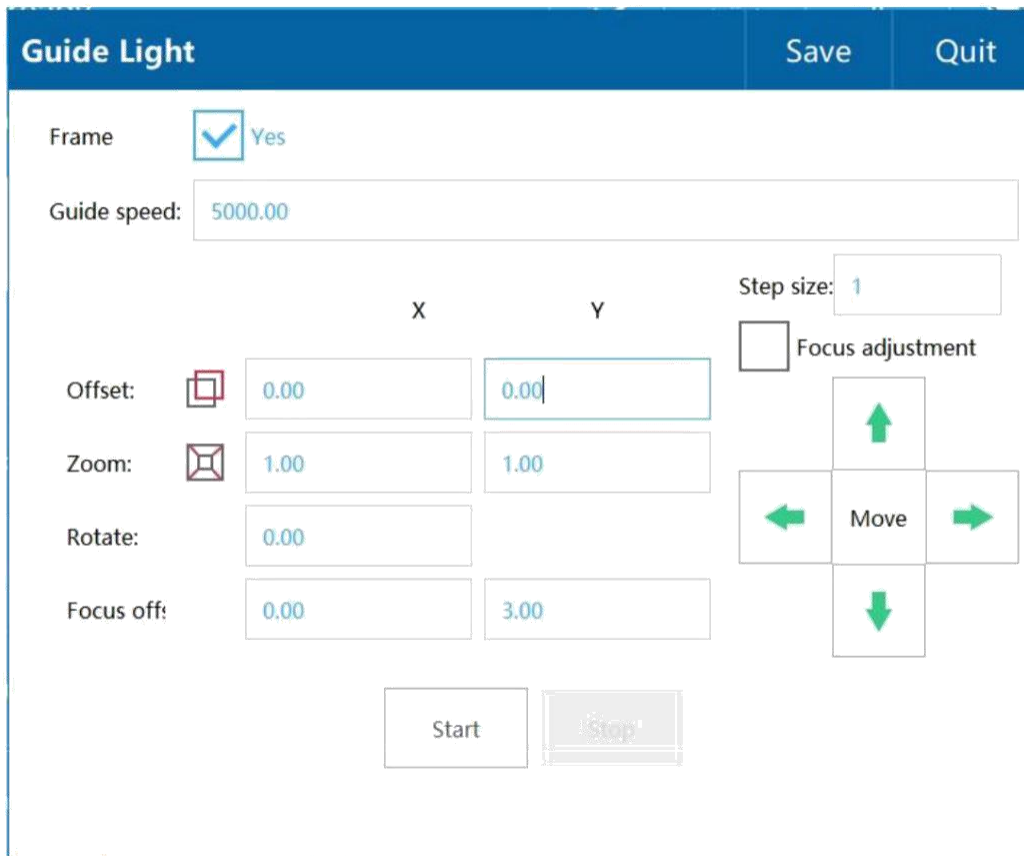
Trapezformet	
<p>Reducer X- eller Y-aksen tilsvarende galvanometerkoefficient</p>	<p>Øg X- eller Y-aksen svarende til den galvanometerkoefficient</p>
<p>Reducer X- eller Y-aksen tilsvarende galvanometerkoefficient</p>	<p>Øg X- eller Y-aksen svarende til den galvanometerkoefficient</p>

Fejlskåret	
<p>Reducer X- eller Y-aksen tilsvarende</p>	<p>Øg X- eller Y-aksen</p>

galvanometerkoefficient	svarende til den galvanometerkoefficient
	
Reducer X- eller Y-aksen tilsvarende galvanometerkoefficient	Øg X- eller Y-aksen svarende til den galvanometerkoefficient
Proportionel	
	
<p>Mål længden af den ramme, der faktisk er markeret, og fyld derefter i den koefficient, der opnås ved at dividere den fastsatte længde med længden af den faktiske karakter (Bemærk: koefficienten må ikke være større end 1, f.eks. når man indstiller intervallet 109, er mærket kun 100, hvilket indikerer, at Det maksimale arealområde kan kun markeres med 100, og derefter områdeområdet kan ændres til 100)</p>	

4.2.2. Kalibrering af rødlysleder

Klik på indstillingen for rød lysguide for at åbne kalibreringen af rød lysguiden grænseflade, som vist i figur 4-10.



Figur 4-10

Ramme: Når "Ja" er valgt, styres den af et rektangel; når den er ikke valgt, styres den af glyffens fulde sti.

Guidehastighed: Guidens røde lyslinjetegningshastighed.

Kalibreringsmetoden for rødlyslederen er som følger:

1. Tilføj en rektangulær markering.
2. Klik på den røde lysguide, juster forskydningen, zoomen osv., så den røde lyslederlyset stemmer fuldstændig overens med den markerede figur.

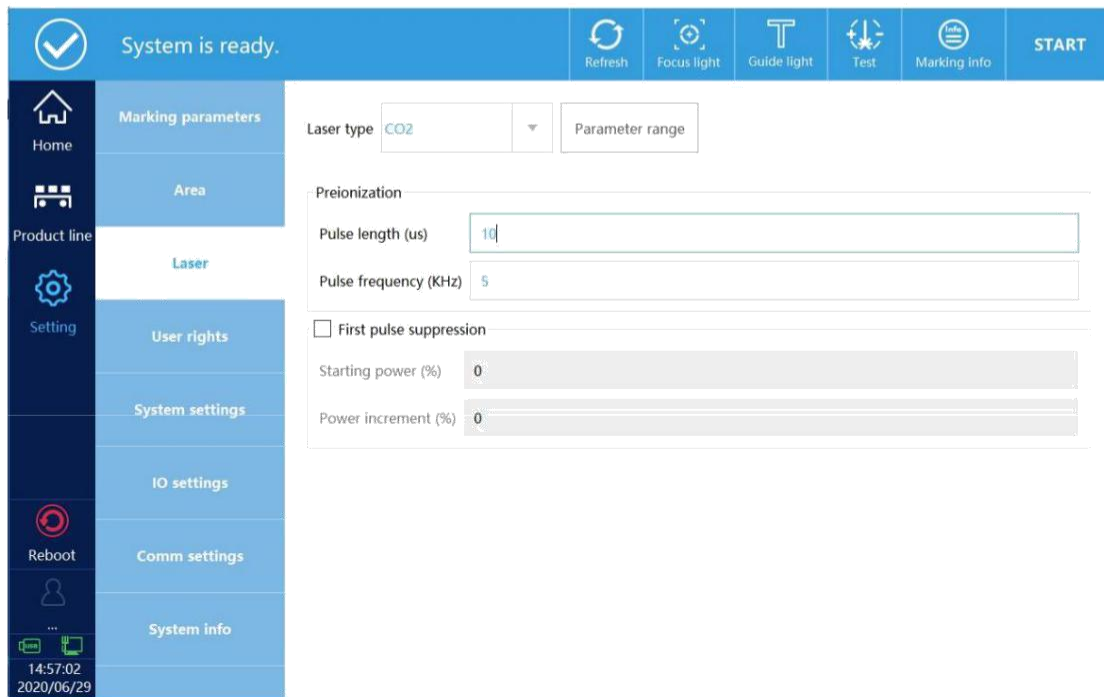
Metoden til fokusering af rødt lys er som følger:

1. Fokusering af rødt lys skal have to røde lys, et til fast rødt lys og en til justerbart rødt lys.
2. Kontroller justeringen af det røde lys, og juster de fire knapper opad.

ned, til venstre og højre, så de to røde lys falder helt sammen.

4.3. Laser

Vælg lasertypen og modifier laserparametrene. Brugerfladen er vist i figur 4-11.



Figur 4-11

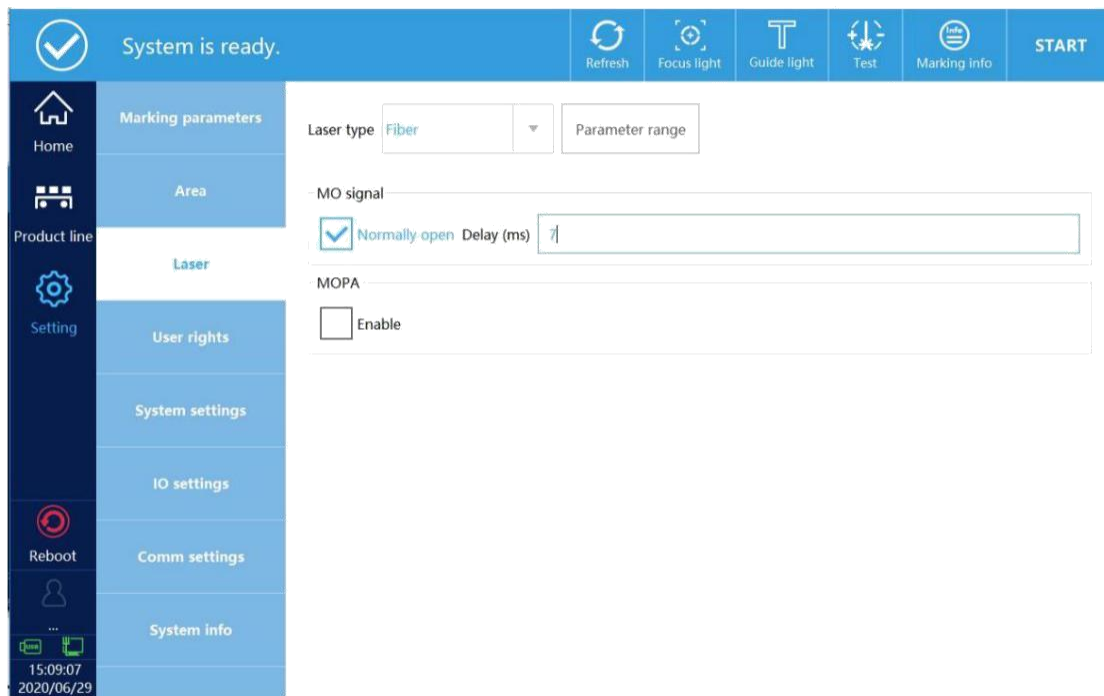
Lasertype : Vælg lasertype. Hvis laseren er CO2, skal den være tilsvarende valgt som CO2, genstart systemet.

Parameterområde : Ændrer området for lasereffekt og frekvens.

Fiberlaseregenskaber: Grænsefladen er vist i figur 4-12

MO-signal: Kan vælge normalt åben eller normalt ikke åben, normalt MO skal åbnes.

MOPA Hvis laseren er en MOPA-strukturlaser, skal MOPA være tændt.

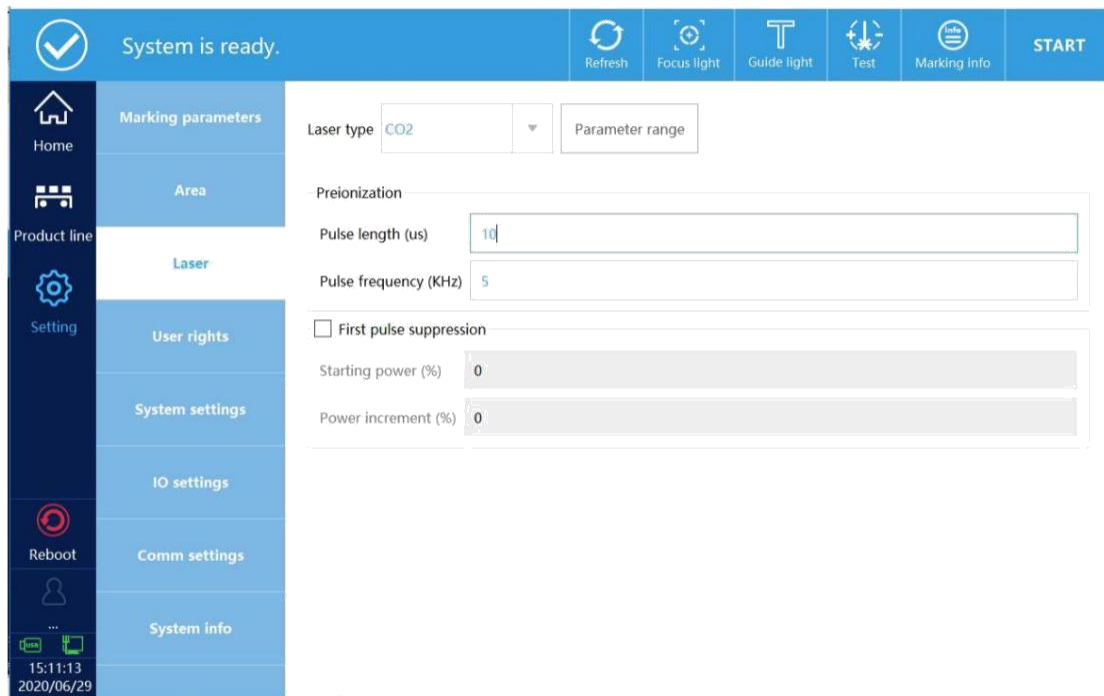


Figur 4-12

CO2-laserens egenskaber: Grænsefladen er vist i figur 4-13.

Præionisering: Generelt behøver den ikke at blive modificeret, hvis laseren er konstateret svag lyslækage, reducer pulsfrekvensen.

Første pulsundertrykkelse: Hvis startpunktet er for dybt, skal du Tænd den første pulsundertrykkelse og indstil starteffekten.

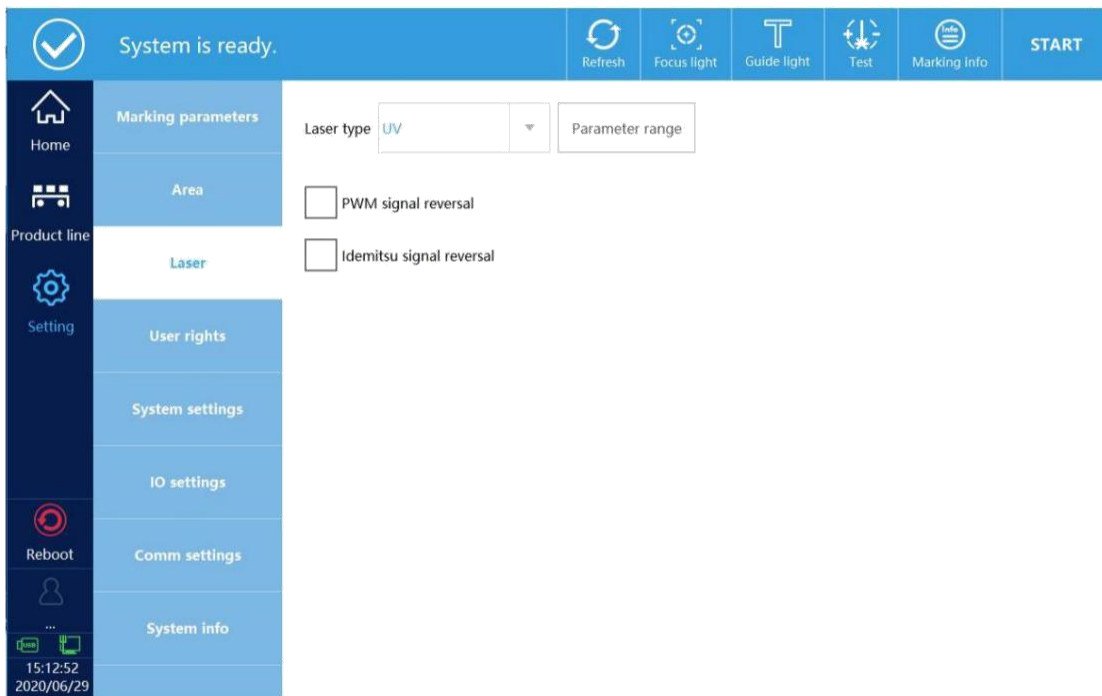


Figur 4-13

UV-laserens egenskaber

Minimums- og maksimumfrekvensen for PWM kan indstilles. For nogle mærker af UV-lasere, når lysudbyttet vender, det vil sige 1% effekt udgangseffekten er maksimal, og 100% udgangseffekt er minimal. I dette i tilfælde af dette skal du vælge "Ja" for PWM-signalomvending, f.eks. lysudgang. Hvis fænomenet er normalt, du behøver ikke at vælge, som vist i figur

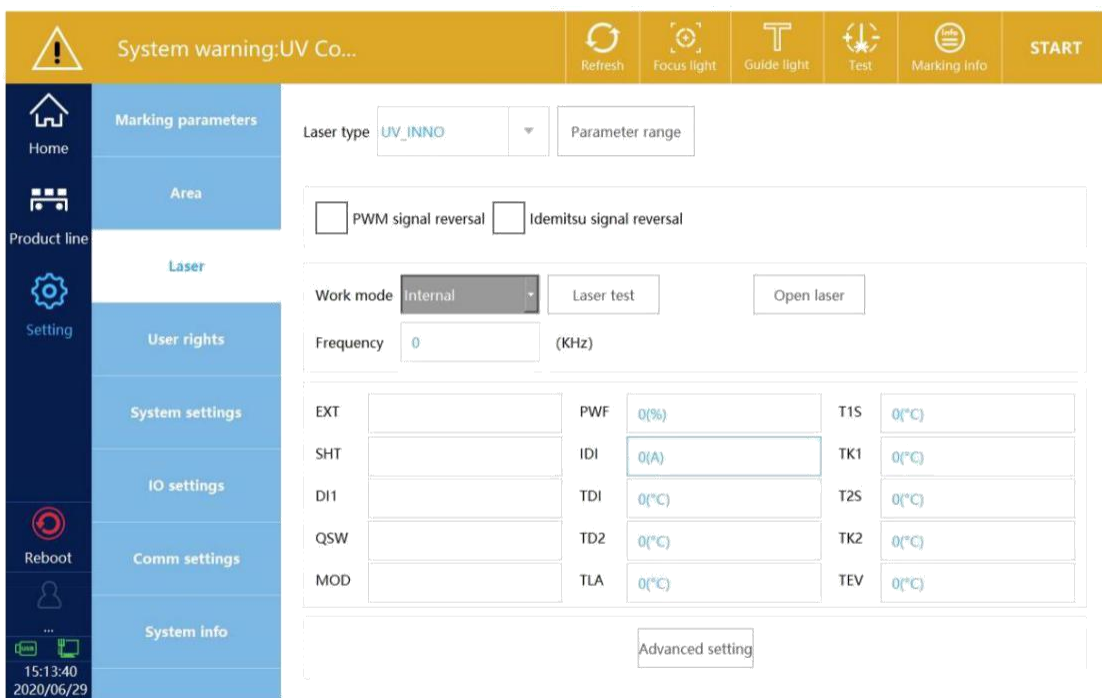
4-14.



Figur 4-14

Egenskaber for inno-/lysbølgelaser: Grænsefladen er vist i figur 4-15.

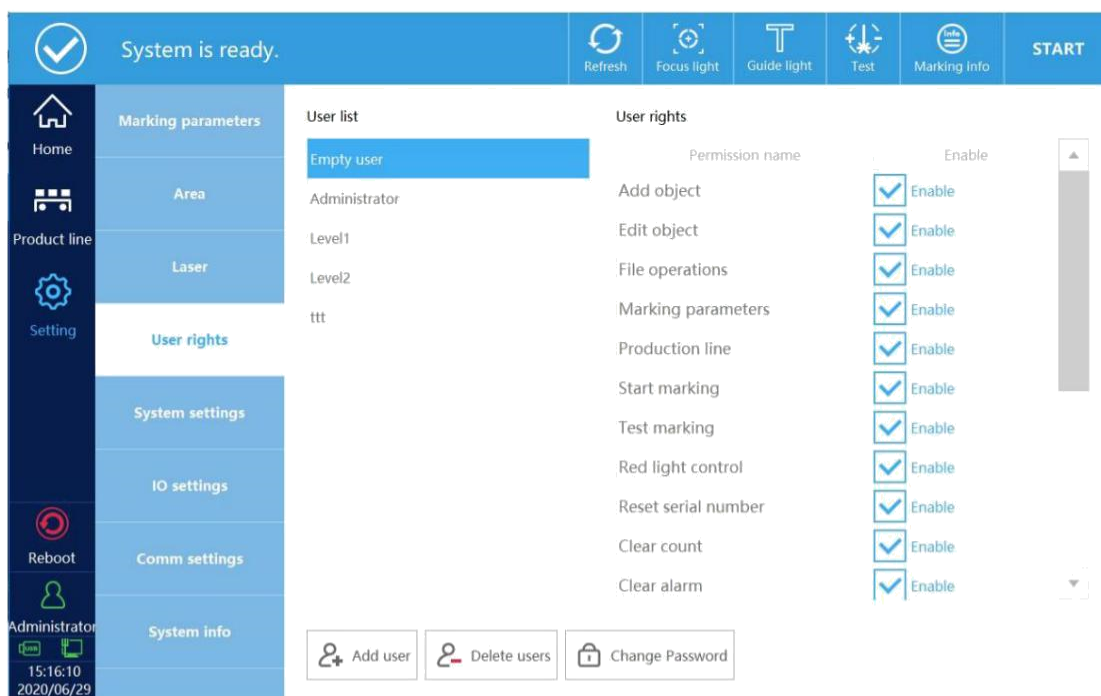
Alle konfigurationer på denne side kan vælges som standard, fordi UV-laseren skal forvarmes. Få minutter efter opstart vil den laseren starter automatisk.



Figur 4-15

4.4. Brugerrrettigheder

Indstil brugertilladelser og adgangskoder hierarkisk, som vist i figur 4-16. Log ind som administratorbruger (adgangskode: 123), og indstil tilladelser og adgangskode for hver bruger. Eksempel: Skift adgangskoden af Level1-bruger til 888, som vist i tu, angiv brugerens brugerrrettigheder og annuller de tre funktioner tilføjelse af objekter, redigering af objekter og filoperationer ved hjælp af figur 4-17, som vist i figur 4-18. Log ud af administratoren bruger og log ind på Level1-brugeren. Brugers afskærmningsfunktion bliver grå og kan ikke bruges, som vist i figur 4-19.



Figur 4-16

Change Password

Username:

Password:

Confirm password:

Figur 4-17

System is ready.
Refresh
Focus light
Guide light
Test
Marking info
START

Home
Product line
Setting
Reboot
Administrator

Marking parameters
Area
Laser
User rights
System settings
IO settings
Comm settings
System info

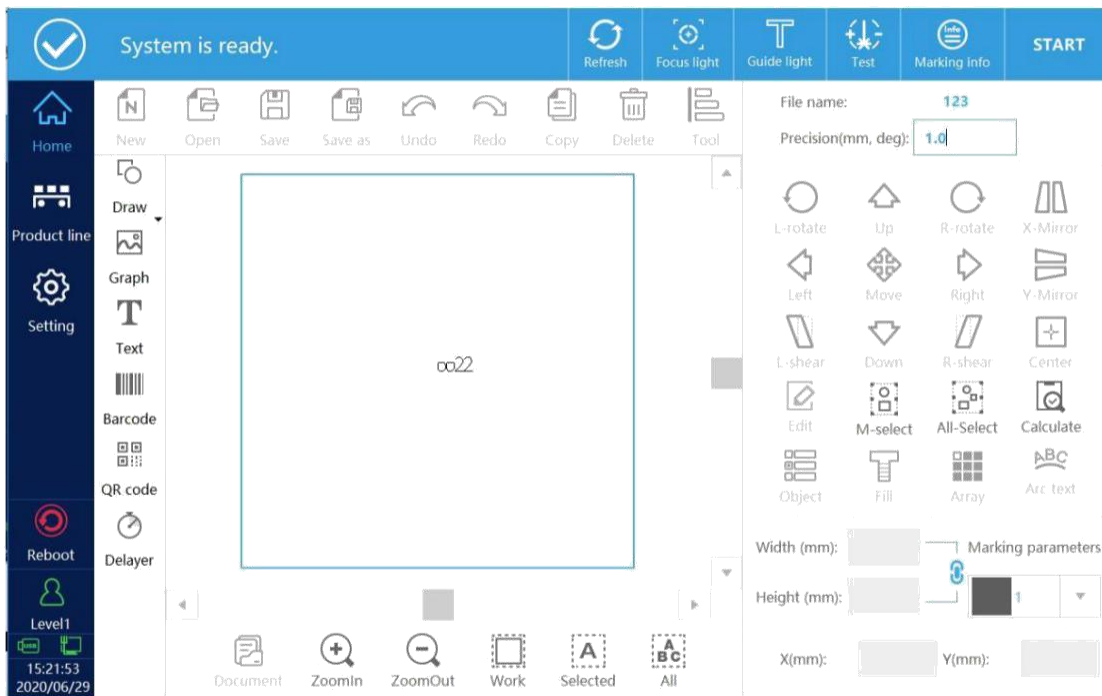
User list

- Empty user
- Administrator
- Level1
- Level2
- ttt

User rights

Permission name	Enable
Add object	<input type="checkbox"/> Enable
Edit object	<input type="checkbox"/> Enable
File operations	<input type="checkbox"/> Enable
Marking parameters	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Production line	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Start marking	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Test marking	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Red light control	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Reset serial number	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Clear count	<input checked="" type="checkbox"/> Enable
Clear alarm	<input checked="" type="checkbox"/> Enable

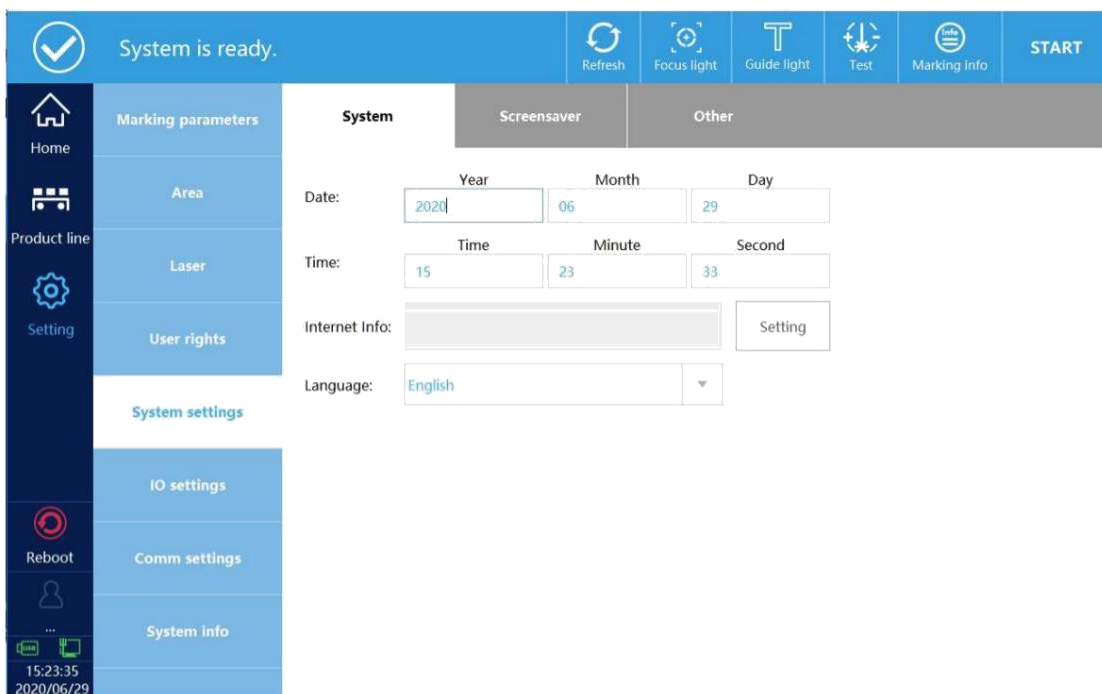
Figur 4-18



Figur 4-19

4.5. Systemindstillinger

Som vist i figur 4-20.



Figur 4-20

Systemindstillinger:

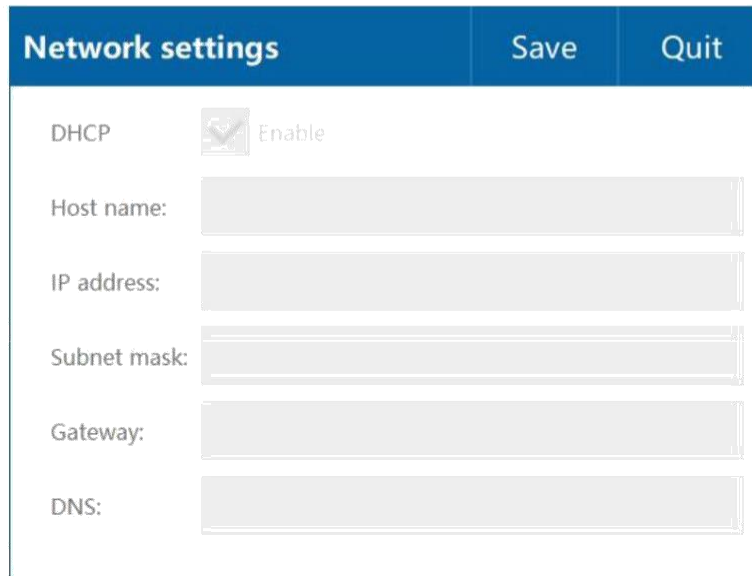
Dato: Indstil systemdato.

Tid: Indstil systemtid.

Internetoplysninger: Indstil DHCP-oplysningerne for bundkortet,

Klik på Indstillinger, hvorefter brugergrænsefladen dukker op, som vist i figur 4-21. Klik på

Aktiver for at indstille netværksoplysningerne, og klik derefter på Gem.



Figur 4-21

Værtsnavn: Angiv navnet på bundkortet.

IP-adresse: Indstil bundkortets IP-adresse.

Ingen grund til at indstille subnetkode, gateway eller DNS

Sprog: Indstil systemsprogstypen, understøt kinesisk og engelsk,

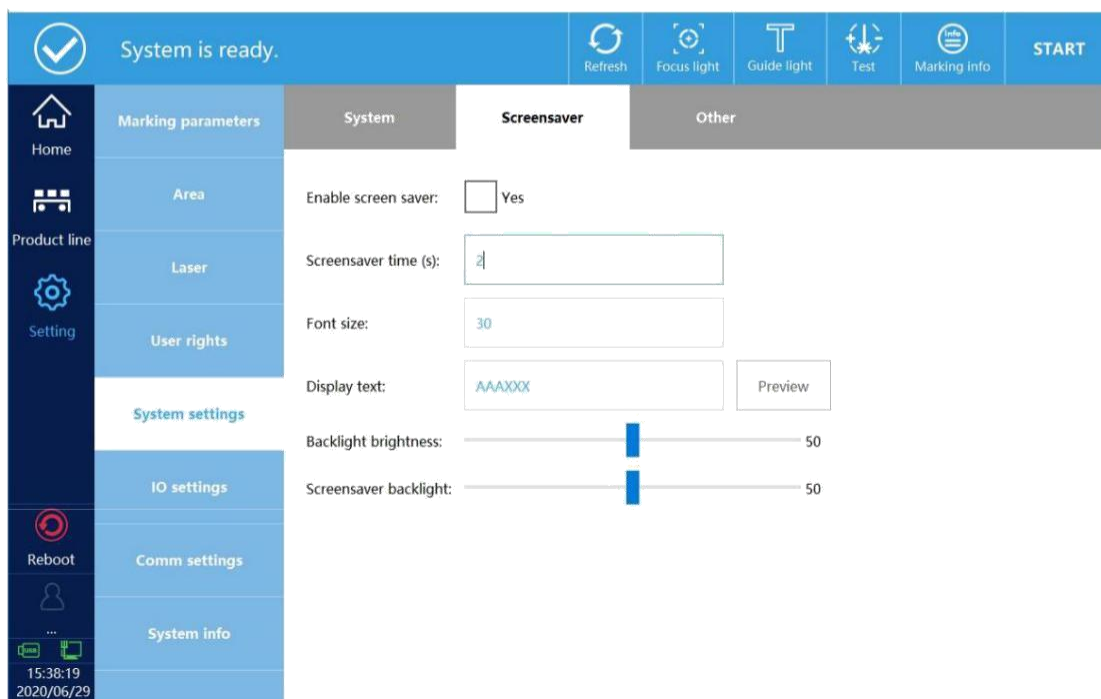
Du skal genstarte systemet efter at have skiftet sprog.



BC -indstillinger: Udviklerindstillinger.

Indstillinger for pauseskærm

Aktiver pauseskærmsfunktionen, du kan indstille pauseskærmens tid, pauseskærmindhold, baggrundsbelysning osv., som vist i figur 4-22.

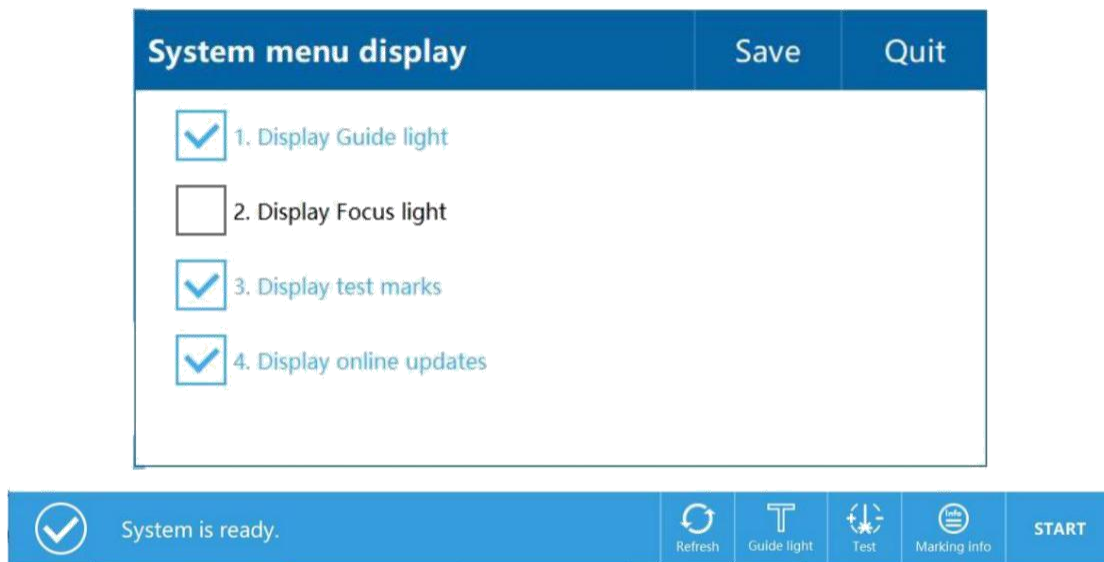


Figur 4-22

Andre indstillinger

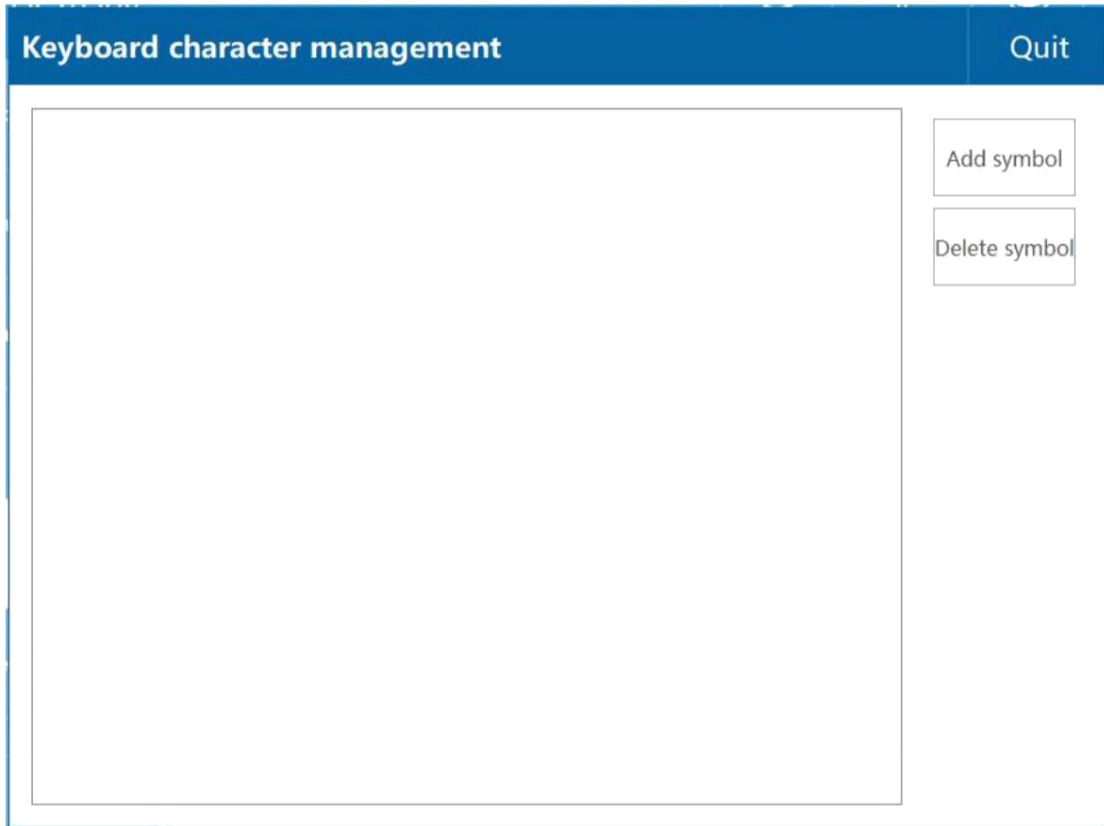
Indlæs filer automatisk: Indlæser automatisk filer, der er åbnet før nedlukning efter opstart.

Menuen viser: Om kontrolfunktionen vises i statuslinje, for eksempel: rødt lys fokus er ikke kontrolleret, som vist i figur 4-23.

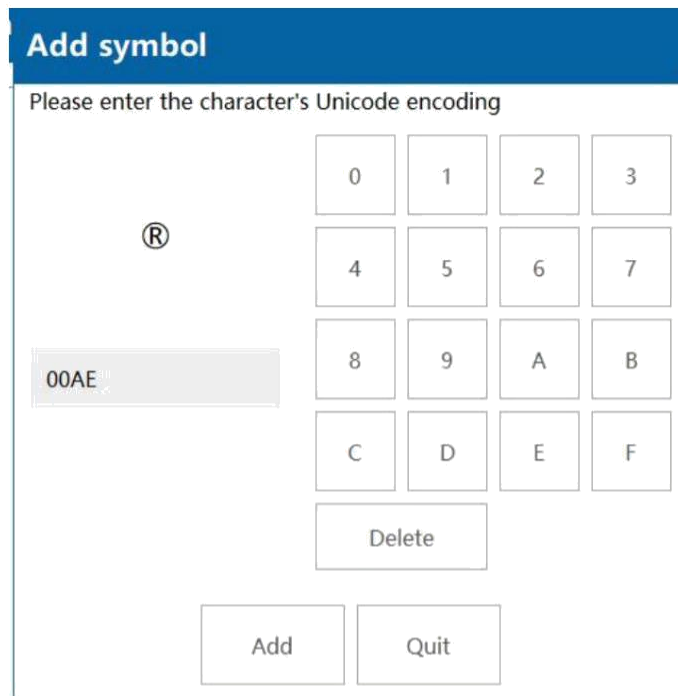


Figur 4-23

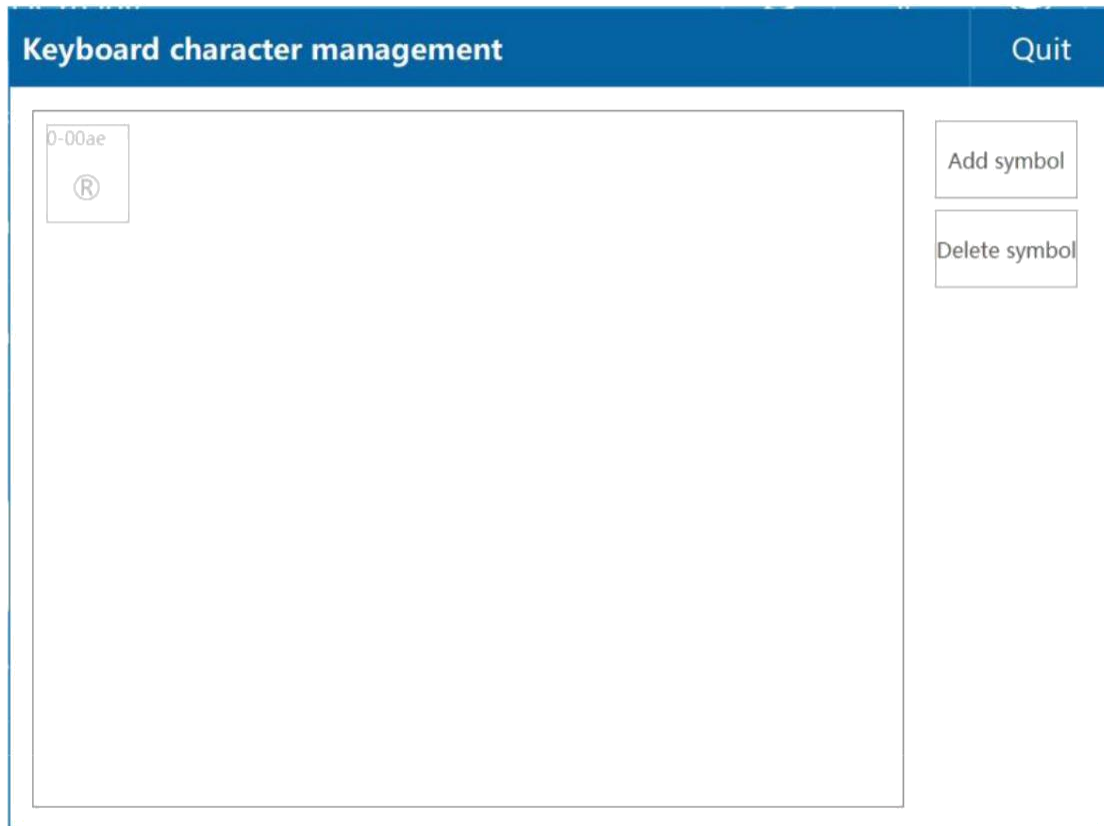
Tastaturtegn: For at tilføje symboler, der ikke findes i den eksisterende tastatur, klik på Indstillinger for at åbne styring af tastaturtegn grænsefladen, som vist i figur 4-24, klik på Tilføj tegn, Jinfu Unicode kodningsgrænseflade, hvert tegn har sin specifikke Unicode-kodning, tilgængelig online Find eller find i Word. Eksempel: Tilføj symbolet ®, den tilsvarende Unicode-kode er 00AE, klik på 00AE på brugerfladen, som vist i figur 4-25, klik på Tilføj, symbolet vil blive tilføjet til tastaturets tegnstyringsgrænseflade, som vist i figur 4-26, Når tilføjjelsen er færdig, kan du se de ændrede tegn på tastaturet på det redigerede indhold, klik på knappen Mere på tastatur, som vist i figur 4-27.



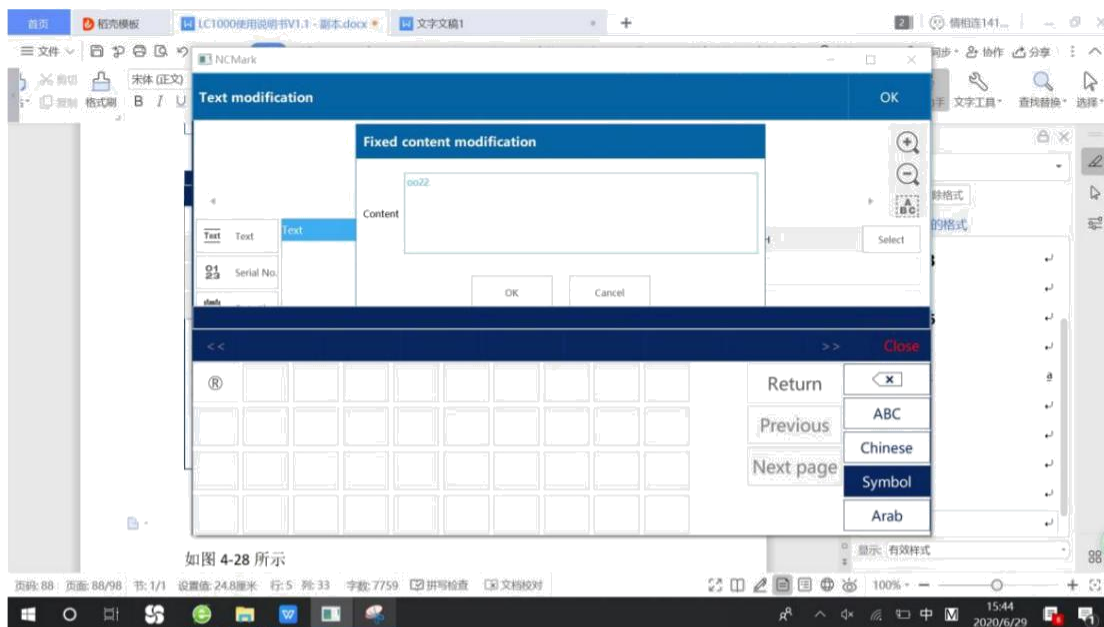
Figur 4-24



Figur 4-25



4-26

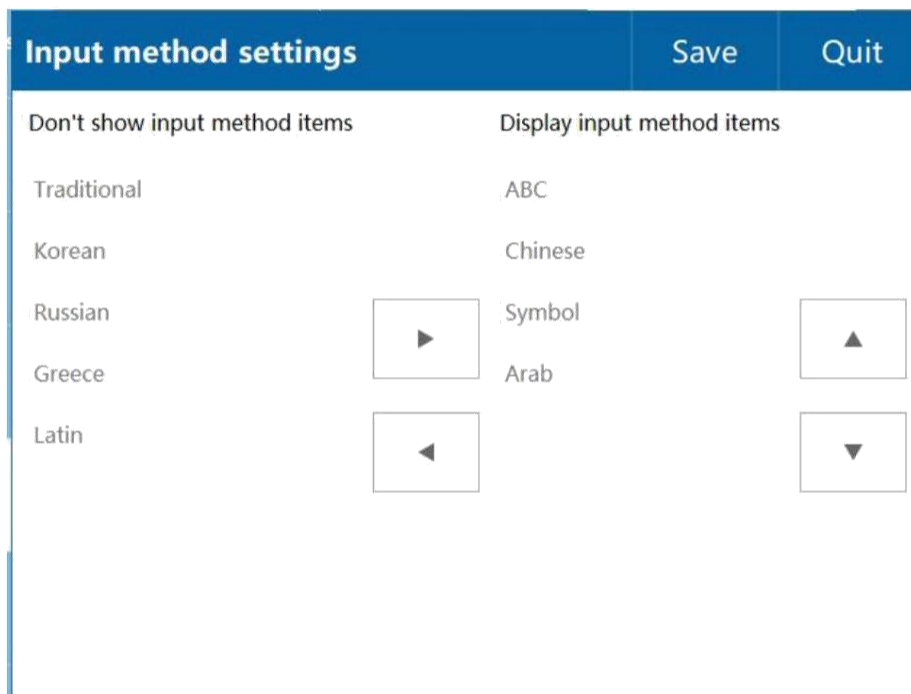


Figur 4-27

Indstillinger for inputmetode: Indstil inputmetoden på tastaturet.

Tastaturet understøtter op til 4 inputmetoder på samme tid, som vist i

Figur 4-28.



Figur 4-28

4.6.IO-indstillinger

Detektionsindstillinger: (For udviklere)

IO-udgangsindstillinger: Som vist i figur 4-29 er der tre IO-signalindstillinger udgange. Kan indstilles: markeringsklar udgang, markeringsudgang, fejludgang, målerudgang, serienummer-slutudgang.

Eksempel: Når markeringen er nødvendig for at afslutte outputtet, indstillingsmetoden er som følger:

1. OUT-1 er indstillet til at markere slutningen af outputtet.
2. (Bemærk: IO-udgangen er lav), hvis ledningsførbjæktet er et solid state-relæ, Relæets positive pol er forbundet til 5V (PL19) udgangsporten på interfacekortet, og den negative pol er forbundet til O_1 havn.
3. Indstil udgangssignalet's bredde ved markeringens afslutning.

4. Klik på Gem, og genstart systemet.

(Specifik ledningsføring og brugsmetode: kontakt venligst eftersalgspersonalet)

IO output settings		Save	Quit
OUT-1:	<input type="text" value="No"/>		
OUT-2:	<input type="text" value="No"/>		
OUT-3:	<input type="text" value="No"/>		
Marking end signal width (ms):	<input type="text" value="10"/>		
Serial number output signal width (ms):	<input type="text" value="20"/>		

Figur 4-29

Eksempel: Når målerens output er påkrævet, er betjeningstrinnene som følger følger:

1. OUT-1 er indstillet til målerudgang.
 2. (Bemærk: IO-udgangen er lav), hvis ledningsføringen er et solid state-relæ, Relæets positive pol er forbundet til 5V (PL19) udgangsporten på interfacekortet, og den negative pol er forbundet til O_1 havn.
 3. Markeringstilstand er indstillet til flyvende markering, triggerindstilling vælges pipeline mode.
 4. Klik på knappen med kodningsoplysninger øverst til højre på skærmen.
- vist i målertælleroplysningerne i figur 4-30, indtast måleren

Indstillingsgrænseflade for tællefunktion, som vist i figur 4-31.

5. Indstil måleparametre:

Længde: Indstil målelængden. Målingen starter, når rørledningen er tændt, og der udsendes et signal, hver gang denne værdi nås (høj niveau eller lavt niveau, justerbart)

Output: Indstil udgangssignalet til højt eller lavt.

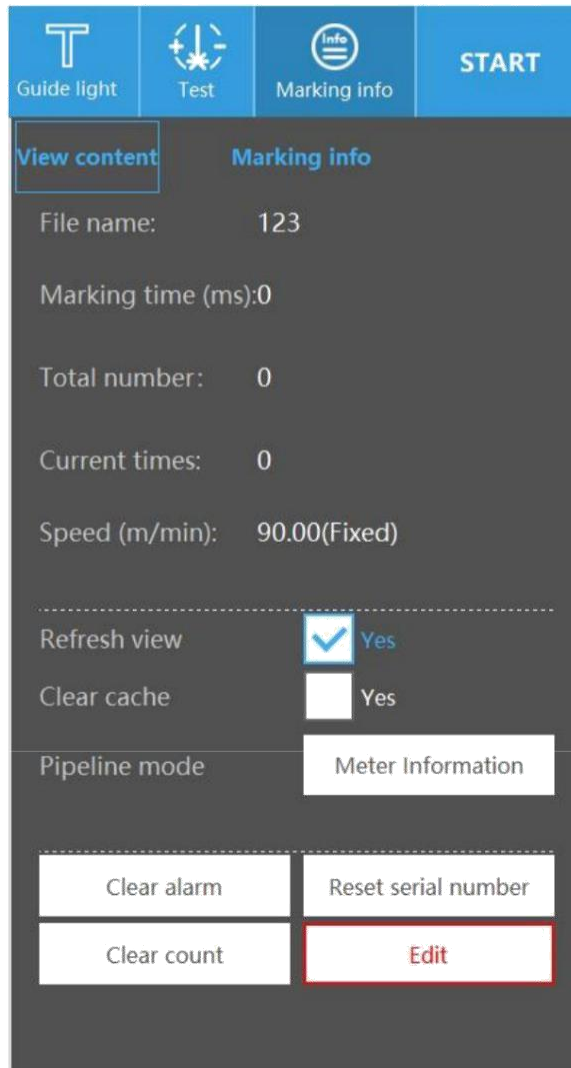
Signaltid: Indstil signaludgangstid, enhed ms.

Udgangsforsinkelse: Indstil om signaludgangen skal forsinkes, enhed mm.

Kumulativ længde: Måleren begynder at tælle, når rørledningen er tændt og udsender et signal (højt niveau eller lavt niveau) når som helst den akkumulerede længde når den indstillede længdeværdi.

Signalstatus : Aktuel signalstatus

6. Genstart systemet.



Figur 4-30

Meter Information OK Quit

Enable meter: Yes

Length (m): 0.00

Output: High level ▼

Signal time (ms): 10

Output delay (mm): 0.00

Cumulative length (m): 0

Signal status: ● Low

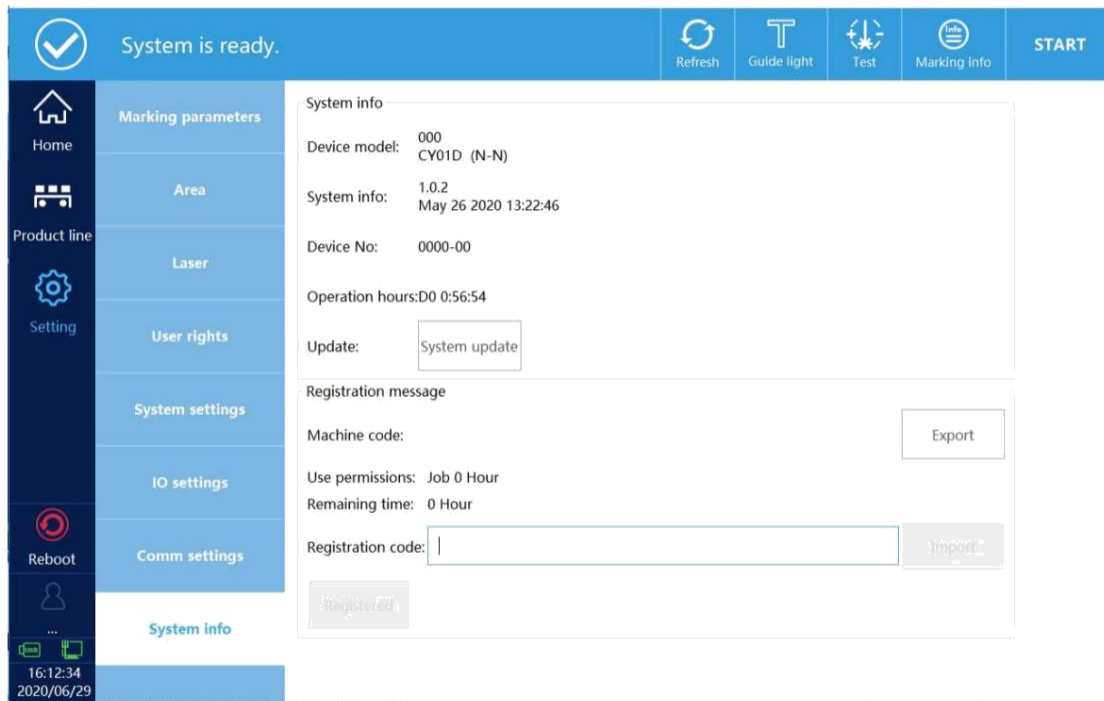
Figur 4-31

4.7. Kommunikationsindstillinger

Hvis du har brug for at bruge denne funktion, bedes du kontakte vores personale.

4.8. Systemoplysninger

Vis systemrelateret information og softwareopdatering og registrering, som vist i figur 4-32.



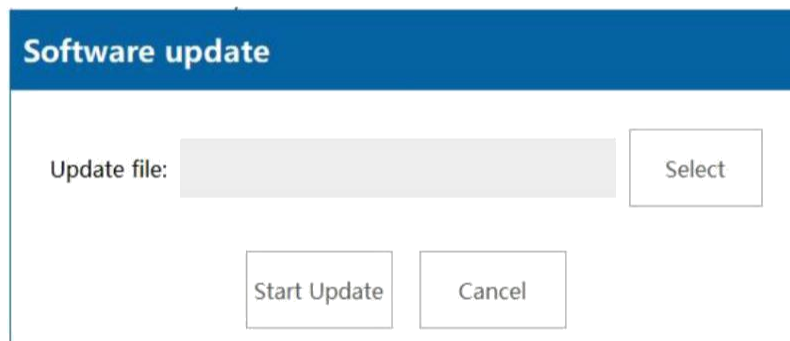
Figur 4-32

4.8.1. Systemopdatering

Systemopdateringer inkluderer softwareopgraderinger og ændringer af opstartsindstillingerne. grænseflade.

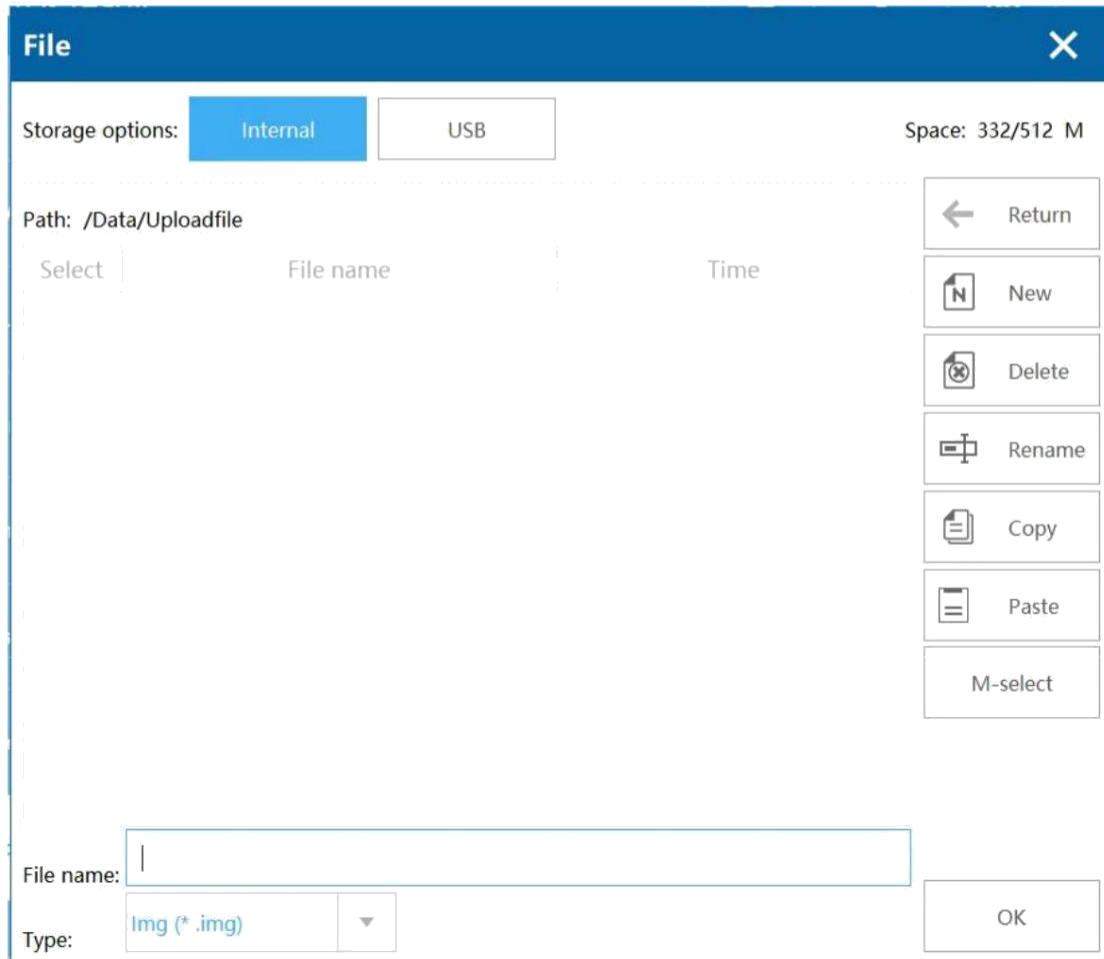
Trinene for softwareopgradering er som følger:

1. Gem opdateringsfilen på USB-flashdrevet, og indsæt USB-flashdrevet køre.
2. Klik på Softwareopdatering. Pop op-grænsefladen vises i figur 4-33.



Figur 4-33

3. Klik for at vælge pop op-grænsefladen som vist i figur 4-34.



Figur 4-34

4. Klik på USB, vælg opdateringsfilen, klik på OK, og klik på start opdatering.

Trinene til at ændre boot-grænsefladen er som følger:

1. Opstartsbilledproduktion (format: bmp, opløsning: 1280*800, bit

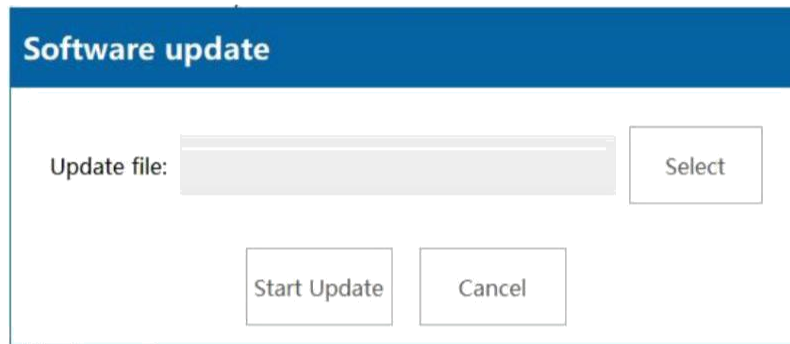
dybde: 32)

2. Navngiv det oprettede billede som et logo, gem derefter billedet og opdater det

værktøj (spørg venligst personalet om opdateringsværktøjet) til U-disken, og derefter

sæt den i USB'ennederst på skærmen.

3. Klik på Systemopdatering. Brugergrensefladen vises, som vist i figur 4-35.



Figur 4-35

4. Klik for at vælge, klik på USB, vælg opdateringsværktøjet, klik på OK, og klik for at starte.

opdateringen.

4.8.2. Registreret

Begræns softwarebrugstid eller -dage.

Fortsæt som følger:

Trin 1: Eksporter maskinkoden til U-disken. Betjeningstrinnene er som følger

følger:

1. Tænd maskinen og log ind på systemet

(adgangskode: 123)

2. Klik på Indstillinger --- Systemoplysninger --- Eksportér

maskine Kode (I henhold til systemprompten for at fuldføre

operation)

Trin 2: Åbn den registrerede software register.exe, som vist i figur

4-36 (den registrerede software sendes til laserproducenten

separat)

Register

Machine code: Import

Secret key:

Limits

Limited hours Limited days No limit

Time:

Generate

Register code: Save

Figur 4-36

Trin 3: Importer maskinkoden (Bemærk: Maskinkoden kan være direkte eksporteret fra betjeningskærmen til U-disken, og den specifikke handling er fuldført i henhold til instruktionerne på skærmen)

Trin 4: Indstil den hemmelige nøgle (den hemmelige nøgle er maskinens hemmelige nøgle, Du skal huske på, at næste gang maskinen registreres, skal du skal bruge den hemmelige nøgle til registrering)

Trin 5: Indstil tidsgrænsen eller brugsdagene, og ophæv også grænsen

Trin 6: Produktionsregistreringskode, gem på U-disk, som vist i figur

4-37



Figur 4-37

Trin 7: Registrer på maskinen

1. Login bruger, adgangskode 123 (administrator)
2. Klik på Indstillinger ---- Systemoplysninger, importer registreringen kode (TXT-fil gemt på U-disken før)
3. Klik for at registrere dig

5. Alarmoplysninger

Systemfejl: Klik for at åbne indstillingerne --- detektionsindstillinger --- aktivér

detektion (denne funktion bruges af udviklere, det er ikke nødvendigt at markere under normal brug).

Datainitialisering mislykkedes: Klik på, når datamarkeringstiden er meget lang.

testkoden og derefter klikke for at starte koden, vil der være data

Initialiseringsfejl. (Skift markeringstilstanden igen for at fjerne fejlen).

Systemadvarsel 3000: Systemet kunne ikke kommunikere med
lysbølgelaser.

Systemadvarsel 3001: Varmer op.